

Závětková fréza univerzální, se zahlubovacím stupněm



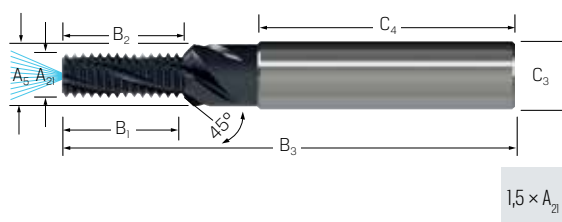
	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	MF Metrisches Feingewinde	VHM	beschichtet
138945	<1400	<1100	<300	<1250	Měď < 700 Hliník < 600	Metrisch Fein 60°	DIN 13	Zähne 3-4
vc = m/min.								
138945	30-200	30-120	80-200	30-80	100-350	100-350		

Provedení:

- Závětková fréza na vnitřní závit
- 1,5 × A₂₁ / 2 × A₂₁
- Zapuštěná fazeta 45°
- Povlakováno TiAlN
- Provedení stopky HA
- S chladičím kanálem a pravotočivými spirálovými drážkami

Použití:

- Univerzálně použitelný nástroj pro kombinované vytváření vnitřních závitů se zahloubením
- Zvýšení produktivity díky zapuštění a frézování závitů v jednom pracovním cyklu bez výměny nástroje
- Možnost obrábění materiálů o tvrdosti do 44 HRC



Č. výr.	138945 GFS, metrický-jemný, IKZ (RG 1375)	A21 metrický	Stoupání závitu mm	A5 mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	Z	fz mm/zub
0008	182,00	M4	0,5	4,2	7,25	7,7	48	6	36	3	0,010-0,080
0010	185,00	M5	0,5	5,3	8,75	9,3	54	6	36	3	0,010-0,080
0012	204,00	M6	0,5	6,3	9,75	10,4	62	8	36	3	0,010-0,080
0013	180,00	M6	0,75	6,3	10,1	10,8	62	8	36	3	0,010-0,080
0016	232,00	M8	0,5	8,4	12,75	13,5	74	10	40	3	0,020-0,200
0017	205,00	M8	0,75	8,4	13,1	13,9	74	10	40	3	0,020-0,200
0018	199,00	M8	1	8,4	13,45	14,4	74	10	40	3	0,020-0,200
0022	238,00	M10	1	10,5	16,45	17,5	80	12	45	4	0,020-0,200
0023	230,00	M10	1,25	10,5	16,85	20,6	80	12	45	4	0,020-0,200
0029	305,00	M12	1	12,6	19,45	20,6	90	14	45	4	0,020-0,200
0031	293,00	M12	1,5	12,6	20,2	21,5	90	14	45	4	0,020-0,200
0035	351,00	M14	1,5	14,7	23,2	24,6	102	16	48	4	0,020-0,200
0041	418,00	M16	1,5	16,8	26,2	27,7	102	18	48	4	0,020-0,200

2 × A₂₁

Č. výr.	138946 GFS, metrický-jemný, IKZ (RG 1375)	A21 metrický	Stoupání závitu mm	A5 mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	Z	fz mm/zub
0008	182,00	M4	0,5	4,2	8,75	9,2	48	6	36	3	0,010-0,080
0010	185,00	M5	0,5	5,3	10,75	11,3	54	6	36	3	0,010-0,080
0012	204,00	M6	0,5	6,3	12,75	13,4	62	8	36	3	0,010-0,080
0013	180,00	M6	0,75	6,3	13,1	13,8	62	8	36	3	0,010-0,080
0016	232,00	M8	0,5	8,4	17,75	18,5	74	10	40	3	0,020-0,200
0017	205,00	M8	0,75	8,4	18,15	17,7	74	10	40	3	0,020-0,200
0018	199,00	M8	1	8,4	17,45	18,4	74	10	40	3	0,020-0,200
0022	238,00	M10	1	10,5	21,45	22,5	80	12	45	4	0,020-0,200
0023	230,00	M10	1,25	10,5	21,85	22,9	80	12	45	4	0,020-0,200
0029	305,00	M12	1	12,6	25,45	26,6	90	14	45	4	0,020-0,200
0031	293,00	M12	1,5	12,6	26,2	27,5	90	14	45	4	0,020-0,200
0035	351,00	M14	1,5	14,7	30,7	32,1	102	16	48	4	0,020-0,200
0041	418,00	M16	1,5	16,8	33,7	35,2	102	18	48	4	0,020-0,200

Provedení a použití:

- jako 138945
- Lze používat i pro Rp a DIN 2999

G Whitworth- Rohrgewinde	VHM	beschichtet	55°	DIN 228
Zähne 4	2 × A ₂₂	6535 HA-Schaft	IKZ	UNI

Č. výr.	138947 GFS, G (WWR), IKZ (RG 1375)	A22 Palcový	Počet otáček na palec	A5 mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	Z	fz mm/zub
0002	238,00	G 1/8	28	10,2	21,25	22,3	80	12	45	4	0,020-0,200
0004	327,00	G 1/4	19	13,8	28,65	30,1	90	14	45	4	0,020-0,200
0006	431,00	G 3/8	19	17,5	35,35	36,9	102	18	48	4	0,020-0,200

Závětková fréza univerzální



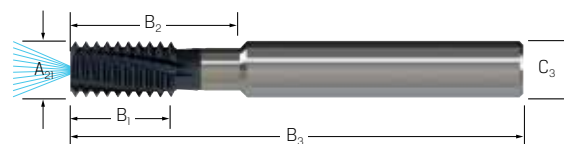
	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	M Metrisches Gewinde	MF Metrisches Feingewinde	VHM
138952	<1400	<1100	<300	<1250	Měď < 700 Hliník < 600	Metrisch 60°	Metrisch Fein 60°	
vc = m/min.								
138952	30-200	30-120	80-200	30-80	100-350	100-350		

Provedení:

- Závětková fréza na vnitřní závit
- Povlakováno TiAlN
- Provedení stopky HA
- S chladičím kanálem a pravotočivými spirálovými drážkami

Použití:

- Univerzálně použitelný nástroj pro vytváření závitů o velkém rozsahu prům. závitů s definovaným stoupáním
- Možnost obrábění materiálů o tvrdosti do 44 HRC



Č. výr.	138952 GFM, M/MF, IKZ (RG 1375)	A21 metrický	Stoupání závitu mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
0016	194,00	M8	0,5	16	16	64	8	4	0,030-0,200
0017	191,00	M8	0,75	16	16	64	8	4	0,030-0,200
0021	240,00	M10	0,75	16	25	70	10	4	0,030-0,200
0022	205,00	M10	1	16	25	70	10	4	0,030-0,200
0023	220,00	M10	1,25	16	25	70	10	4	0,030-0,200
0024	194,00	M10	1,5	16	25	70	10	4	0,030-0,200
0026	298,00	M12	0,5	20	31	80	12	4	0,030-0,200
0027	298,00	M12	0,75	20	31	80	12	4	0,030-0,200
0029	249,00	M12	1	20	31	80	12	4	0,030-0,200
0030	274,00	M12	1,25	20	31	80	12	4	0,030-0,200
0031	250,00	M12	1,5	20	31	80	12	4	0,030-0,200
0032	260,00	M12	2	20	31	80	12	4	0,030-0,200
0040	347,00	M16	1	25	40	90	16	5	0,030-0,200
0041	312,00	M16	1,5	25	40	90	16	5	0,030-0,200
0042	322,00	M16	2	25	40	90	16	5	0,030-0,200
0043	347,00	M16	2,5	25	40	90	16	5	0,030-0,200
0048	396,00	M18	3	33	50	102	18	5	0,030-0,200
0052	470,00	M20	1	33	50	105	20	5	0,030-0,200
0053	434,00	M20	1,5	33	50	105	20	5	0,030-0,200
0054	443,00	M20	2	33	50	105	20	5	0,030-0,200
0055	458,00	M20	2,5	33	50	105	20	5	0,030-0,200
0056	458,00	M20	3	33	50	105	20	5	0,030-0,200
0057	458,00	M20	3,5	33	50	105	20	5	0,030-0,200
0058	479,00	M20	4	33	50	105	20	5	0,030-0,200

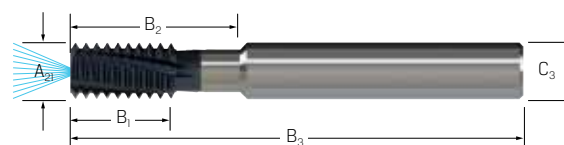
	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	G Whitworth- Rohrgewinde	VHM	beschichtet
138954	<1400	<1100	<300	<1250	Měď < 700 Hliník < 600	Whitworth 65°	DIN 228	Zähne 4-6
vc = m/min.								
138954	30-200	30-120	80-200	30-80	100-350	100-350		

Provedení:

- Závětková fréza pro vnitřní a vnější závit
- Povlakováno TiAlN
- Provedení stopky HA
- S chladičím kanálem a pravotočivými spirálovými drážkami

Použití:

- Univerzálně použitelný nástroj pro vytváření závitů o velkém rozsahu prům. závitů s definovaným stoupáním
- Možnost obrábění materiálů o tvrdosti do 44 HRC
- Lze používat i pro W, Rp a DIN 2999



č. výr.	138954 GFM, G (WWR), IKZ (RG 1375)	A22 Palcový	A22 mm	Počet otáček na palec	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	Z	fz mm/zub
0002	219,00	G1.1/4	10	19	16	25	70	10	4	0,030-0,200
0004	352,00	G1.1/2	16	14	25	40	90	16	5	0,030-0,200
0006	506,00	G1	20	11	33	50	105	20	5	0,030-0,200
0008	702,00	G1.1/2	25	11	40	57	115	25	6	0,030-0,200