

Přesný mikro výstružník

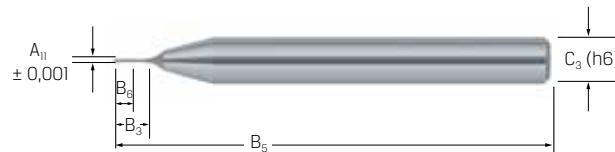
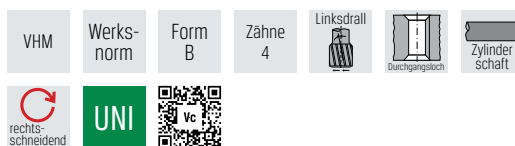
	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²
126300	<1300	<850	>180	<1200	<600
vc = m/min.					
126300	10-20	5	10-15	5	20

Provedení:

- Stoupající o 0,005 mm
- Prům. tolerance ± 0,001
- 20° levotočivá spirála, pravořezná
- Zesílená stopka o prům. 3-h6
- Povrch lesklý

Použití:

Výstružování průchodných otvorů.



A11 mm od-do (0,01 stoup.)	126300 (RG 1280)	B3 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/ot
0,200-0,245	102,30	2	39	0,9	3	0,010
0,250-0,295	101,10	2,5	39	1,1	3	0,010
0,300-0,345	99,90	3	39	1,4	3	0,010
0,350-0,395	98,65	3,5	39	1,7	3	0,015
0,400-0,495	98,65	4	39	2	3	0,015
0,500-0,595	98,65	5	39	2,3	3	0,020
0,60-0,69	91,95	6	39	2,6	3	0,050
0,70-0,79	85,45	7	39	3	3	0,050
0,80-0,89	79,60	8,5	39	3,8	3	0,070
0,90-0,94	79,60	8,5	39	3,8	3	0,070
0,95-1,05	58,95	8,5	39	3,8	3	0,070

A11 mm od-do (0,01 stoup.)	126300 (RG 1280)	B3 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/ot
1,06-1,15	73,65	10,5	50	4,7	3	0,100
1,16-1,25	73,65	10,5	50	4,7	3	0,100
1,26-1,35	73,65	12	50	5,5	3	0,100
1,36-1,45	73,65	12	50	5,5	3	0,100
1,46-1,55	73,65	14	50	6,3	3	0,100
1,56-1,65	73,65	14	50	6,3	3	0,120
1,66-1,75	70,70	16	50	7	3	0,120
1,76-1,85	70,70	16	50	7	3	0,120
1,86-1,94	70,70	17,5	50	8	3	0,150
1,96-2,05	58,95	17,5	50	8	3	0,150

Strojní výstružník

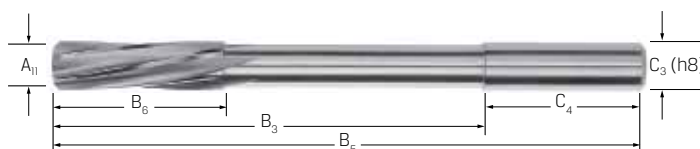
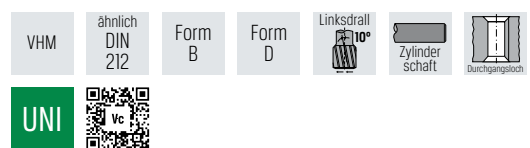
	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²	
125600	<1500	<850	<300	Hliník <600	Měď, mosaz
vc = m/min.					
125600	10-20	12-20	10-18	15-60	20-40

Provedení a použití:

- Přesný výstružník z tvrdokovu, 0,01 mm stoupající
- Od prům. 13,97 mm s připevněnou hlavou z tvrdokovu
- Povrch lesklý
- Levotočivá spirála, pravořezná
- Výhoz třísek ve směru řezu, proto slouží přednostně k výstružování průchodných otvorů
- C₃ = ≤ 3,76 tvar B
- C₃ = ≥ 3,76 tvar D

Výrobní tolerance:

do prům. 3,00: 0/+0,003
do prům. 6,00: 0/+0,004
od prům. 6,01: 0/+0,005



A11 mm od-do (0,01 stoup.)	125600 1/100 stoupající (RG 1203)	B3 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	Z	f mm/ot
0,60-0,69	104,60	17	33	7	—	4	0,05
0,70-0,79	78,80	17	33	7	—	4	0,05
0,80-0,89	52,90	22	38	7	—	4	0,07
0,90-0,94	52,90	22	38	7	—	4	0,07
0,95-1,05	44,70	22	38	7	—	4	0,100-0,160
1,06-1,44	49,25	24	40	10	—	4	0,100-0,160
1,45-1,55	44,70	24	40	10	—	4	0,100-0,160
1,56-1,79	49,25	26	43	11	—	4	0,100-0,160
1,80-1,94	49,25	31	49	12	—	4	0,100-0,160
1,95-2,05	40,25	31	49	12	—	4	0,100-0,160
2,06-2,36	49,25	31	49	12	—	6	0,100-0,160
2,37-2,94	49,25	38	57	18	—	6	0,100-0,160
2,95-3,05	40,25	38	57	18	—	6	0,100-0,160
3,06-3,35	49,25	38	57	18	—	6	0,100-0,160
3,36-3,75	51,00	38	57	18	—	6	0,100-0,160
3,76-4,25	67,95	51	75	19	4	6	0,100-0,160
4,26-4,75	70,65	55	80	21	4	6	0,100-0,160
4,76-5,30	74,25	60	86	23	5	6	0,100-0,160
5,31-5,80	88,45	66	93	26	5	6	0,100-0,200
5,81-5,94	92,15	73	101	28	6	6	0,100-0,200
5,95-6,05	84,00	73	101	28	6	6	0,100-0,200
6,06-6,70	92,15	73	101	28	6	6	0,100-0,200

A11 mm od-do (0,01 stoup.)	125600 1/100 stoupající (RG 1203)	B3 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	Z	f mm/ot
6,71-7,55	134,10	80	109	31	7	6	0,100-0,200
7,56-7,94	152,00	86	117	33	8	6	0,100-0,200
7,95-7,96	128,70	86	117	33	8	6	0,100-0,200
7,97-8,05	124,40	86	117	33	8	6	0,100-0,200
8,06-8,55	153,90	86	117	33	8	6	0,100-0,300
8,56-9,55	169,90	91	125	36	9	6	0,100-0,300
9,56-9,94	177,00	99	133	38	10	6	0,100-0,300
9,95-9,96	152,10	99	133	38	10	6	0,100-0,300
9,97-10,05	146,90	99	133	38	10	6	0,100-0,300
10,06-11,05	177,00	99	133	38	10	6	0,100-0,300
11,06-11,30	177,00	99	133	38	10	6	0,100-0,300
11,31-11,94	240,50	106	151	44	12	6	0,100-0,300
11,95-11,96	218,90	106	151	44	12	6	0,100-0,300
11,97-12,05	201,40	106	151	44	12	6	0,100-0,300
12,06-13,05	286,00	106	151	44	12	6	0,200-0,350
13,97-14,05	424,20	110	160	47	14	8	0,200-0,350
14,97-15,05	479,40	112	162	50	14	8	0,200-0,350
15,97-16,05	512,30	117	170	52	16	8	0,200-0,350
17,97-18,05	627,60	129	182	56	16	8	0,200-0,400
19,97-20,00	765,30	142	195	60	16	8	0,200-0,400