

Strojový závitník hliník

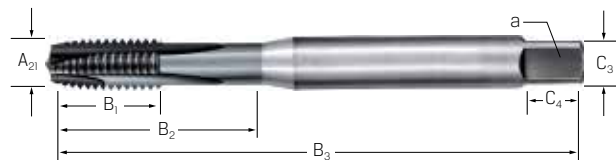
PRETEC®

	N	
	N/mm ²	
137613	Hliník <600	
vc = m/min.		
137613	15-35	

Provedení a použití:

- Pro průchozí závit
- Tvar náběhu B, 3,5-5 otáček
- HSS ocel s podílem kobaltu
- Povrchová vrstva TiB2
- Na hliník

Č. výr.	137613 metrický, HSS-Co, TiB2 (RG 1304)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M3	13,30	M3	0,5	9	18	56	3,5	6	2,7	2,5
M4	13,40	M4	0,7	12	21	63	4,5	6	3,4	3,3
M5	13,80	M5	0,8	13	25	70	6	8	4,9	4,2
M6	13,80	M6	1	15	30	80	6	8	4,9	5
M8	16,30	M8	1,25	18	35	90	8	9	6,2	6,8
M10	19,90	M10	1,5	20	39	100	10	11	8	8,5
M12	25,40	M12	1,75	23	—	110	9	10	7	10,2
M14	31,70	M14	2	25	—	110	11	12	9	12
M16	36,20	M16	2	25	—	110	12	12	9	14
M20	54,25	M20	2,5	25	—	140	16	15	12	17,5



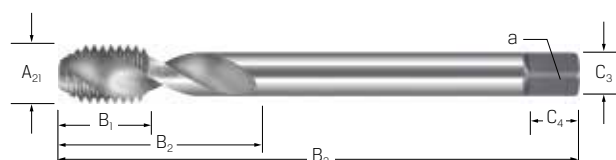
Strojový závitník hliník

PREMUS®

	N	
	N/mm ²	
137708	Hliník <600	Plasty
vc = m/min.		
137708	18-22	18-22

Provedení a použití:

- Pro závit slepých otvorů
- Tvar náběhu C, 2-3 otáčky, 45 stupňů RSP
- HSS ocel s podílem kobaltu
- 2-3 zuby
- Na hliník a plasty



137708

Č. výr.	137708 metrický, HSS-Co (RG 1306)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	Z	a mm	Jádro ~+≤ mm
M3	11,45	M3	0,5	5	18	56	3,5	6	2	2,7	2,5
M4	11,45	M4	0,7	7	21	63	4,5	6	2	3,4	3,3
M5	12,20	M5	0,8	8	25	70	6	8	2	4,9	4,2
M6	12,20	M6	1	10	30	80	6	8	2	4,9	5
M8	14,35	M8	1,25	13	35	90	8	9	2	6,2	6,8
M10	16,45	M10	1,5	15	39	100	10	11	2	8	8,5
M12	23,00	M12	1,75	18	—	110	9	10	2	7	10,2
M14	37,50	M14	2	20	—	110	11	12	2	9	12
M16	34,70	M16	2	20	—	110	12	12	2	9	14
M18	61,25	M18	2,5	25	—	125	14	14	3	11	15,5
M20	53,65	M20	2,5	25	—	140	16	15	3	12	17,5

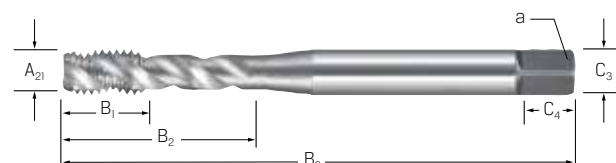
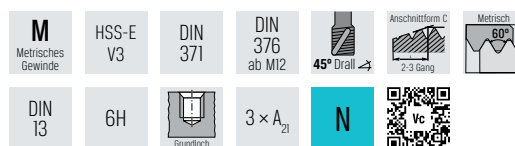
	N		Plasty
	N/mm ²		N/mm ²
137711	Měď <600	Hliník <600	Termoplasty
vc = m/min.			
137711	15-26	18-32	18-32

Provedení:

- Pro závit slepých otvorů
- Tvar náběhu C, 2-3 otáčky, 45 stupňů RSP
- HSS ocel s podílem vanadu

Použití:

Speciálně na hliník a měď.
Vhodný i na termoplasty.



137711

Č. výr.	137711 metrický, HSSE-V3 (RG 1305)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro ~+≤ mm
M2	21,80	M2	0,4	8	—	45	2,8	5	2,1	1,6
M2,5	21,20	M2,5	0,45	9	—	50	2,8	5	2,1	2,05
M3	19,05	M3	0,5	5	18	56	3,5	6	2,7	2,5
M3,5	20,05	M3,5	0,6	6	20	56	4	6	3	2,9
M4	19,05	M4	0,7	7	21	63	4,5	6	3,4	3,3
M5	19,70	M5	0,8	8	25	70	6	8	4,9	4,2
M6	19,95	M6	1	10	30	80	6	8	4,9	5
M8	23,10	M8	1,25	13	35	90	8	9	6,2	6,8
M10	27,95	M10	1,5	15	39	100	10	11	8	8,5
M12	38,15	M12	1,75	18	—	110	9	10	7	10,2
M16	53,20	M16	2	20	—	110	12	12	9	14
M20	79,75	M20	2,5	25	—	140	16	15	12	17,5