

Ruční závitník HSS

P	K	N
N/mm ²	HB	N/mm ²
130420	<850	<150 Hliník <600 Měď

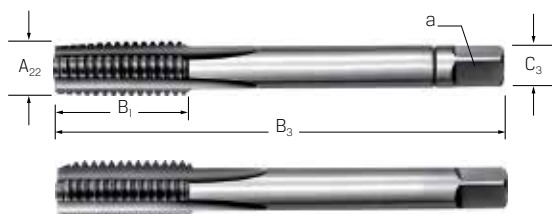
G	HSS	DIN
Whitworth-Rohrgewinde		5157
BSW Withworth		DIN ISO 228
55°		P

Provedení:

- dvoudílná sada, tvořená předřezávacím závitníkem a dokončovacím závitníkem
- Profil závitů broušený z celku
- Boční strana broušená a podbroušená

Náběh:

Předřezávací závitník 3,5–5 otáček, tvar D; dokončovací závitník 2–3 otáčky, tvar C pro závit ve slepých otvorech a průchozí závit



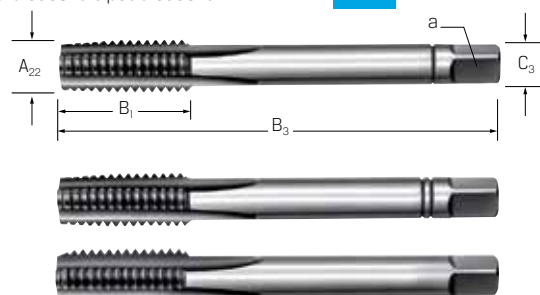
Č. výr.	130420 G (WWR)	A22 Palcový	Počet otáček na palec	B1 mm	B3 mm	C3 mm	a mm	Jádru prům. mm
1/8 - 28	25,75	G 1/8	28	20	63	7	5,5	8,8
1/4 - 19	31,35	G 1/4	19	20	70	11	9	11,8
3/8 - 19	41,20	G 3/8	19	20	70	12	9	15,25
1/2 - 14	59,95	G 1/2	14	22	80	16	12	19
5/8 - 14	82,40	G 5/8	14	22	80	18	14,5	21
3/4 - 14	99,40	G 3/4	14	22	90	20	16	24,5
1 - 11	334,90	G 1	11	25	100	22	18	30,75

P	K	N
N/mm ²	HB	N/mm ²
130430	<850	<150 Měď <600 Hliník <600

UNC	HSS	DIN
amerikanisches UNF/EF Grobgewinde		2184-2
UNC		ASME B1.1
60°		2B
P		

Provedení:

- třídílná sada, tvořená předřezávacím závitníkem, prostředním řezacím závitníkem a dokončovacím závitníkem
- Profil závitů broušený z celku
- Boční strana broušená a podbroušená



Č. výr.	130430 UNC (RG 1303)	A22 Palcový	Počet otáček na palec	B1 mm	B3 mm	C3 mm	a mm	Jádru prům. mm
6 - 32	37,00	UNC 6	32	11	45	4	3	2,85
8 - 32	37,55	UNC 8	32	12	45	4,5	3,4	3,5
10 - 24	39,20	UNC 10	24	14	50	6	–	3,9
12 - 24	42,20	UNC 12	24	16	56	6	4,9	4,5
1/4 - 20	41,10	UNC 1/4	20	16	56	6	4,9	5,2
5/16 - 18	44,70	UNC 5/16	18	20	63	6	4,9	6,6
3/8 - 16	51,30	UNC 3/8	16	22	70	7	5,5	8
7/16 - 14	61,00	UNC 7/16	14	22	70	8	6,2	9,4
1/2 - 13	71,50	UNC 1/2	13	25	75	9	7	10,75
5/8 - 11	94,35	UNC 5/8	11	27	80	12	9	13,5
3/4 - 10	135,80	UNC 3/4	10	32	95	14	11	16,5

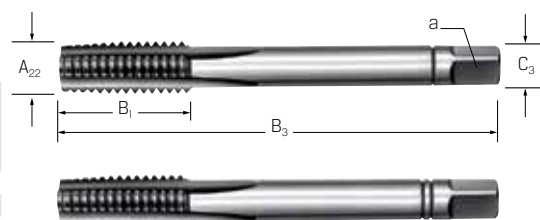
P	K	N
N/mm ²	HB	N/mm ²
130435	<850	<150 Měď <600 Hliník <600

Provedení:

- dvoudílná sada, tvořená předřezávacím závitníkem a dokončovacím závitníkem
- Profil závitů broušený z celku
- Boční strana broušená a podbroušená

Č. výr.	130435 UNF (RG 1303)	A22 Palcový	Počet otáček na palec	B1 mm	B3 mm	C3 mm	a mm	Jádru prům. mm
10 - 32	28,90	UNF 10	32	14	50	6	4,9	4,65
1/4 - 28	30,70	UNF 1/4	28	16	56	6	4,9	5,5
5/16 - 24	33,65	UNF 5/16	24	18	63	6	4,9	6,9
3/8 - 24	36,75	UNF 3/8	24	18	63	7	5,5	8,5

UNF	HSS	DIN
amerikanisches UNF/EF Feingewinde		2184-2
UNF		ASME B1.1
60°		2B
P		



Sada ručních závitníků HSS

Provedení:

- sestavená z 3dílných sad závitníků 130050
- Při otevření se závitníky automaticky postaví
- Pro přehledné uschování závitníků a jejich ochranu
- Ideální společník při provádění montážních prací

Dodávka:

V plastové kazetě.



Č. výr.	131020 metrická, sada (RG 1303)	Obsah
M3-M12	141,30	po 1 sadě ručních závitníků 130050 M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12

Provedení:

Skládá se z ručního závitníku 130050 a spirálového vrtáku 100010.

Dodávka:

V plastové kazetě.



Č. výr.	131220 metrická, sada s vrtákem pro vrtání jádrových otvorů (RG 1303)	Obsah
M3-M12	177,00	po 1 sadě ručních závitníků 130050 M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12 a po 1 spirálovém vrtáku prům. 2,5 3,3 4,2 5,0 6,8 8,5 10,2 mm