

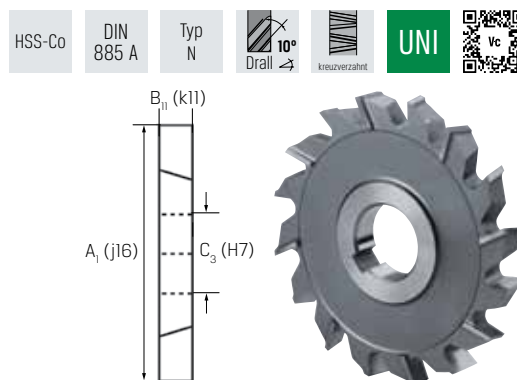
Kotoučová fréza

PREMUS®

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²	
153531	<1200	<750	<240	Hliník <600	Měď, zinek
vc = m/min.					
153531	18-37	10-12	17-25	160-250	60-100

Provedení:

- Podobné jako DIN 885
- Střídavé ozubení
- Tolerance průměru +/- 0,1
- Bez nákrůžku, proto ji lze používat v sadě (použijte kroužek frézovacího trnu)



Č. výr.	153531 střídavé ozubení, bez nákrůžku (RG 1501)	A1 mm	B11 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
50×4,0×16	82,15	50	4	16	12	0,050-0,055
50×5,0×16	83,50	50	5	16	12	0,050-0,055
50×6,0×16	84,90	50	6	16	12	0,050-0,055
50×8,0×16	94,45	50	8	16	12	0,050-0,055
50×10,0×16	101,60	50	10	16	12	0,050-0,055
63×4,0×22	89,35	63	4	22	12	0,060-0,066
63×5,0×22	95,10	63	5	22	12	0,060-0,066
63×6,0×22	98,95	63	6	22	12	0,060-0,066
63×8,0×22	103,30	63	8	22	12	0,060-0,066
63×10,0×22	116,30	63	10	22	12	0,060-0,066
63×12,0×22	130,80	63	12	22	12	0,060-0,066
63×14,0×22	148,30	63	14	22	12	0,060-0,066
63×16,0×22	156,40	63	16	22	12	0,060-0,066
80×4,0×27	116,40	80	4	27	14	0,070-0,077
80×5,0×27	120,60	80	5	27	14	0,070-0,077
80×6,0×27	123,50	80	6	27	14	0,070-0,077

Č. výr.	153531 střídavé ozubení, bez nákrůžku (RG 1501)	A1 mm	B11 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
80×8,0×27	130,80	80	8	27	14	0,070-0,077
80×10,0×27	134,10	80	10	27	14	0,070-0,077
80×12,0×27	151,10	80	12	27	14	0,070-0,077
80×14,0×27	173,00	80	14	27	14	0,070-0,077
80×16,0×27	187,40	80	16	27	14	0,070-0,077
80×20,0×27	233,30	80	20	27	14	0,070-0,077
100×4,0×32	145,50	100	4	32	14	0,080-0,088
100×5,0×32	147,40	100	5	32	14	0,080-0,088
100×6,0×32	161,00	100	6	32	14	0,080-0,088
100×8,0×32	176,60	100	8	32	14	0,080-0,088
100×10,0×32	186,80	100	10	32	14	0,080-0,088
100×12,0×32	201,40	100	12	32	14	0,080-0,088
100×14,0×32	224,60	100	14	32	14	0,080-0,088
100×16,0×32	236,90	100	16	32	14	0,080-0,088
100×18,0×32	278,50	100	18	32	14	0,080-0,088
100×20,0×32	275,30	100	20	32	14	0,080-0,088

Č. výr.	153531 střídavé ozubení, bez nákrůžku (RG 1501)	A1 mm	B11 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
100×25,0×32	356,20	100	25	32	14	0,080-0,088
125×6,0×32	197,60	125	6	32	16	0,090-0,099
125×8,0×32	219,50	125	8	32	16	0,090-0,099
125×10,0×32	247,80	125	10	32	16	0,090-0,099
125×12,0×32	268,90	125	12	32	16	0,090-0,099
125×14,0×32	303,00	125	14	32	16	0,090-0,099
125×16,0×32	319,70	125	16	32	16	0,090-0,099
125×20,0×32	369,40	125	20	32	16	0,090-0,099
125×25,0×32	446,00	125	25	32	16	0,090-0,099
160×8,0×40	325,10	160	8	40	18	0,090-0,099
160×10,0×40	365,40	160	10	40	18	0,090-0,099
160×12,0×40	388,00	160	12	40	18	0,090-0,099
160×14,0×40	430,80	160	14	40	18	0,090-0,099
160×16,0×40	463,50	160	16	40	18	0,090-0,099
160×18,0×40	518,00	160	18	40	18	0,090-0,099
160×20,0×40	523,10	160	20	40	18	0,090-0,099

≡ Vysoce výkonná kotoučová fréza VHM

PREMUS®

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²	
152510	<1200	<750	<240	Hliník <600	Měď, zinek
vc = m/min.					
152510	75-120	24-45	50-70	120-280	150-300

Provedení:

- Podobné jako DIN 885
- Střídavé ozubení
- Tolerance průměru +/- 0,1
- Bez nákrůžku, proto ji lze používat v sadě (použijte kroužek frézovacího trnu)



Č. výr.	152510 střídavé ozubení, bez nákrůžku, TiAlN (RG 1575)	A1 mm	B11 mm	C3 mm	Z
40×3	219,30	40	3	13	12
40×4	223,50	40	4	13	12
40×5	234,70	40	5	13	12
40×6	247,20	40	6	13	12
40×8	259,80	40	8	13	12
40×10	271,00	40	10	13	12
50×3	237,50	50	3	16	14
50×4	252,80	50	4	16	14
50×5	283,60	50	5	16	14
50×6	315,70	50	6	16	14
50×8	352,00	50	8	16	14
50×10	395,30	50	10	16	14
63×3	294,70	63	3	22	18
63×4	304,50	63	4	22	18
63×5	336,60	63	5	22	14
63×6	374,30	63	6	22	14
63×8	413,50	63	8	22	14

Č. výr.	152510 střídavé ozubení, bez nákrůžku, TiAlN (RG 1575)	A1 mm	B11 mm	C3 mm	Z
63×10	458,20	63	10	22	14
80×3	372,90	80	3	27	22
80×4	386,90	80	4	27	22
80×5	424,60	80	5	27	22
80×6	466,50	80	6	27	18
80×8	512,60	80	8	27	18
80×10	564,30	80	10	27	18
80×12	611,80	80	12	27	14
80×14	667,70	80	14	27	14
100×4	533,60	100	4	27	22
100×5	548,90	100	5	27	22
100×6	597,80	100	6	27	22
100×8	653,70	100	8	27	18
100×10	711,00	100	10	27	18
100×12	766,80	100	12	27	18
100×14	824,10	100	14	27	18