

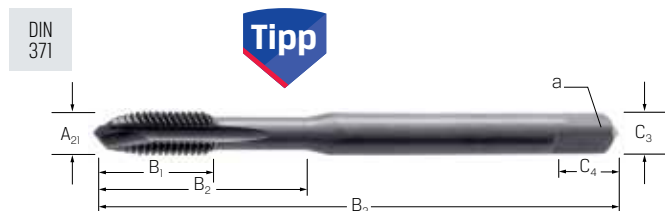
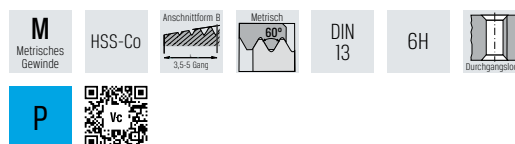
Strojový závitník ocel

PRETEC®

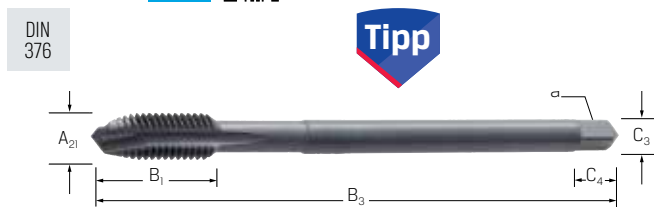
	P N/mm ²	N N/mm ²
132310	(850)	Hliník (600) Zinek
vc = m/min.		
132310	6-10	12-20 8-10

Provedení:

- Pro průchozí závit
- Tvar náběhu B, 3,5-5 otáček
- Metrické ISO závit
- HSS ocel s podílem kobaltu
- Popouštěno v páře



Č. výr.	132310 metrický, HSS-Co, popouštěný v páře (RG 1304)	A21 metrický	Stoupání závitu mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M2	11,70	M2	0,4	8	—	45	2,8	—	2,1	1,6
M2,5	11,20	M2,5	0,45	9	—	50	2,8	—	2,1	2,05
M3	9,01	M3	0,5	9	18	56	3,5	6	2,7	2,5
M4	9,35	M4	0,7	12	21	63	4,5	6	3,4	3,3
M5	9,67	M5	0,8	13	25	70	6	8	4,9	4,2
M6	9,67	M6	1	15	30	80	6	8	4,9	5
M8	11,15	M8	1,25	18	35	90	8	9	6,2	6,8
M10	13,85	M10	1,5	20	39	100	10	11	8	8,5



Č. výr.	132410 metrický, HSS-Co, popouštěný v páře (RG 1304)	A21 metrický	Stoupání závitu mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M3	10,05	M3	0,5	9	56	2,2	4	—	2,5
M4	10,05	M4	0,7	12	63	2,8	5	2,1	3,3
M5	10,45	M5	0,8	13	70	3,5	6	2,7	4,2
M6	10,45	M6	1	15	80	4,5	6	3,4	5
M8	12,70	M8	1,25	18	90	6	8	4,9	6,8
M10	15,50	M10	1,5	20	100	7	8	5,5	8,5
M12	18,00	M12	1,75	23	110	9	10	7	10,2
M14	26,45	M14	2	25	110	11	12	9	12
M16	26,90	M16	2	25	110	12	12	9	14
M18	42,80	M18	2,5	30	125	14	14	11	15,5
M20	42,60	M20	2,5	30	140	16	15	12	17,5
M22	55,60	M22	2,5	30	140	18	17	14,5	19,5
M24	57,25	M24	3	36	160	18	17	14,5	21
M27	71,15	M27	3	36	160	20	19	16	24
M30	88,60	M30	3,5	40	180	22	21	18	26,5
M33	93,75	M33	3,5	42	180	25	—	20	29,5
M36	116,30	M36	4	50	200	28	—	22	32

Strojový závitník ocel

PREMUS®

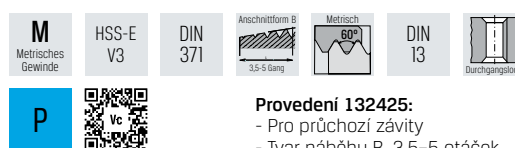
	P N/mm ²	M N/mm ²	S N/mm ²	N N/mm ²	Plasty N/mm ²
132420	(900)				
132422			Měď (< 900)	Hliník (< 600)	
132425	(1100)	(800)	Titan (< 900)		Termoplasty
vc = m/min.					
132420	10-15				
132422	10-18			10-15	18-32
132425	8-12	6-10	4-20	12-18	22-26

Provedení 132420:

- Pro průchozí závit
- Tvar náběhu B, 3,5-5 otáček
- Metrický ISO závit
- HSS ocel s podílem vanadu
- Vaporizovaný

Použití 132420+132422:

Pro dobře obrobitelné materiály.



Provedení 132425:

- Pro průchozí závit
- Tvar náběhu B, 3,5-5 otáček
- Metrický ISO závit
- HSS ocel s podílem vanadu
- Vaporizovaný
- Vystupující zuby

Použití 132425:

Pro oceli s vyšší pevností a nerezavějící materiály.

Č. výr.	132420 metrický, HSSE-V3, vaporizovaný (RG 1305)	132422 metrický, HSSE-V3, vaporizovaný, 6G (RG 1305)	132425 metrický, HSSE-V3, vaporizovaný, AZ (RG 1305)	A21 metrický	Stoupání závit mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M1	33,65	—	—	M1	0,25	5,5	—	40	2,5	5	2,1	0,75
M1,2	32,15	—	—	M1,2	0,25	5,5	—	40	2,5	5	2,1	0,95
M1,4	28,35	—	—	M1,4	0,3	7	—	40	2,5	5	2,1	1,1
M1,6	27,00	—	—	M1,6	0,35	8	—	40	2,5	5	2,1	1,25
M2	20,85	21,80	29,50	M2	0,4	8	—	45	2,8	5	2,1	1,6
M2,3	22,60	—	—	M2,3	0,4	9	—	45	2,8	5	2,1	1,9
M2,5	20,60	21,20	—	M2,5	0,45	9	—	50	2,8	5	2,1	2,05
M2,6	22,60	—	—	M2,6	0,45	9	—	50	2,8	5	2,1	2,1
M3	16,85	22,65	26,95	M3	0,5	11	18	56	3,5	6	2,7	2,5
M3,5	18,40	—	—	M3,5	0,6	12	20	56	4	6	3	2,9
M4	15,35	17,50	27,40	M4	0,7	13	21	63	4,5	6	3,4	3,3
M5	15,75	18,40	24,85	M5	0,8	16	25	70	6	8	4,9	4,2
M6	15,75	18,40	26,10	M6	1	19	30	80	6	8	4,9	5
M7	23,50	—	—	M7	1	19	30	80	7	8	5,5	6
M8	18,80	22,20	28,70	M8	1,25	22	35	90	8	9	6,2	6,8
M10	26,00	27,50	35,00	M10	1,5	24	39	100	10	11	8	8,5
M12	32,90	35,45	52,25	M12	1,75	28	—	110	9	10	7	10,2
M14	42,55	—	—	M14	2	30	—	110	11	12	9	12
M16	48,55	51,45	79,75	M16	2	32	—	110	12	12	9	14
M18	68,55	—	—	M18	2,5	34	—	125	14	14	11	15,5
M20	70,30	75,35	113,50	M20	2,5	34	—	140	16	15	12	17,5
M22	100,60	—	—	M22	2,5	34	—	140	18	17	14,5	19,5
M24	98,85	—	—	M24	3	38	—	160	18	17	14,5	21
M27	131,10	—	—	M27	3	38	—	160	20	19	16	24
M30	159,50	—	—	M30	3,5	45	—	180	22	21	18	26,5
M33	193,30	—	—	M33	3,5	50	—	180	25	23	20	29,5
M36	248,20	—	—	M36	4	56	—	200	28	25	22	32

