

► Strojový závítelník Inox

	P N/mm ²	M N/mm ²	S N/mm ²	N N/mm ²
135510	<1100	<1000		
135435	<1100	<800	Titan (<900)	Níkl (<900)
vc = m/min.				
135510		3-7		
135435	6-8	6-8	2-4	2-4

Provedení 135435:

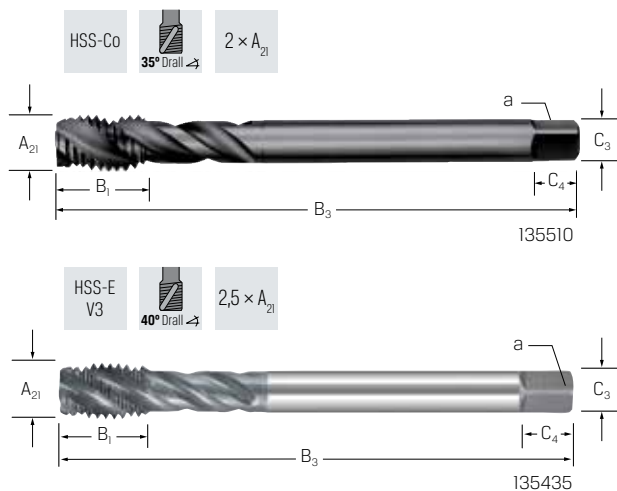
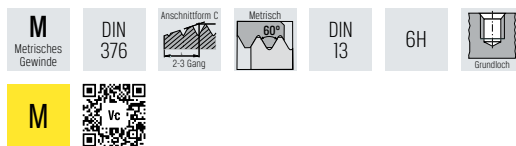
- Pro závítelníky slepých otvorů
- Tvar náběhu C, 2-3 otáčky, 40 stupňů RSP
- HSS ocel s spodílem vanadu
- Vaporizovaný

Provedení 135510:

- Pro závítelníky slepých otvorů
- Tvar náběhu C, 2-3 otáčky, 35 stupňů RSP
- HSS ocel s spodílem kobaltu
- Popouštěno v páře

Použití:
Speciálně na nerezové oceli.

Č. v.ýr.	135510 PRETEC® metrický, HSS-Co, popouštěný v páře (RG 1304)	135435 PREMUS® metrický, HSSE-V3, vaporizovaný (RG 1305)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M3	-	24,40	M3	0,5	5	56	2,2	-	-	2,5
M4	-	24,40	M4	0,7	7	63	2,8	5	2,1	3,3
M5	-	25,25	M5	0,8	8	70	3,5	6	2,7	4,2
M6	14,35	25,65	M6	1	10	80	4,5	6	3,4	5
M8	16,45	27,40	M8	1,25	13	90	6	8	4,9	6,8
M10	20,30	34,50	M10	1,5	15	100	7	8	5,5	8,5
M12	22,60	39,05	M12	1,75	18	110	9	10	7	10,2
M14	31,70	53,75	M14	2	20	110	11	12	9	12
M16	42,70	56,75	M16	2	20	110	12	12	9	14
M18	57,40	86,00	M18	2,5	25	125	14	14	11	15,5
M20	64,75	86,75	M20	2,5	25	140	16	15	12	17,5
M22	82,45	123,20	M22	2,5	25	140	18	17	14,5	19,5
M24	78,75	113,30	M24	3	30	160	18	17	14,5	21
M27	-	161,00	M27	3	30	160	20	19	16	24
M30	-	191,20	M30	3,5	35	180	22	21	18	26,5
M36	-	290,80	M36	4	40	200	28	25	22	32



► Strojový závítelník Inox

	P N/mm ²	M N/mm ²	S N/mm ²	N N/mm ²	Plasty N/mm ²
135485	<1300	<1300		Mosaz, bronz, hliník (<600)	Termoplasty CFK, GFK
135495	<1300	<1300	Titan (<1300)	Měď (<900)	Duroplasty CFK, GFK, AFK
135490	<1100	<800	Titan (<900)		
135491	<1100	<800	Níkl (<900)		
vc = m/min.					
135485	8-10	2-4		32-60	15-26
135495	10-15	10-18	3-6	22-40	15-22
135490	6-8	6-8	2-4	2-4	
135491	6-8	6-8	2-4	2-4	

Provedení 135485+135495:

- Pro závítelníky slepých otvorů
- Tvar náběhu C, 2-3 otáčky, 50 stupňů RSP
- HSS vyrobená práškovou metalurgií (PS55)
- Povrchová vrstva TiCN
- Vnitřní přívod chladiva (pouze 135495)

Provedení 135490+135491:

- Pro závítelníky slepých otvorů
- Tvar náběhu C, 2-3 otáčky, 40 stupňů RSP
- HSS ocel s spodílem vanadu
- Vaporizovaný nebo povlakovaný TiCN
- Tolerance 6G

Použití:

Speciálně na nerezové oceli.

Č. v.ýr.	135485 metrický, HSS-Co PM, RSP50, TiCN (RG 1390)	135490 metrický, HSSE-V3, vaporizo- vaný, 6G (RG 1305)	135491 metrický, HSSE-V3, TiCN, 6G (RG 1305)	135495 metrický, HSS-Co PM, RSP50, TiCN, IKZ (RG 1390)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M2	-	27,50	32,60	-	M2	0,4	8	-	45	2,8	5	2,1	1,6
M2,5	-	25,25	-	-	M2,5	0,45	9	-	50	2,8	5	2,1	2,05
M3	17,65	21,80	28,30	-	M3	0,5	5	18	56	3,5	6	2,7	2,5
M4	18,20	21,80	28,30	-	M4	0,7	7	21	63	4,5	6	3,4	3,3
M5	18,05	22,65	29,50	-	M5	0,8	8	25	70	6	8	4,9	4,2
M6	19,25	23,95	30,30	75,30	M6	1	10	30	80	6	8	4,9	5
M8	29,70	27,40	36,30	83,60	M8	1,25	13	35	90	8	9	6,2	6,8
M10	35,90	32,95	45,30	94,25	M10	1,5	15	39	100	10	11	8	8,5
M12	45,75	43,40	55,50	112,60	M12	1,75	18	-	110	9	10	7	10,2
M14	89,15	59,35	-	135,40	M14	2	20	-	110	11	12	9	12
M16	96,35	62,80	82,80	147,50	M16	2	20	-	110	12	12	9	14
M18	140,90	90,30	-	191,50	M18	2,5	25	-	125	14	14	11	15,5
M20	143,40	95,60	123,40	197,70	M20	2,5	25	-	140	16	15	12	17,5
M22	185,40	-	-	223,50	M22	2,5	25	-	140	18	17	14,5	19,5
M24	217,30	118,50	-	281,30	M24	3	30	-	160	18	17	14,5	21
M27	327,40	168,20	-	440,10	M27	3	30	-	160	20	19	16	24
M30	405,70	200,00	-	540,60	M30	3,5	35	-	180	22	21	18	26,5

