

► Strojový závitník ocel

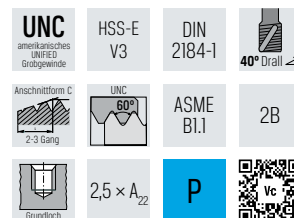
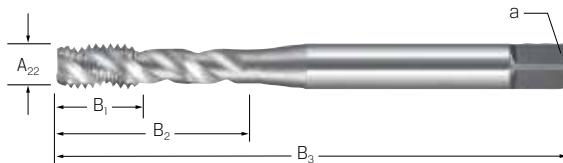
	P N/mm ²	N N/mm ²	Plasty N/mm ²
133331	900	Měď (900) Hliník (500)	Termoplasty
vc = m/min.			
133331	6-10	8-12 18-26	18-26

Provedení:

- Pro závit slepých otvorů
- Tvar náběhu C, 2-3 otáčky, 40 stupňů RSP
- HSS ocel s podílem vanadu

Použití:

Pro dobře obrobitelné materiály.



Č. výr.	133331 UNC, HSSE-V3 (RG 1305)	A22 Palcový	Počet otáček na palec	A22 mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	a mm	Jádro prům. mm
2-56	28,70	UNC 2	56	2,18	9	10	50	2,8	2,1	1,85
3-48	26,95	UNC 3	48	2,52	9	10	50	2,8	2,1	2,1
4-40	24,40	UNC 4	40	2,85	11	18	56	3,5	2,7	2,35
5-40	24,40	UNC 5	40	3,18	7	18	56	3,5	2,7	2,65
6-32	23,10	UNC 6	32	3,51	8	19	56	4	3	2,85
8-32	23,10	UNC 8	32	4,17	8	19	63	4,5	3,4	3,5
10-24	24,85	UNC 10	24	4,83	11	20	70	6	4,9	3,9
12-24	27,80	UNC 12	24	5,49	11	29	80	6	4,9	4,5
1/4-20	26,95	UNC 1/4	20	6,35	13	30	80	7	5,5	5,2

Č. výr.	133331 UNC, HSSE-V3 (RG 1305)	A22 Palcový	Počet otáček na palec	A22 mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	a mm	Jádro prům. mm
5/16-18	28,25	UNC 5/16	18	7,94	15	34	90	8	6,2	6,6
3/8-16	31,20	UNC 3/8	16	9,53	16	35	90	9	7	8
7/16-14	43,65	UNC 7/16	14	11,11	22	—	100	8	6,2	9,4
1/2-13	46,10	UNC 1/2	13	12,7	23	—	110	9	7	10,8
9/16-12	62,05	UNC 9/16	12	14,29	25	—	110	11	9	12,25
5/8-11	59,40	UNC 5/8	11	15,88	28	—	110	12	9	13,5
3/4-10	77,10	UNC 3/4	10	19,05	30	—	125	14	11	16,5
7/8-9	101,00	UNC 7/8	9	22,23	34	—	140	18	14,5	19,5
1-8	125,80	UNC 1	8	25,4	38	—	160	18	14,5	22,25

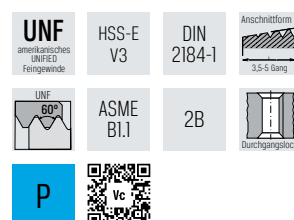
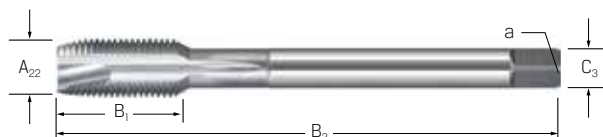
	P N/mm ²	N N/mm ²	Plasty N/mm ²
133371	900	Měď (900) Hliník (500)	Termoplasty
vc = m/min.			
133371	6-10	8-12 18-26	18-26

Provedení:

- Pro průchozí závit
- Tvar náběhu B, 3,5-5 otáček
- HSS ocel s podílem vanadu

Použití:

Pro dobře obrobitelné materiály.



Č. výr.	133371 UNF, HSSE-V3 (RG 1305)	A22 Palcový	Počet otáček na palec	A22 mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	a mm	Jádro prům. mm
0-80	38,10	UNF 0	80	1,52	8	40	1,2	—	1,25
1-72	36,35	UNF 1	72	1,85	8	50	1,4	—	1,55
2-64	30,00	UNF 2	64	2,18	9	50	1,6	—	1,85
3-56	28,70	UNF 3	56	2,52	9	50	1,8	—	2,15
4-48	28,25	UNF 4	48	2,85	11	56	2,2	—	2,4
5-44	26,50	UNF 5	44	3,18	11	56	2,2	—	2,7
6-40	26,10	UNF 6	40	3,51	13	56	2,5	2,1	2,95
8-36	24,85	UNF 8	36	4,17	13	63	2,8	2,1	3,5
10-32	26,95	UNF 10	32	4,83	16	70	3,5	2,7	4,1
12-28	29,10	UNF 12	28	5,49	17	80	4	3	4,6
1/4-28	28,70	UNF 1/4	28	6,35	19	80	4,5	3,4	5,5
5/16-24	30,40	UNF 5/16	24	7,94	22	90	6	4,9	6,9

Č. výr.	133371 UNF, HSSE-V3 (RG 1305)	A22 Palcový	Počet otáček na palec	A22 mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	a mm	Jádro prům. mm
3/8-24	33,75	UNF 3/8	24	9,53	22	90	7	5,5	8,5
7/16-20	42,80	UNF 7/16	20	11,11	20	100	8	6,2	9,9
1/2-20	42,15	UNF 1/2	20	12,7	22	100	9	7	11,5
9/16-18	62,05	UNF 9/16	18	14,29	22	100	11	9	12,9
5/8-18	57,60	UNF 5/8	18	15,88	22	100	12	9	14,5
3/4-16	74,70	UNF 3/4	16	19,05	25	110	14	11	17,5
7/8-14	95,80	UNF 7/8	14	22,23	25	125	18	14,5	20,4
1-12	124,10	UNF 1	12	25,4	25	125	18	14,5	23,25
1.1/8-12	157,40	UNF 1.1/8	12	28,58	28	150	22	18	26,5
1.1/4-12	174,60	UNF 1.1/4	12	31,75	28	150	22	18	29,5
1.3/8-12	239,60	UNF 1.3/8	12	34,93	30	170	28	22	32,75
1.1/2-12	265,20	UNF 1.1/2	12	38,1	30	170	32	24	36

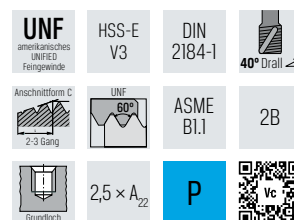
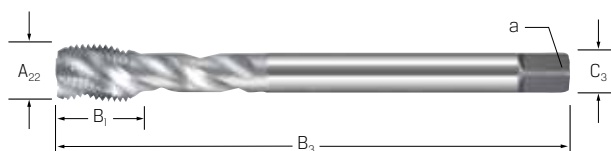
	P N/mm ²	N N/mm ²	Plasty N/mm ²
133391	900	Měď (900) Hliník (500)	Termoplasty
vc = m/min.			
133391	6-10	8-12 18-26	18-26

Provedení:

- Pro závit slepých otvorů
- Tvar náběhu C, 2-3 otáčky, 40 stupňů RSP
- HSS ocel s podílem vanadu

Použití:

Pro dobře obrobitelné materiály.



Č. výr.	133391 UNF, HSSE-V3 (RG 1305)	A22 Palcový	Počet otáček na palec	A22 mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	a mm	Jádro prům. mm
3-56	29,50	UNF 1/2	56	2,52	7	50	1,8	—	2,15
4-48	27,80	UNF 4	48	2,85	7	56	2,2	—	2,4
5-44	26,95	UNF 5	44	3,18	7	56	2,2	—	2,7
6-40	27,80	UNF 6	40	3,51	7	56	2,5	2,1	3
8-36	27,80	UNF 8	36	4,17	7	63	2,8	2,1	3,5
10-32	28,25	UNF 10	32	4,83	9	70	3,5	2,7	4,1
12-28	31,20	UNF 12	28	5,49	9	80	4	3	4,6
1/4-28	31,70	UNF 1/4	28	6,35	11	80	4,5	3,4	5,5
5/16-24	33,75	UNF 5/16	24	7,94	12	90	6	4,9	6,9

Č. výr.	133391 UNF, HSSE-V3 (RG 1305)	A22 Palcový	Počet otáček na palec	A22 mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	a mm	Jádro prům. mm
3/8-24	35,05	UNF 3/8	24	9,53	13	90	7	5,5	8,5
7/16-20	44,45	UNF 7/16	20	11,11	15	100	8	6,2	9,9
1/2-20	46,95	UNF 1/2	20	12,7	16	100	9	7	11,5
9/16-18	68,25	UNF 9/16	18	14,29	17	100	11	9	12,9
5/8-18	61,15	UNF 5/8	18	15,88	19	100	12	9	14,5
3/4-16	81,50	UNF 3/4	16	19,05	21	110	14	11	17,5
7/8-14	101,00	UNF 7/8	14	22,23	23	125	18	14,5	20,4
1-12	141,80	UNF 1	12	25,4	25	125	18	14,5	23