

Strojový závitník ocel

	P N/mm ²	N N/mm ²	Plasty N/mm ²
133411	<900	Měď < 900	Hliník < 500
133431			Termoplasty
vc = m/min.			
133411	6-10	8-12	18-26
133431			18-26

Provedení 133411:

- Pro průchozí závit
- Tvar C 3,5-5 otáček
- HSS ocel s podílem vanadu

Provedení 133431:

- Pro závit slepých otvorů
- Tvar C 2-3 otáčky, 40 stupňů RSP
- HSS ocel s podílem vanadu

Použití 133411+133431:

Pro dobře obrobitelné materiály.

G Whitworth- Rohrgewinde	HSS-E V3	DIN 5156
G Whitworth- Rohrgewinde	DIN ISO 228	DIN 5128
P	Vc	

	P N/mm ²	N N/mm ²	Plasty N/mm ²
133455	<900	Měď < 900	Hliník < 500
			Termoplasty
vc = m/min.			
133455	6-10	8-12	18-26

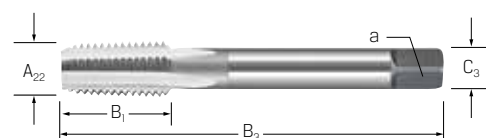
Provedení:

- Pro průchozí závit
- Tvar C 2-3 otáčky
- HSS ocel s podílem vanadu

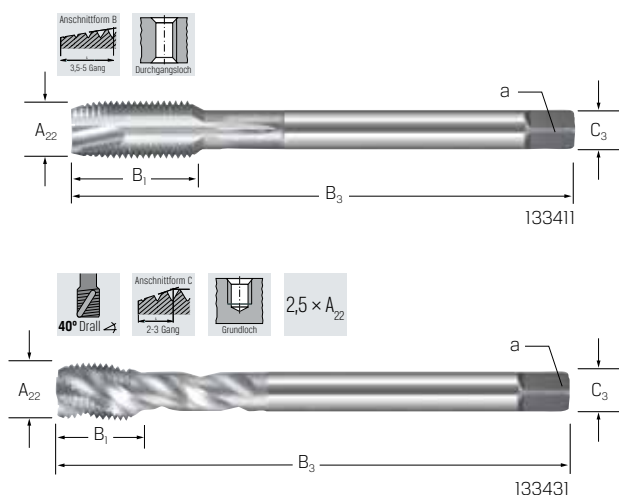
Použití:

Pro dobře obrobitelné materiály.

Pg Panzerrohr- gewinde	HSS-E V3	DIN 40432
Anschritzfom C 2-3 Gang	Panzerrohr- gewinde 80°	DIN 40430
Durchgangsgaloch	Grundloch	2,5 × A ₂₂
P	Vc	



Č. výr.	133455 PG, HSSE-V3 (RG 1305)	A22 Palcový	Otáčky na palec	A22 mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	a mm	Jádro prům. mm
7 - 20	57,60	Pg 7	20	12,5	22	70	9	7	11,4
9 - 18	73,55	Pg 9	18	15,2	22	70	12	9	14
11 - 18	82,90	Pg 11	18	18,6	22	80	14	11	17,25
13,5 - 18	92,15	Pg 13,5	18	20,4	22	80	16	12	19
16 - 18	108,20	Pg 16	18	22,5	22	80	18	14,5	21,25
21 - 16	164,10	Pg 21	16	28,3	22	90	22	18	27
29 - 16	244,50	Pg 29	16	37	25	100	28	22	35,5



Č. výr.	133411 G (WWR), HSSE-V3 (RG 1305)	133431 G (WWR), HSSE-V3 (RG 1305)	A22 Palcový	Počet otáček na palec	A22 mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	a mm	Jádro prům. mm
1/8 - 28	31,20	36,35	G 1/8	28	9,73	20	90	7	5,5	8,8
1/4 - 19	43,65	51,35	G 1/4	19	13,16	22	100	11	9	11,8
3/8 - 19	53,90	58,20	G 3/8	19	16,66	22	100	12	9	15,25
1/2 - 14	72,75	77,00	G 1/2	14	20,96	25	125	16	12	19
5/8 - 14	90,65	97,50	G 5/8	14	22,91	25	125	18	14,5	21
3/4 - 14	112,90	118,00	G 3/4	14	26,44	28	140	20	16	24,5
7/8 - 14	150,60	162,50	G 7/8	14	30,2	28	150	22	18	28,25
1 - 11	159,20	186,50	G 1	11	33,25	30	160	25	20	30,75
1 1/4 - 11	265,20	299,40	G 1 1/4	11	41,91	30	170	32	24	39,25
1 1/2 - 11	367,90	419,10	G 1 1/2	11	47,8	32	190	36	29	45,25

	P N/mm ²	N N/mm ²	Plasty N/mm ²
133458	<900	Měď < 900	Hliník < 500
			Termoplasty
vc = m/min.			
133458	6-10	8-12	18-26

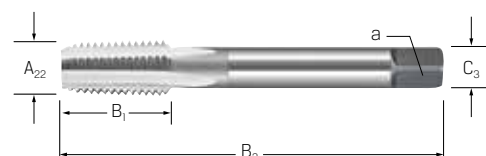
Provedení:

- Pro průchozí závit
- Tvar C 2-3 otáčky
- HSS ocel s podílem vanadu

Použití:

Pro dobře obrobitelné materiály.

NPT Kegeliges- Rohrgewinde	HSS-E V3	Werks- norm
Anschritzfom C 2-3 Gang	NPT 60° 30°-30° 1:47	ASME B1.1
Durchgangsgaloch	Grundloch	2,5 × A ₂₂
P	Vc	



Č. výr.	133458 NPT, HSSE-V3 (RG 1305)	A22 Palcový	Otáčky na palec	A22 mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	a mm	Jádro prům. mm
1/8 - 27	42,80	NPT 1/8	27	10,07	15	63	7	5,5	8,7
1/4 - 18	54,10	NPT 1/4	18	13,37	21	63	11	9	11,4
3/8 - 18	62,90	NPT 3/8	18	16,81	21	70	12	9	14,7
1/2 - 14	87,75	NPT 1/2	14	20,95	27	80	16	12	18,3
3/4 - 14	115,20	NPT 3/4	14	26,29	27	100	20	16	23,7
1 - 11,5	168,40	NPT 1	11,5	32,91	32	110	25	20	29,7

Maticový závitník ocel

	P N/mm ²	N N/mm ²
133510	<800	Hliník < 600
		Měď

Č. výr.	133510 metrický, HSS (RG 1304)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M3	13,10	M3	0,5	22	70	2,2	2,5	—	2,5
M4	13,15	M4	0,7	25	90	2,8	3,3	2,1	3,3
M5	14,60	M5	0,8	28	100	3,5	4,2	2,7	4,2
M6	14,75	M6	1	32	110	4,5	5	3,5	5
M8	18,65	M8	1,25	40	125	6	6,8	4,9	6,8
M10	21,80	M10	1,5	45	140	7	8,5	5,5	8,5
M12	28,65	M12	1,75	50	180	9	10,2	7	10,2
M14	36,10	M14	2	56	200	11	12	9	12
M16	41,10	M16	2	63	200	12	14	9	14

M Metrisches Gewinde	HSS	DIN 357	Typ N	Metrisch 60°	DIN 13	P	Vc

