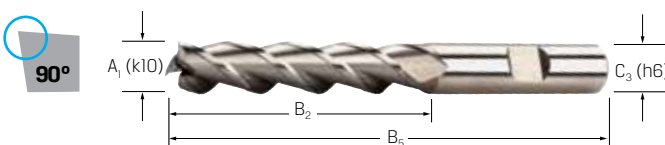


▶ Stopková fréza HSS-Co na hliník

PREMUS®

	N N/mm ²		HSS-Co	DIN 844	Typ W
161651	Mosaz, bronz, hliník (<600)	Plasty			
	vc = m/min.				
161651	27-140	63-90			

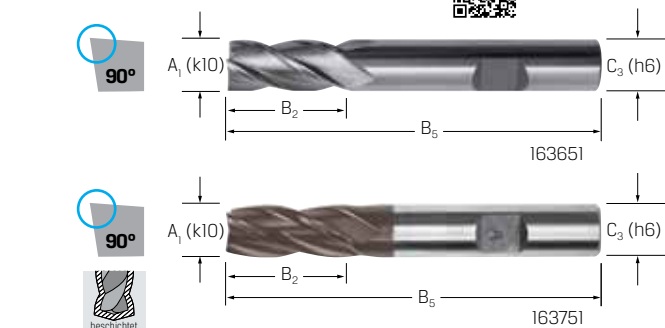


Č. výr.	161651 (RG 1613)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
10,00	31,25	10	45	95	10	3	0,025-0,038
12,00	37,50	12	53	110	12	3	0,030-0,046
14,00	43,70	14	53	110	12	3	0,030-0,046
16,00	52,15	16	63	123	16	3	0,038-0,054
18,00	59,95	18	63	123	16	3	0,038-0,054
20,00	73,90	20	75	141	20	3	0,045-0,066

▶ Stopková fréza HSS-Co univerzální

PREMUS®

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²		HSS-Co	DIN 844	Typ N
163651	<1000	<850	<240	Titan <1200	Hliník <600	Mosaz <600			
163751									
	vc = m/min.								
163651	10-30	10-20	10-20	6-8	40-170	35-70			
163751	25-60	35-45	35-55	10-25	100-240	85-110			

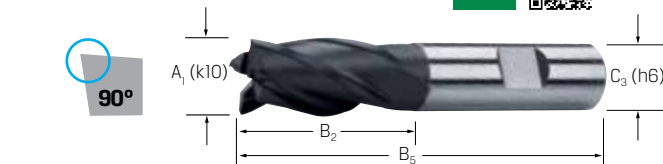


Č. výr.	163651 (RG 1602)	163751 TiAlN (RG 1601)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
2,00	12,00	13,05	2	7	51	6	3	0,001-0,004
2,50	12,00	13,05	2,5	8	52	6	3	0,001-0,004
3,00	10,85	11,90	3	8	52	6	4	0,002-0,007
3,50	11,75	13,75	3,5	10	54	6	4	0,002-0,007
4,00	10,85	12,55	4	11	55	6	4	0,005-0,010
4,50	11,75	14,55	4,5	11	55	6	4	0,005-0,010
5,00	10,85	13,25	5	13	57	6	4	0,006-0,014
5,50	11,75	15,35	5,5	13	57	6	4	0,006-0,014
6,00	10,85	13,95	6	13	57	6	4	0,008-0,017
6,50	15,40	19,60	6,5	16	66	10	4	0,008-0,017
7,00	14,65	17,75	7	16	66	10	4	0,008-0,017
7,50	15,40	20,35	7,5	16	66	10	4	0,008-0,017
8,00	14,65	17,80	8	19	69	10	4	0,012-0,024
8,50	18,10	23,65	8,5	19	69	10	4	0,012-0,024
9,00	16,40	21,45	9	19	69	10	4	0,012-0,024
9,50	19,00	24,40	9,5	19	69	10	4	0,012-0,024
10,00	16,40	21,40	10	22	72	10	4	0,018-0,030
11,00	20,70	25,80	11	22	79	12	4	0,018-0,030
12,00	19,70	25,55	12	26	83	12	4	0,022-0,036
13,00	24,10	30,30	13	26	83	12	4	0,022-0,036
14,00	24,10	30,95	14	26	83	12	4	0,022-0,036
15,00	28,75	35,75	15	26	83	12	4	0,022-0,036
16,00	28,75	36,40	16	32	92	16	4	0,027-0,045
18,00	35,40	43,70	18	32	92	16	4	0,027-0,045
20,00	44,10	50,80	20	38	104	20	4	0,033-0,057
22,00	55,25	64,40	22	38	104	20	5	0,033-0,057
25,00	75,20	81,00	25	45	121	25	5	0,033-0,057

▶ Stopková fréza HSS-PM univerzální

PREMUS®

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	HSS-PM	DIN 844
163780	<1000	<850	<240	Titan <1200	hliník <600		
	vc = m/min.						
163780	20-45	20-45	35-65	30-45	90-420		

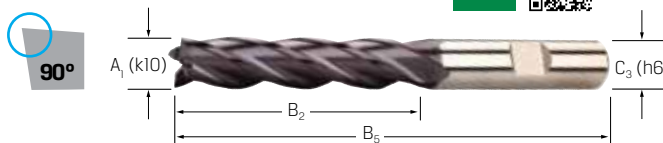


Č. výr.	163780 AITiN (RG 1611)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
2,00	22,20	2	7	51	6	4	0,014-0,025
3,00	21,35	3	8	52	6	4	0,014-0,025
4,00	21,05	4	11	55	6	4	0,014-0,025
5,00	21,05	5	13	57	6	4	0,014-0,025
6,00	21,05	6	13	57	6	4	0,030-0,042
8,00	27,70	8	19	69	10	4	0,035-0,062
10,00	31,10	10	22	72	10	4	0,058-0,077
12,00	37,20	12	26	83	12	4	0,069-0,092
14,00	45,75	14	26	83	12	4	0,069-0,092
16,00	54,30	16	32	92	16	4	0,115-0,127
18,00	66,35	18	32	92	16	4	0,115-0,127
20,00	78,70	20	38	104	20	4	0,115-0,150
25,00	133,80	25	45	121	25	5	0,115-0,150
30,00	158,60	30	45	121	25	5	0,115-0,150

▶ Stopková fréza HSS-Co univerzální

PREMUS®

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²		HSS-Co	DIN 844
164186	<1000	<850	<240	Titan <1200	Hliník <600	Mosaz <600		
	vc = m/min.							
164186	20-60	30-40	35-50	10-12	100-210	75-100		



Č. výr.	164186 TiAlN (RG 1601)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
2,00	17,10	2	10	54	6	3	0,001-0,002
3,00	17,10	3	12	56	6	4	0,002-0,004
4,00	17,10	4	19	63	6	4	0,003-0,008
5,00	17,10	5	24	68	6	4	0,005-0,010
6,00	17,10	6	24	68	6	4	0,006-0,013
7,00	21,35	7	30	80	10	4	0,006-0,013
8,00	22,10	8	38	88	10	4	0,010-0,019
9,00	25,60	9	38	88	10	4	0,010-0,019
10,00	26,35	10	45	95	10	4	0,013-0,025
11,00	31,60	11	45	102	12	4	0,013-0,025
12,00	31,60	12	53	110	12	4	0,016-0,030
14,00	36,90	14	53	110	12	4	0,016-0,030
16,00	43,50	16	63	123	16	4	0,020-0,038
18,00	49,40	18	63	123	16	4	0,020-0,038
20,00	59,75	20	75	141	20	4	0,023-0,045
22,00	74,40	22	75	141	20	5	0,023-0,045
24,00	90,30	24	90	166	25	5	0,023-0,045
25,00	93,85	25	90	166	25	5	0,023-0,045
26,00	104,30	26	90	166	25	5	0,023-0,045
28,00	105,80	28	90	166	25	5	0,023-0,045