

Závítník HSS


PREMUS

	P N/mm ²
140020	850
140000	
vc = m/min.	
140020	8-14
140000	

Provedení:

- Tvar B uzavřený
- Loupací náběh od M3
- ≤ M1,4 tol.6h

Použití:

Pro ruční práci i použití ve strojích, pro obrábění oceli do cca 800 N/mm² i nejrůznějších dalších materiálů.

Loupací náběh zajišťuje volné odvádění špon směrem dopředu a snižuje řezný moment. Tím se eliminuje hromadění špon v třískových otvorech. Výsledkem pak je vyšší kvalita povrchu u řezaných závitů a také delší životnost. Všechny závítníky používané na strojích proto musí být vybaveny loupacím náběhem.

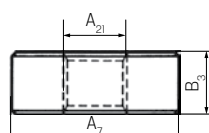
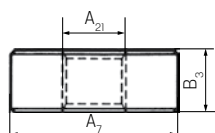


HSS



DIN 13 16g

P



Č. výr.	140000 (RG 1470)	140020 (PREMUS [®] RG 1401)	A21 metrický	A3	A7 mm	B3 mm	Č. výr.	140000 (RG 1470)	140020 (PREMUS [®] RG 1401)	A21 metrický	A3	A7 mm	B3 mm	Č. výr.	140000 (RG 1470)	140020 (PREMUS [®] RG 1401)	A21 metrický	A3	A7 mm	B3 mm
M1	29,60	—	M1	0,25	16	5	M4	13,40	10,80	M4	0,7	20	5	M18	32,50	26,85	M18	2,5	45	18
M1,2	27,90	—	M1,2	0,25	16	5	M5	13,40	10,80	M5	0,8	20	7	M20	32,50	26,85	M20	2,5	45	18
M1,4	25,60	—	M1,4	0,3	16	5	M6	13,40	10,80	M6	1	20	7	M22	46,50	40,15	M22	2,5	55	22
M1,6	21,50	—	M1,6	0,35	16	5	M7	16,70	—	M7	1	25	9	M24	46,50	40,15	M24	3	55	22
M1,7	25,60	—	M1,7	0,35	16	5	M8	14,70	11,80	M8	1,25	25	9	M27	70,10	66,95	M27	3	65	25
M2	15,80	13,75	M2	0,4	16	5	M9	19,10	—	M9	1,25	25	9	M30	70,10	66,95	M30	3,5	65	25
M2,3	20,60	—	M2,3	0,4	16	5	M10	17,70	14,60	M10	1,5	30	11	M33	78,20	—	M33	3,5	65	25
M2,5	14,40	12,80	M2,5	0,45	16	5	M11	24,30	—	M11	1,5	30	11	M36	74,50	—	M36	4	65	25
M2,6	17,70	—	M2,6	0,45	16	5	M12	23,50	18,95	M12	1,75	38	14	M42	124,00	—	M42	4,5	75	30
M3	13,40	10,80	M3	0,5	20	5	M14	24,00	19,50	M14	2	38	14							
M3,5	15,50	—	M3,5	0,6	20	5	M16	30,50	25,40	M16	2	45	18							

	P N/mm ²
140150	850
vc = m/min.	
140150	8-14

Provedení:

- Tvar B uzavřený
- Loupací náběh od M3
- Levořezný



HSS

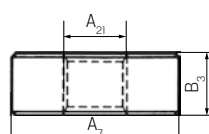


DIN 13 16g

P



Č. výr.	140150 (JBO levořezný RG 1470)	A21 metrický	A3	A7 mm	B3 mm	Č. výr.	140150 (JBO levořezný RG 1470)	A21 metrický	A3	A7 mm	B3 mm
M2LH	29,50	M2	0,4	16	5	M12LH	31,00	M12	1,75	38	14
M3LH	20,70	M3	0,5	20	5	M14LH	33,00	M14	2	38	14
M4LH	19,70	M4	0,7	20	5	M16LH	40,60	M16	2	45	18
M5LH	17,70	M5	0,8	20	7	M18LH	55,20	M18	2,5	45	18
M6LH	17,70	M6	1	20	7	M20LH	42,80	M20	2,5	45	18
M8LH	19,40	M8	1,25	25	9	M22LH	78,60	M22	2,5	55	22
M10LH	23,50	M10	1,5	30	11	M24LH	61,10	M24	3	55	22



Závítník HSS-Co Inox



	M N/mm ²	S N/mm ²
140050	1100	Titan
vc = m/min.		
140050	4-6	5-8

Provedení:

- Tvar B uzavřený
- Loupací náběh
- Lapovaný a od M3 nitridovaný
- Jemné dělení špon díky vyššímu počtu schodkových zubů a delšímu náběhu 2,25 P



HSS-Co



DIN 13 16g

M


Použití:

Pro obrábění nerezavějících ocelí a ocelí odolných vůči kyselinám, zušlechťovaných ocelí, cementačních ocelí atd. do 1 200 N/mm² a slitin hliníku s krátkými třískami.

Loupací náběh zajišťuje volné odvádění špon směrem dopředu a snižuje řezný moment. Tím se eliminuje hromadění špon v třískových otvorech. Výsledkem pak je vyšší kvalita povrchu u řezaných závitů a také delší životnost. Všechny závítníky používané na strojích proto musí být vybaveny loupacím náběhem.

Č. výr.	140050 (RG 1470)	A21 metrický	A3	A7 mm	B3 mm	Č. výr.	140050 (RG 1470)	A21 metrický	A3	A7 mm	B3 mm
M2	29,70	M2	0,4	16	5	M10	24,90	M10	1,5	30	11
M2,5	28,00	M2,5	0,45	16	5	M12	32,80	M12	1,75	38	14
M3	20,00	M3	0,5	20	5	M14	36,30	M14	2	38	14
M3,5	24,20	M3,5	0,6	20	5	M16	43,50	M16	2	45	18
M4	19,40	M4	0,7	20	5	M18	47,80	M18	2,5	45	18
M5	17,30	M5	0,8	20	7	M20	44,50	M20	2,5	45	18
M6	17,30	M6	1	20	7	M22	73,30	M22	2,5	55	22
M8	21,10	M8	1,25	25	9	M24	66,50	M24	3	55	22

