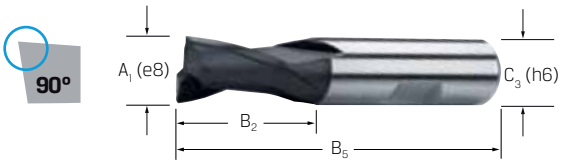
Stopková fréza HSS-PM univerzální PREMUS®

	P N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²	
161922	⟨1 000	⟨240	Titan ⟨1 400	Hliník ⟨600	Měď
vc = m/min.					
161922	20-80	35-65	30-45	90-420	100-110

HSS-PM | DIN 327 | Typ N | Zähne 2 | 25° Drall | beschichtet | Zentrumschnitt | 1835 B-Schaft | kurz | P9 | UNI | Vc

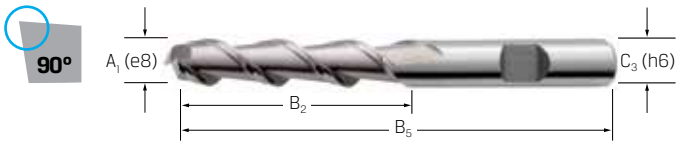


Č. výr.	161922 AlTiN (RG 1606)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
4,00	20,50	4	7	51	6	2	0,012-0,015
5,00	20,60	5	8	52	6	2	0,012-0,015
6,00	22,10	6	8	52	6	2	0,018-0,025
8,00	27,30	8	11	61	10	2	0,021 - 0,037
10,00	32,50	10	13	63	10	2	0,035-0,046
12,00	39,25	12	16	73	12	2	0,041-0,055
16,00	55,05	16	19	79	16	2	0,070-0,076
18,00	66,00	18	19	79	16	2	0,070-0,076
20,00	79,50	20	22	88	20	2	0,070-0,090

Stopková fréza HSS-Co na hliník PREMUS®

	N N/mm²	
161451	Mosaz, bronz, hliník ⟨600	Plasty
vc = m/min.		
161451	27-140	63-90

HSS-Co | DIN 844 | Typ W | Zähne 2 | 40° Drall | Zentrumschnitt | 1835 B-Schaft | extra lang | P9 | N | Vc

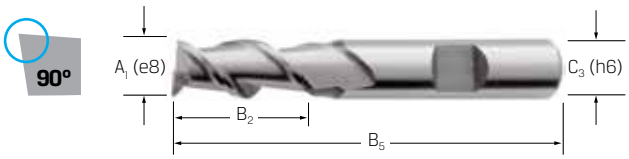


Č. výr.	161451 (RG 1613)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
3,00	25,15	3	12	56	6	2	0,004-0,010
4,00	25,15	4	19	63	6	2	0,008-0,015
5,00	25,15	5	24	68	6	2	0,010-0,020
6,00	25,15	6	24	68	6	2	0,013-0,024
8,00	35,85	8	38	88	10	2	0,019-0,032
10,00	33,60	10	45	95	10	2	0,025-0,038
12,00	44,70	12	53	110	12	2	0,030-0,046
14,00	54,85	14	53	110	12	2	0,030-0,046
16,00	65,35	16	63	123	16	2	0,038-0,054
20,00	111,60	20	75	141	20	2	0,045-0,066

Stopková fréza HSS-Co na hliník PREMUS®

	N N/mm²	
161351	Mosaz, bronz, hliník ⟩600	Plasty
vc = m/min.		
161351	35-155	70-100

HSS-Co | DIN 844 | Typ W | Zähne 2 | 40° Drall | Zentrumschnitt | 1835 B-Schaft | lang | P9 | N | Vc

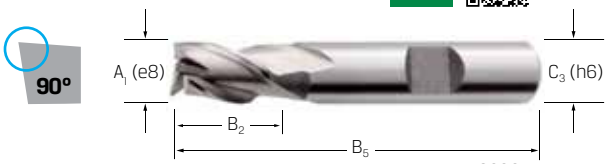


Č. výr.	161351 (RG 1613)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
2,00	18,20	2	7	51	6	2	0,002-0,005
2,50	18,20	2,5	8	52	6	2	0,002-0,005
3,00	18,20	3	8	52	6	2	0,004-0,010
3,50	18,20	3,5	10	54	6	2	0,004-0,010
4,00	18,20	4	11	55	6	2	0,004-0,010
4,50	18,20	4,5	11	55	6	2	0,004-0,010
5,00	18,20	5	13	57	6	2	0,010-0,020
5,50	18,20	5,5	13	57	6	2	0,010-0,020
6,00	18,20	6	13	57	6	2	0,013-0,024
6,50	24,80	6,5	16	66	10	2	0,013-0,024
8,00	24,80	8	19	69	10	2	0,019-0,032
8,50	26,00	8,5	19	69	10	2	0,019-0,032
9,00	26,00	9	19	69	10	2	0,019-0,032
10,00	26,00	10	22	72	10	2	0,025-0,038
11,00	33,65	11	22	79	12	2	0,025-0,038
12,00	33,65	12	26	83	12	2	0,030-0,046
13,00	37,20	13	26	83	12	2	0,030-0,046
14,00	37,20	14	26	83	12	2	0,030-0,046
15,00	45,45	15	26	83	12	2	0,030-0,046
16,00	45,45	16	32	92	16	2	0,038-0,054
18,00	56,35	18	32	92	16	2	0,038-0,054
20,00	68,60	20	38	104	20	2	0,045-0,066

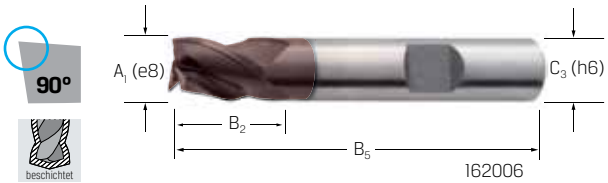
Stopková fréza HSS-Co univerzální PREMUS®

	P N/mm²	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²	
162001 162006	⟨1 000	⟨850	⟨240	Titan ⟨1 200	Hliník ⟨600	Mosaz ⟨600
vc = m/min.						
162001	10-30	10-20	10-20	5-7	35-150	30-60
162006	20-60	30-40	35-50	10-25	100-210	75-100

HSS-Co | DIN 327 | Typ N | Zähne 3 | 30° Drall | Zentrumschnitt | 1835 B-Schaft | kurz | P9 | UNI | Vc



162001



162006

beschichtet

Č. výr.	162001 (RG 1604)	162006 TiAlN (RG 1604)	A1 mm	B2 mm	B5 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
2,00	12,05	15,00	2	4	48	6	3	0,001-0,002
3,00	10,95	13,60	3	5	49	6	3	0,003-0,004
4,00	10,95	14,50	4	7	51	6	3	0,006-0,008
5,00	10,95	15,40	5	8	52	6	3	0,007-0,010
6,00	10,95	16,25	6	8	52	6	3	0,009-0,013
8,00	13,75	20,75	8	11	61	10	3	0,014-0,019
10,00	16,10	24,85	10	13	63	10	3	0,018-0,025
12,00	18,65	29,25	12	16	73	12	3	0,022-0,030
14,00	23,20	35,50	14	16	73	12	3	0,022-0,030
16,00	26,85	40,95	16	19	79	16	3	0,027-0,038
18,00	33,10	48,90	18	19	79	16	3	0,027-0,038
20,00	41,35	58,90	20	22	88	20	3	0,033-0,045
22,00	61,60	84,35	22	22	88	20	3	0,033-0,045
25,00	81,50	107,40	25	26	102	25	3	0,033-0,045

Všechny uvedené ceny jsou nezávazné doporučené ceny.