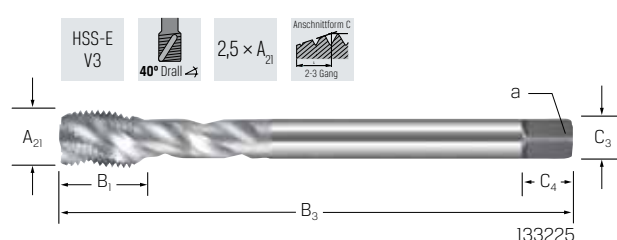
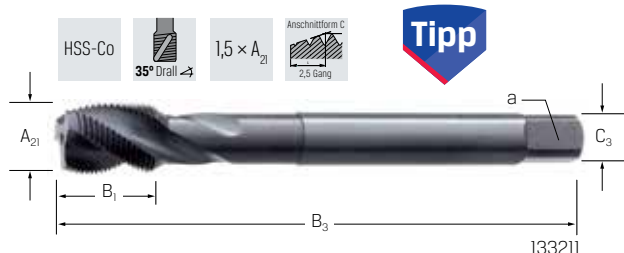
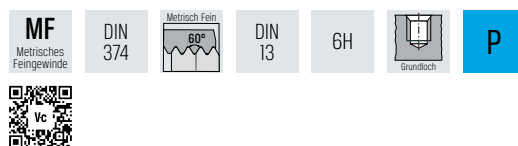


	P N/mm ²	N N/mm ²	Plasty N/mm ²
133211	850	Hliník 600	Zinek
133225	900	Měď 900	Hliník 500
			Termoplasty
vc = m/min.			
133211	6-10	12-20	8-10
133225	8-12	8-12	18-26

Provedení a použití:

- Pro závit slepých otvorů
- Metrický jemný ISO závit
- Pro dobře obrobitelné materiály



Č. vř.	133211 PRETEC® metrický-jemný, HSS-Co, popouštěný v páře (RG 1304)	133225 PREMUS® metrický-jemný, HSSE-V3 (RG 1305)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	133225 B1 mm	133211 B1 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M3×0,35	—	31,70	M3	0,35	4	—	56	2,2	—	—	2,65
M4×0,50	17,70	29,50	M4	0,5	6	7	63	2,8	5	2,1	3,5
M5×0,50	17,95	30,00	M5	0,5	7	8	70	3,5	6	2,7	4,5
M6×0,50	—	31,70	M6	0,5	8	—	80	4,5	6	3,4	5,5
M6×0,75	17,90	32,95	M6	0,75	8	10	80	4,5	6	3,4	5,2
M8×0,75	19,60	34,50	M8	0,75	10	10	80	6	8	4,9	7,2
M8×1,00	17,90	30,55	M8	1	10	13	90	6	8	4,9	7
M10×1,00	19,25	33,60	M10	1	12	12	90	7	8	5,5	9
M10×1,25	26,55	47,10	M10	1,25	12	15	100	7	8	5,5	8,8
M12×1,00	23,05	41,90	M12	1	14	14	100	9	10	7	11
M12×1,25	29,85	52,15	M12	1,25	14	14	100	9	10	7	10,8
M12×1,50	21,75	39,25	M12	1,5	14	14	100	9	10	7	10,5
M14×1,00	29,85	55,85	M14	1	16	16	100	11	12	9	13
M14×1,25	30,95	56,80	M14	1,25	16	16	100	11	12	9	12,8
M14×1,50	28,40	54,15	M14	1,5	16	16	100	11	12	9	12,5
M16×1,00	35,10	64,65	M16	1	16	16	100	12	12	9	15
M16×1,50	34,40	62,05	M16	1,5	16	16	100	12	12	9	14,5
M18×1,00	43,50	90,75	M18	1	20	20	110	14	14	11	17
M18×1,50	38,95	81,20	M18	1,5	20	20	110	14	14	11	16,5
M20×1,00	48,30	104,70	M20	1	20	20	125	16	15	12	19
M20×1,50	44,40	81,20	M20	1,5	20	20	125	16	15	12	18,5
M22×1,50	51,05	94,30	M22	1,5	20	20	125	18	17	14,5	20,5
M24×1,50	56,05	104,70	M24	1,5	24	22	140	18	17	14,5	22,5
M24×2,00	63,00	118,80	M24	2	24	22	140	18	17	14,5	22
M25×1,50	—	140,40	M25	1,5	24	—	140	18	17	14,5	23,5
M26×1,50	78,25	143,20	M26	1,5	24	22	140	18	17	14,5	24,5
M27×1,50	—	155,40	M27	1,5	24	—	140	20	19	16	25,5
M27×2,00	—	169,40	M27	2	24	—	140	20	19	16	25
M28×1,50	—	169,40	M28	1,5	24	—	140	20	19	16	26,5
M30×1,50	98,20	185,00	M30	1,5	28	26	150	22	21	18	28,5
M30×2,00	104,20	193,80	M30	2	28	26	150	22	21	18	28

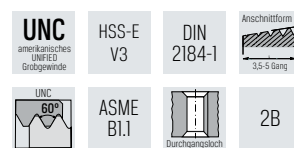
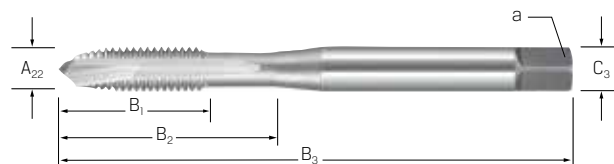
	P N/mm ²	N N/mm ²	Plasty N/mm ²
133311	900	Měď 900	Hliník 500
			Termoplasty
vc = m/min.			
133311	6-10	8-12	18-26

Provedení:

- Pro průchozí závit
- Tvar náběhu B, 3,5-5 otáček
- HSS ocel s podílem vanadu

Použití:

Pro dobře obrobitelné materiály.



Č. vř.	133311 UNC, HSSE-V3 (RG 1305)	A22 Palcový	Počet otáček na palec	A22 mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	a mm	Jádro prům. mm
2-56	27,40	UNC 2	56	2,18	9	10	50	2,8	2,1	1,85
3-48	24,85	UNC 3	48	2,52	9	10	50	2,8	2,1	2,1
4-40	22,25	UNC 4	40	2,85	11	18	56	3,5	2,7	2,35
5-40	22,25	UNC 5	40	3,18	11	18	56	3,5	2,7	2,65
6-32	21,40	UNC 6	32	3,51	13	19	56	4	3	2,85
8-32	21,40	UNC 8	32	4,17	13	19	63	4,5	3,4	3,5
10-24	22,25	UNC 10	24	4,83	16	20	70	6	4,9	3,9
12-24	26,50	UNC 12	24	5,49	17	29	80	6	4,9	4,5
1/4-20	24,40	UNC 1/4	20	6,35	19	30	80	7	5,5	5,2

Č. vř.	133311 UNC, HSSE-V3 (RG 1305)	A22 Palcový	Počet otáček na palec	A22 mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	a mm	Jádro prům. mm
5/16-18	26,95	UNC 5/16	18	7,94	22	34	90	8	6,2	6,6
3/8-16	29,50	UNC 3/8	16	9,53	22	35	90	9	7	8
7/16-14	38,10	UNC 7/16	14	11,11	24	—	100	8	6,2	9,4
1/2-13	42,95	UNC 1/2	13	12,7	29	—	110	9	7	10,8
9/16-12	59,00	UNC 9/16	12	14,29	30	—	110	11	9	12,25
5/8-11	55,85	UNC 5/8	11	15,88	32	—	110	12	9	13,5
3/4-10	71,80	UNC 3/4	10	19,05	34	—	125	14	11	16,5
7/8-9	88,65	UNC 7/8	9	22,23	34	—	140	18	14,5	19,5
1-8	117,00	UNC 1	8	25,4	38	—	160	18	14,5	22,25