

Strojový závitník ocel

	P N/mm ²	N N/mm ²	Plasty N/mm ²
132427	<900	Měď < 900 Hliník < 600	Termoplasty
vc = m/min.			
132427	10-18	10-15	18-22

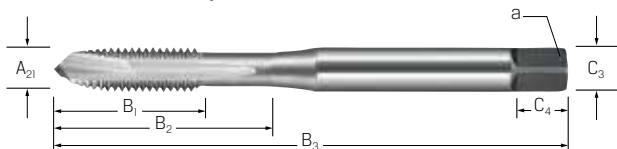
M links Metrisches Linksgewinde	HSS-E V3	DIN 371
DIN 376 ab M12	Anschlittform B 3,5-5 Gang	Metrisch 60°
DIN 13	6H	Durchgangslöcher
links- schneidend	P	Vc

Provedení:

- Pro průchozí závit
- Tvar náběhu B, 3,5-5 otáček
- HSS ocel s podílem vanadu
- Levořezný

Použití:

Pro dobře obrobitelné materiály.



Č. výr.	132427 metrický, HSSE-V3, levořezný (RG 1306)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M3LH	30,90	M3	0,5	11	18	56	3,5	6	2,7	2,5
M4LH	31,45	M4	0,7	13	21	63	4,5	6	3,4	3,3
M5LH	31,95	M5	0,8	16	25	70	6	8	4,9	4,2
M6LH	31,95	M6	1	19	30	80	6	8	4,9	5
M8LH	34,55	M8	1,25	22	35	90	8	9	6,2	6,8
M10LH	44,30	M10	1,5	24	39	100	10	11	8	8,5
M12LH	58,90	M12	1,75	28	—	110	9	10	7	10,2
M16LH	85,50	M16	2	32	—	110	12	12	9	14
M20LH	123,60	M20	2,5	34	—	140	16	15	12	17,5

PREMUS®

	P N/mm ²	N N/mm ²	Plasty N/mm ²
132429	<900	Měď < 900 Hliník < 600	Termoplasty
vc = m/min.			
132429	10-18	10-15	18-22

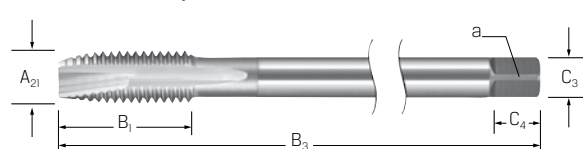
M Metrisches Gewinde	HSS-E V3	Werks- norm
Anschlittform B 3,5-5 Gang	Metrisch 60°	DIN 13
6H	Durchgangslöcher	P
Vc		

Provedení:

- Pro průchozí závit
- Tvar náběhu B, 3,5-5 otáček
- HSS ocel s podílem vanadu
- Extra dlouhý

Použití:

Pro dobře obrobitelné materiály.



Č. výr.	132429 metrický, HSSE-V3, extra dlouhý (RG 1305)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M3	41,50	M3	0,5	11	112	2,2	—	—	2,5
M4	42,80	M4	0,7	13	126	2,8	5	2,1	3,3
M5	42,80	M5	0,8	16	140	3,5	6	2,7	4,2
M6	44,45	M6	1	19	160	4,5	6	3,4	5
M8	46,95	M8	1,25	22	180	6	8	4,9	6,8
M10	50,50	M10	1,5	24	200	7	8	5,5	8,5
M12	61,15	M12	1,75	28	220	9	10	7	10,2
M14	94,00	M14	2	30	220	11	12	9	12
M16	104,60	M16	2	32	220	12	12	9	14
M20	139,80	M20	2,5	34	280	16	15	12	17,5

Strojový závitník ocel

	P N/mm ²	N N/mm ²
133010	〈850	Měď
133030		
vc = m/min.		
133010	10-18	10-15
133030	8-12	12-20

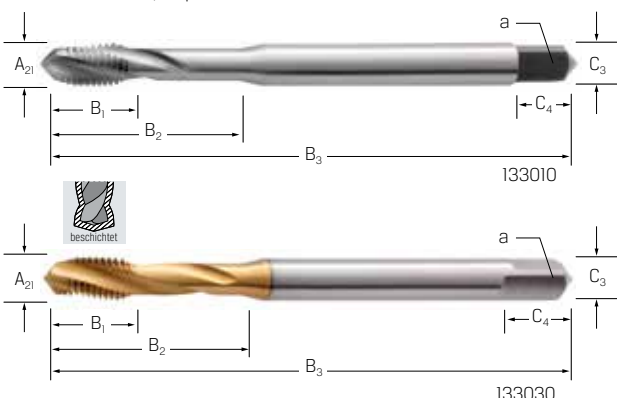
M Metrisches Gewinde	HSS-Co	DIN 371
15° Drill	Anschlittform C 2-3 Gang	Metrisch 60°
DIN 13	6H	Grundloch
1,5 × A ₂₁	P	Vc

Upozornění:

Výborně se hodí pro použití v horizontální směru.

Provedení:

- Pro závit slepých otvorů
- Tvar náběhu C, 2-3 otáčky, 15 stupňů RSP
- Vyrobeno z HSSE se 7,5% podílem kobaltu



Č. výr.	133010 metrický, HSS-Co (RG 1304)	133030 metrický, HSSE-Co, TiN (RG 1304)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M3	9,87	12,55	M3	0,5	6	18	56	3,5	6	2,7	2,5
M3,5	15,95	18,55	M3,5	0,6	6,5	20	56	4	6	3	2,9
M4	9,87	12,55	M4	0,7	7	21	63	4,5	6	3,4	3,3
M5	10,25	13,15	M5	0,8	8	25	70	6	8	4,9	4,2
M6	10,25	13,15	M6	1	10	30	80	6	8	4,9	5
M8	13,20	16,85	M8	1,25	12	35	90	8	9	6,2	6,8
M10	15,95	20,40	M10	1,5	15	39	100	10	11	8	8,5

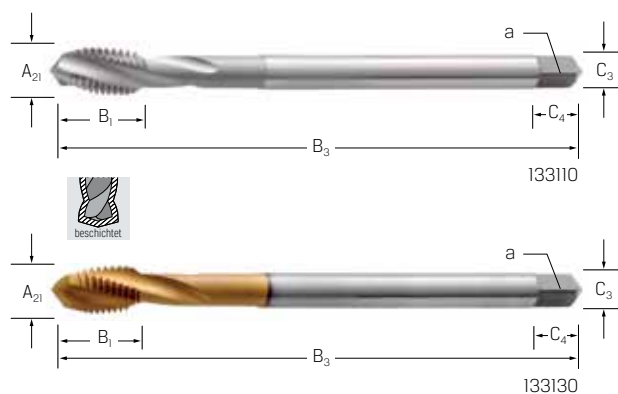
PRETEC®

	P N/mm ²	N N/mm ²
133110	〈850	Měď
133130		
vc = m/min.		
133110	10-18	10-15
133130	8-12	12-20

M Metrisches Gewinde	HSS-Co	DIN 376
15° Drill	Anschlittform C 2-3 Gang	Metrisch 60°
DIN 13	6H	Grundloch
1,5 × A ₂₁	P	Vc

Upozornění:

Výborně se hodí pro použití v horizontální směru.



Č. výr.	133110 metrický, HSS-Co (RG 1304)	133130 metrický, HSS-Co, TiN (RG 1304)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M4	9,87	12,75	M4	0,7	12	63	2,8	5	2,1	3,3
M5	10,25	13,25	M5	0,8	13	70	3,5	6	2,7	4,2
M6	10,25	13,25	M6	1	15	80	4,5	6	3,4	5
M8	13,20	17,00	M8	1,25	18	90	6,0	8	4,9	6,8
M10	15,95	20,60	M10	1,5	20	100	7,0	8	5,5	8,5
M12	21,25	27,40	M12	1,75	23	110	9,0	10	7,0	10,2
M14	25,70	33,10	M14	2	25	110	11,0	12	9,0	12
M16	32,75	42,10	M16	2	25	110	12,0	12	9,0	14
M18	56,90	76,35	M18	2,5	30	125	14,0	14	11,0	15,5
M20	51,20	65,95	M20	2,5	30	140	16,0	15	12,0	17,5