

Kotoučová fréza na kov

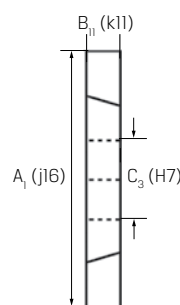
PREMUS®

	P N/mm ²	K HB	N N/mm ²
152900	<1200	<240	Měď, zinek
vc = m/min.			
152900	24-45	17-25	60-100

HSS-Co	DIN 1834 A	Typ N	Drall 10°	beschliffen	Vc
--------	------------	-------	-----------	-------------	----

Č. výr.	152900 Střídavé ozubení (RG 1500)	A1 mm	B11 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
63×2,0×22	80,95	63	2	22	28	0,060-0,066
63×2,5×22	82,65	63	2,5	22	28	0,060-0,066
63×3,0×22	84,95	63	3	22	28	0,060-0,066
80×2,0×27	97,85	80	2	27	32	0,070-0,077
80×2,5×27	99,50	80	2,5	27	32	0,070-0,077
80×3,0×27	100,80	80	3	27	32	0,070-0,077
80×4,0×27	107,90	80	4	27	32	0,070-0,077
100×2,0×32	119,80	100	2	32	36	0,080-0,088
100×2,5×32	116,20	100	2,5	32	36	0,080-0,088
100×3,0×32	116,50	100	3	32	36	0,080-0,088

Č. výr.	152900 Střídavé ozubení (RG 1500)	A1 mm	B11 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
100×4,0×32	125,70	100	4	32	36	0,080-0,088
100×5,0×32	133,30	100	5	32	36	0,080-0,088
125×2,0×32	149,40	125	2	32	40	0,090-0,099
125×2,5×32	146,00	125	2,5	32	40	0,090-0,099
125×3,0×32	149,40	125	3	32	40	0,090-0,099
125×4,0×32	157,70	125	4	32	40	0,090-0,099
125×5,0×32	168,80	125	5	32	40	0,090-0,099
160×3,0×40	236,20	160	3	40	48	0,090-0,099
160×4,0×40	234,30	160	4	40	48	0,090-0,099
160×5,0×40	248,00	160	5	40	48	0,090-0,099



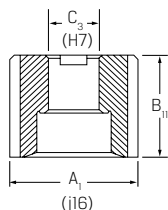
Válcová čelní fréza

PREMUS®

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB
154600	<1200	<750	<240
154601			
vc = m/min.			
154600	18-37	10-12	17-25
154601			

HSS-Co	beschliffen	DIN 1880
Typ N	Drall 30°	
Vc		

Unášec:
Příčná a podélná drážka DIN 138.



154600

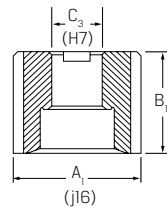


154601

Č. výr.	154600 (RG 1501)	154601 TiAlN (RG 1501)	A1 mm	B11 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
40×32×16	114,60	142,20	40	32	16	6	0,080-0,088
50×36×22	146,00	178,00	50	36	22	8	0,085-0,094
63×40×27	198,20	239,90	63	40	27	8	0,100-0,110
80×45×27	290,90	346,20	80	45	27	10	0,110-0,120
100×50×32	461,70	544,70	100	50	32	10	0,110-0,120

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB
155030	<850	<750	<240
155031			
vc = m/min.			
155030	18-37	10-12	17-25
155031			

HSS-Co	beschliffen	DIN 1880
Typ NR	Drall 30°	
Vc		



155030



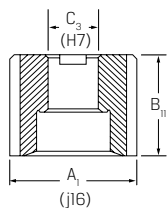
155031

Č. výr.	155030 (RG 1500)	155031 TiN (RG 1500)	A1 mm	B11 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
40×32×16	137,50	177,30	40	32	16	6	0,080-0,088
50×36×22	170,80	216,60	50	36	22	6	0,085-0,094
63×40×27	216,70	274,20	63	40	27	8	0,100-0,110
80×45×27	312,80	375,00	80	45	27	8	0,110-0,120
100×50×32	467,80	573,90	100	50	32	10	0,110-0,120

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²
155200	<1200	<750	<240	Hastelloy B
155400				
vc = m/min.				
155200	16-32	10-12	22-25	8-10
155400				

HSS-Co	beschliffen	DIN 1880
Typ HR	Drall 30°	
Vc		

Unášec:
Příčná a podélná drážka DIN 138.



155200

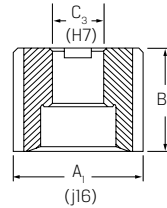


155400

Č. výr.	155200 (RG 1500)	155400 TiAlN (RG 1500)	A1 mm	B11 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
40×32×16	147,00	181,60	40	32	16	8	0,050-0,055
50×36×22	182,70	222,00	50	36	22	8	0,050-0,055
63×40×27	236,30	285,40	63	40	27	10	0,060-0,066
80×45×27	328,50	390,70	80	45	27	10	0,070-0,077
100×50×32	509,80	598,20	100	50	32	12	0,080-0,088

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB
155500	<850	<750	<240
155501			
vc = m/min.			
155500	18-37	10-12	17-25
155501			

HSS-Co	beschliffen	DIN 1880
Typ NF	Drall 30°	
Vc		



155500



155501

Č. výr.	155500 (RG 1500)	155501 TiN (RG 1500)	A1 mm	B11 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
40×32×16	147,50	183,00	40	32	16	6	0,080-0,088
50×36×22	183,20	223,60	50	36	22	6	0,085-0,094
63×40×27	243,40	294,60	63	40	27	8	0,100-0,110
80×45×27	354,90	422,40	80	45	27	8	0,110-0,120
100×50×32	528,00	623,10	100	50	32	10	0,110-0,120