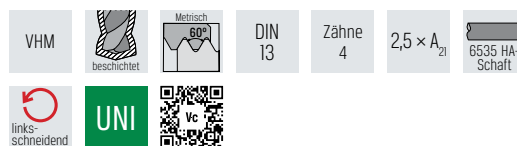


Vrtací cirkulární závitová fréza VHM univerzální



	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²
138970	<1200	<63	<1100	<260	<1200
138972	1800				

vc = m/min.					
138970	35-100	35-55	40-60	80-100	30-35
138972					

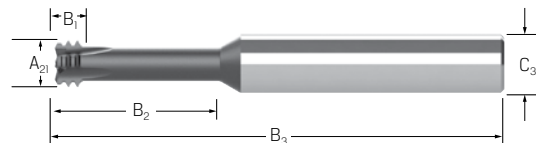


Provedení:

- Vrtací cirkulární závitová fréza na vnitřní závit
- 2,5 x A21
- Provedení stopky HA
- Levořezná
- Rovné drážkování
- Povlakovaná AITiSiN

Použití:

Univerzálně použitelný nástroj pro vytváření vnitřních závitů. Možnost obrábění materiálů o tvrdosti do 63 HRC



M
Metrisches Gewinde

Č. výr.	138970 BGFS, metrický (RG 1376)	A21 mm	Stoupání závitů mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
0020	108,00	2,3	0,5	1,5	8,2	58	6	4	0,007-0,017
0024	104,00	3,1	0,7	2,1	11,2	58	6	4	0,011-0,019
0026	104,00	3,9	0,8	2,4	13,7	58	6	4	0,014-0,024
0028	104,00	4,7	1	3	17,6	58	6	4	0,017-0,030
0030	120,00	6,4	1,25	3,8	22	62	8	4	0,023-0,038
0032	128,00	8,1	1,5	4,5	27,5	76	10	4	0,028-0,045
0033	130,00	9,8	1,75	5,2	32,8	76	10	4	0,033-0,055
0034	162,00	11,5	2	6	38,2	88	12	4	0,037-0,060
0035	198,00	13,4	2	6	43,2	92	14	4	0,041-0,064

MF
Metrisches Feingewinde

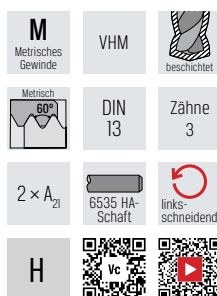
Č. výr.	138972 BGFS, metrický- přesný (RG 1376)	A21 mm	Stoupání závitů mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	Z
0015	126,00	6,8	0,75	2,2	22	62	8	4
0017	132,00	8,5	1	3	27,5	76	10	4

Závitová fréza HRC



	H HRC
138960	≤ 63

vc = m/min.	
138960	30-60

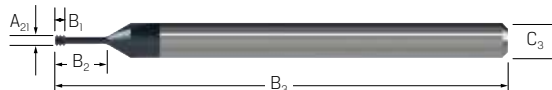


Provedení:

- Tříprofilová závitová fréza na vnitřní závit
- 2 x A21
- Povlakováno TiAIN
- Provedení stopky HA
- Levořezná s levotočivými spirálovými drážkami

Použití:

- Na zušlechtné a kalené oceli o tvrdosti 54-63 HRC
- Vysoká přesnost rozměrů a válcovitost závitů
- Minimální radiální řezný tlak



Č. výr.	138960 GFT-H, metrický (RG 1375)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
0012	125,00	M2	0,4	1,2	4,4	54	6	3	0,005-0,015
0018	125,00	M2,5	0,45	1,35	5,5	54	6	3	0,005-0,025
0020	125,00	M3	0,5	1,5	6,6	54	6	3	0,005-0,025
0022	125,00	M3,5	0,6	1,8	7,7	54	6	3	0,005-0,025
0024	125,00	M4	0,7	2,1	8,8	54	6	3	0,005-0,025
0026	125,00	M5	0,8	2,4	11	54	6	3	0,005-0,025
0028	125,00	M6	1	3	13,2	54	6	3	0,005-0,025
0030	125,00	M8	1,25	3,75	17,5	58	6	3	0,005-0,025

	H HRC
138964	≤ 63

vc = m/min.	
138964	30-60

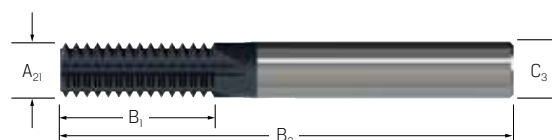


Provedení:

- Závitová fréza na vnitřní závit
- 2 x A21
- Povlakováno TiAIN
- Provedení stopky HA

Použití:

Specializovaná varianta závitové frézy pro vytváření vnitřních závitů v zušlechtných, resp. kalených ocelích o tvrdosti 54-63 HRC.



Č. výr.	138964 GFH, metrický (RG 1375)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
0024	176,00	M4	0,7	8,7	48	6	4	0,005-0,015
0026	180,00	M5	0,8	11,6	54	6	4	0,005-0,025
0028	186,00	M6	1	13,5	64	8	4	0,005-0,025
0030	204,00	M8	1,25	18,1	64	8	5	0,005-0,025
0032	228,00	M10	1,5	21,7	80	12	5	0,005-0,025
0034	246,00	M12	1,75	27,1	80	12	5	0,005-0,025