

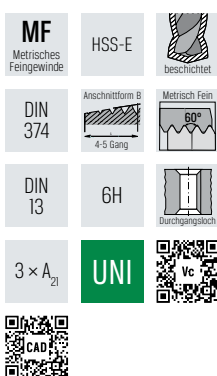
► Strojový závitník univerzální

Provedení:

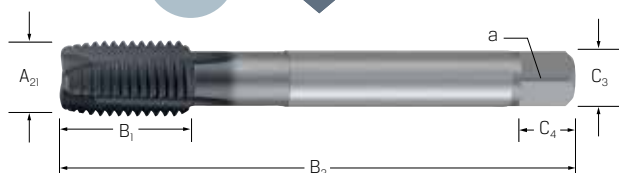
- Pro průchozí závit
- Tvar náběhu B, 4–5 otáček
- Metrický přesný ISO závit
- HSS ocel s podílem kobaltu
- Povrchová úprava s tvrdou vrstvou s kluznou krycí vrstvou

Použití:

Pro univerzální použití.



NÁŠ NEJLEPŠÍ



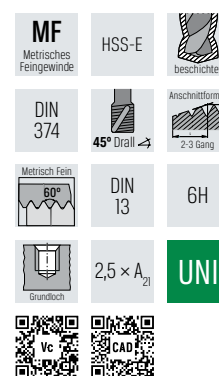
Č. v.ř.	132275 metrický-přesný, HSS-E, GLD (RG 1322)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M6×0,75	33,10	M6	0,75	13	80	4,5	6	3,4	5,2
M8×1	33,55	M8	1	17	90	6	8	4,9	7
M10×1	37,35	M10	1	18	90	7	8	5,5	9
M10×1,25	43,40	M10	1,25	22	100	7	8	5,5	8,8
M12×1	42,55	M12	1	18	100	9	10	7	11
M12×1,25	45,65	M12	1,25	22	100	9	10	7	10,8
M12×1,5	40,60	M12	1,5	22	100	9	10	7	10,5
M14×1,5	52,65	M14	1,5	22	100	11	12	9	12,5
M16×1,5	59,80	M16	1,5	22	100	12	12	9	14,5
M20×1,5	96,25	M20	1,5	25	125	16	15	12	18,5
M24×1,5	109,60	M24	1,5	27	140	18	17	14,5	22,5
M24×2	119,90	M24	2	27	140	18	17	14,5	22

Provedení:

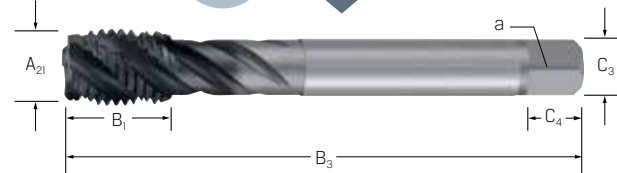
- Pro závit slepých otvorů
- Tvar náběhu C, 2–3 otáčky
- Metrický přesný ISO závit
- 45 stupňů RSP
- HSS ocel s podílem kobaltu
- Povrchová úprava s tvrdou vrstvou s kluznou krycí vrstvou

Použití:

Pro univerzální použití.



NÁŠ NEJLEPŠÍ



Č. v.ř.	132285 metrický-přesný, HSS-E, GLD (RG 1322)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M6×0,75	36,40	M6	0,75	13	80	4,5	6	3,4	5,2
M8×1	36,55	M8	1	17	90	6	8	4,9	7
M10×1	40,25	M10	1	18	90	7	8	5,5	9
M10×1,25	45,70	M10	1,25	22	100	7	8	5,5	8,8
M12×1	44,65	M12	1	18	100	9	10	7	11
M12×1,25	47,85	M12	1,25	22	100	9	10	7	10,8
M12×1,5	42,60	M12	1,5	22	100	9	10	7	10,5
M14×1,5	55,10	M14	1,5	22	100	11	12	9	12,5
M16×1,5	63,35	M16	1,5	22	100	12	12	9	14,5
M20×1,5	101,60	M20	1,5	25	125	16	15	12	18,5
M24×1,5	117,90	M24	1,5	27	140	18	17	14,5	22,5
M24×2	128,10	M24	2	27	140	18	17	14,5	22

► Strojový závitník univerzální

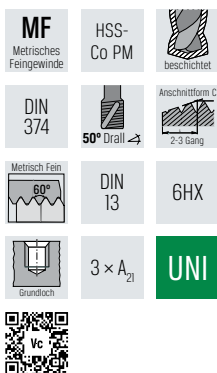
P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	Plasty N/mm ²
132280	<1200	<900	<300	<1000	Mosaz, bronz, hliník <600
vc = m/min.					
132280	10-17	8-10	15-22	2-3	32-60

Provedení:

- Pro závit slepých otvorů
- Tvar náběhu C, 2–3 otáčky, 50 stupňů RSP
- Metrický ISO přesný závit (MF)
- HSS vyrobená práškovou metalurgií (PS55)
- Povrchová vrstva Hardlube

Použití:

Pro univerzální použití.



Č. v.ř.	132280 metrický-přesný, HSS-Co PM, Hardlube (RG 1390)	A21 metrický	Stoupání závitů mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
M8×1	41,35	M8	1	10	90	6	8	4,9	7
M10×1	49,50	M10	1	12	90	7	8	5,5	9
M10×1,25	44,05	M10	1,25	12	100	7	8	5,5	8,8
M12×1	62,55	M12	1	14	100	9	10	7	11
M12×1,25	55,80	M12	1,25	14	100	9	10	7	10,8
M12×1,5	56,55	M12	1,5	14	100	9	10	7	10,5
M14×1,5	65,70	M14	1,5	16	100	11	12	9	12,5
M16×1,5	108,00	M16	1,5	16	100	12	12	9	14,5
M18×1,5	146,30	M18	1,5	20	110	14	14	11	16,5
M20×1,5	173,30	M20	1,5	20	125	16	15	12	18,5

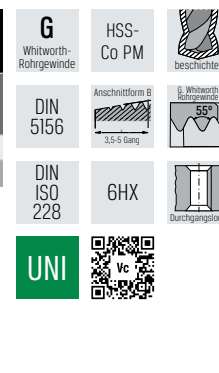
P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	Plasty N/mm ²
132290	<1200	<900	<300	<1000	Mosaz, bronz, hliník <600
vc = m/min.					
132290	10-17	8-10	15-22	2-3	32-60

Provedení:

- Pro průchozí závit
- Tvar náběhu B, 3,5–5 otáček
- Trubkový závit Whitworth (G)
- HSS vyrobená práškovou metalurgií (PS55)
- Povrchová vrstva Hardlube

Použití:

Pro univerzální použití.



Č. v.ř.	132290 G(WWR), HSS-Co PM, Hardlube (RG 1390)	A22 Palcový	Počet otáček na palec	A22 mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	C4 mm	a mm	Jádro prům. mm
G1/8 - 28	39,90	G 1/8	28	9,73	20	90	7	8	5,5	8,8
G1/4 - 19	58,70	G 1/4	19	13,16	21	100	11	12	9	11,8
G3/8 - 19	82,70	G 3/8	19	16,66	21	100	12	12	9	15,25
G1/2 - 14	115,80	G 1/2	14	20,96	24	125	16	15	12	19
G5/8 - 14	139,20	G 5/8	14	22,91	24	125	18	17	14,5	21
G3/4 - 14	168,20	G 3/4	14	26,44	26	140	20	19	16	24,5
G1 - 11	210,60	G 1	11	33,25	28	160	25	23	20	30,75