

► Strojový tvarovací závitník univerzální

PREMUS®

	P N/mm ²	M N/mm ²	N N/mm ²	
132680				
132682	<1300	<800	Měď	Hliník <600
132684				
vc = m/min.				
132680				
132682	8-30	15-22	15-22	20-40
132684				

Provedení:

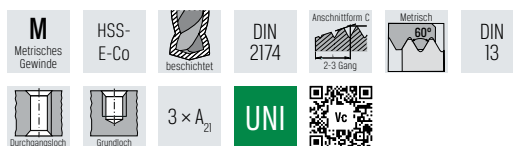
- Pro závit slepých otvorů a průchozí závit
- Tvar náběhu C, 2-3 otáčky
- Vyrobeno z HSSE s 8% podílem kobaltu
- Povrchová vrstva TiCN
- Mazací drážka

Použití:

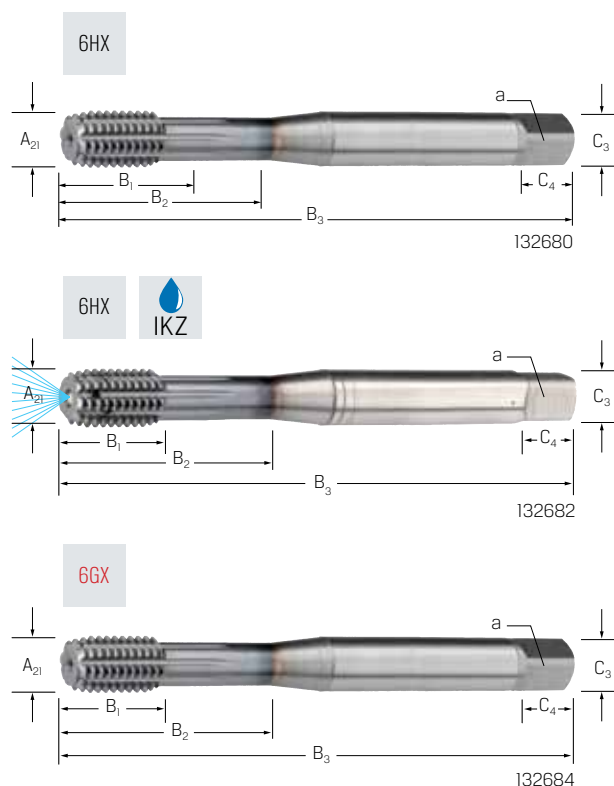
Pro univerzální použití.

Upozornění:

Tvarovací závitníky bez IKZ až po M10 s plným hrotem.



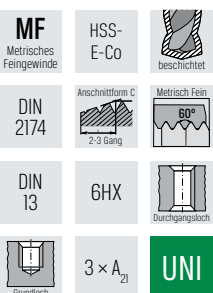
Č. vyr.	132680 metrický, HSSE-Co, TiCN (RG 1307)	132682 metrický, HSSE-Co, TiCN, IKZ (RG 1307)	132684 metrický, HSSE-Co, TiCN, 6GX (RG 1307)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M1	53,55	-	-	M1	0,25	5,5	-	40	2,5	5	2,1	0,9
M1,2	51,15	-	-	M1,2	0,25	5,5	-	40	2,5	5	2,1	1,1
M1,4	50,75	-	-	M1,4	0,3	7	-	40	2,5	5	2,1	1,27
M1,6	49,75	-	-	M1,6	0,35	8	-	40	2,5	5	2,1	1,45
M2	39,45	-	-	M2	0,4	8	-	45	2,8	5	2,1	1,85
M2,5	38,75	-	-	M2,5	0,45	9	-	50	2,8	5	2,1	2,33
M3	37,10	-	43,45	M3	0,5	8	18	56	3,5	6	2,7	2,8
M4	37,55	-	44,15	M4	0,7	11	21	63	4,5	6	3,4	3,7
M5	38,05	-	44,65	M5	0,8	12	25	70	6	8	4,9	4,65
M6	38,75	54,95	45,35	M6	1	10	30	80	6	8	4,9	5,55
M8	42,95	58,25	50,30	M8	1,25	12	35	90	8	9	6,2	7,4
M10	51,15	63,90	60,15	M10	1,5	15	39	100	10	11	8	9,3
M12	60,55	74,20	70,90	M12	1,75	17	9	110	10	10	7	11,2
M14	75,60	86,90	88,30	M14	2	20	-	110	11	10	7	13
M16	104,30	115,50	121,10	M16	2	20	-	110	12	12	9	15
M18	119,30	130,60	-	M18	2,5	20	-	125	14	14	11	16,8
M20	136,20	187,90	-	M20	2,5	20	-	140	16	15	12	18,8
M22	183,20	223,60	-	M22	2,5	20	-	140	18	17	14,5	20,8
M24	193,60	240,50	-	M24	3	24	-	160	18	17	14,5	22,5
M27	223,60	276,20	-	M27	3	18	-	160	20	19	16	25,5
M30	238,70	313,80	-	M30	3	21	-	180	22	21	18	28,2
M33	-	507,20	-	M33	3,5	21	-	180	25	23	20	31,2
M36	-	620,00	-	M36	4	24	-	200	28	25	22	33,9
M39	-	685,70	-	M39	4	24	-	200	32	27	24	36,9
M42	-	765,20	-	M42	4,5	27	-	200	32	27	24	39,6
M45	-	862,00	-	M45	4,5	27	-	220	36	32	29	42,6



► Strojový tvarovací závitník univerzální

PREMUS®

	P N/mm ²	M N/mm ²	N N/mm ²		Plasty N/mm ²
132695	<1000	<800	Měď < 900	Hliník < 600	Termoplasty
vc = m/min.					
132695	18-28	10-15	18-26	32-60	32-60



Provedení:

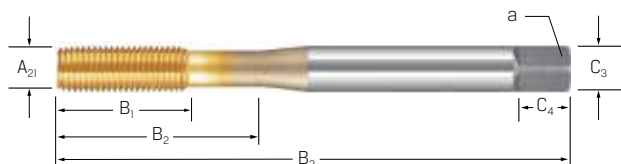
- Pro závit slepých otvorů a průchozí závit
- Tvar náběhu C, 2-3 otáčky
- Vyrobeno z HSSE s 5% podílem kobaltu
- Povrchová vrstva TiN
- Mazací drážka
- 132695 až po M10 s plným hrotem

Použití:

Pro univerzální použití.

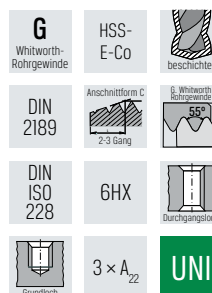
Upozornění:

Tvarovací závitníky bez IKZ až po M10 s plným hrotem.



Č. vyr.	132695 metrický-přes- ný, HSSE-Co, TiN (RG 1305)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M3x0,35	60,05	M3	0,35	8	18	56	3,5	6	2,7	2,85
M4x0,50	59,20	M4	0,5	10	21	63	4,5	6	3,4	3,9
M5x0,50	65,00	M5	0,5	12	25	70	6	8	4,9	4,8
M6x0,75	67,80	M6	0,75	14	30	80	6	8	4,9	5,7
M8x1,00	69,85	M8	1	22	35	90	8	9	6,2	7,55
M10x1,00	80,65	M10	1	20	35	90	10	11	8	9,55
M12x1,50	86,65	M12	1,5	22	-	100	9	10	7	11,3
M16x1,50	123,10	M16	1,5	22	-	100	12	12	9	15,3

	P N/mm ²	M N/mm ²	N N/mm ²		Plasty N/mm ²
132697	<1000	<800	Měď <900	Hliník <600	Termoplasty
vc = m/min.					
132697	18-28	10-15	18-26	32-60	32-60

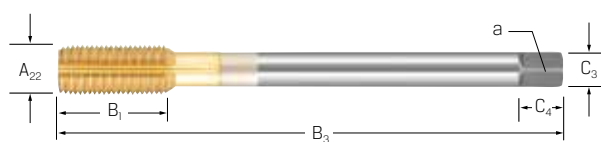


Provedení:

- Pro závit slepých otvorů a průchozí závit
- Tvar náběhu C, 2-3 otáčky
- Vyrobeno z HSSE s 5% podílem kobaltu
- Povrchová vrstva TiN
- Mazací drážka

Použití:

Pro univerzální použití.



Č. vyr.	132697 G(WWR), HSSE-Co, TiN (RG 1305)	A22 Palcový	Počet otáček na palec	A22 mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
1/8 - 28	79,00	G 1/8	28	9,73	20	90	7	8	5,5	9,25
1/4 - 19	110,00	G 1/4	19	13,16	22	100	11	12	9	12,5
3/8 - 19	140,80	G 3/8	19	16,66	22	100	12	12	9	16