

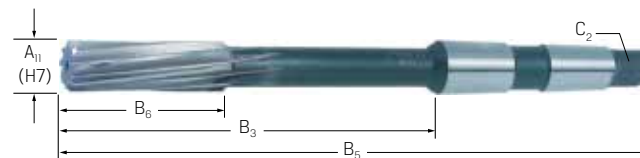
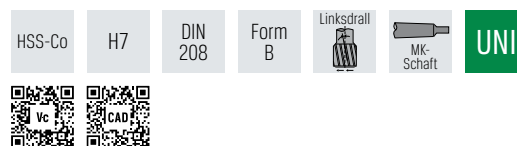
Strojní výstružník

PREMUS®

	P N/mm ²	K HB	N N/mm ²
128000	<850	<150	Hliník (<600) Měď, mosaz
vc = m/min.			
128000	8-15	10-14	14-20 15-30

Použití:

Pro vystružování průchodných otvorů, třísky jsou totiž odváděny levotočivými spirálovými drážkami ve směru břitů.



Č. výr.	128000 (RG 1200)	A11 mm	B3 mm	B5 mm	B6 mm	Z	C2	f mm/ot
5,0	47,65	5	67,5	133	23	6	MK1	0,100-0,200
6,0	47,65	6	72,5	138	26	6	MK1	0,100-0,200
7,0	50,40	7	84,5	150	31	6	MK1	0,100-0,200
8,0	50,50	8	90,5	156	33	6	MK1	0,100-0,200
9,0	57,45	9	96,5	162	36	6	MK1	0,100-0,200
10,0	42,50	10	102,5	168	38	6	MK2	0,100-0,200
11,0	47,65	11	109,5	175	41	6	MK1	0,100-0,200
12,0	46,80	12	116,5	182	44	6	MK1	0,200-0,300
13,0	49,05	13	116,5	182	44	6	MK1	0,200-0,300
14,0	49,75	14	123,5	189	47	8	MK1	0,200-0,300
15,0	59,55	15	124	204	50	8	MK2	0,200-0,300
16,0	60,30	16	130	210	52	8	MK2	0,200-0,300
17,0	65,60	17	134	214	54	8	MK2	0,200-0,300
18,0	67,75	18	139	219	56	8	MK2	0,200-0,300
19,0	72,10	19	143	223	58	8	MK2	0,200-0,300
20,0	72,10	20	148	228	60	8	MK2	0,200-0,300
21,0	84,10	21	152	232	62	8	MK2	0,200-0,300
22,0	81,40	22	157	237	64	8	MK2	0,200-0,300

Č. výr.	128000 (RG 1200)	A11 mm	B3 mm	B5 mm	B6 mm	Z	C2	f mm/ot
23,0	93,75	23	161	241	66	8	MK2	0,200-0,300
24,0	95,95	24	169	268	68	8	MK3	0,200-0,300
25,0	98,80	25	169	268	68	8	MK3	0,200-0,300
26,0	106,70	26	174	273	70	8	MK3	0,200-0,300
27,0	120,60	27	178	277	71	10	MK3	0,200-0,300
28,0	116,80	28	178	277	71	10	MK3	0,200-0,300
29,0	135,60	29	182	281	73	10	MK3	0,200-0,300
30,0	121,10	30	182	281	73	10	MK3	0,300-0,500
32,0	157,80	32	193	317	77	10	MK4	0,300-0,500
34,0	178,10	34	197	321	78	10	MK4	0,300-0,500
35,0	178,10	35	197	321	78	10	MK4	0,300-0,500
36,0	192,40	36	201	325	79	10	MK4	0,300-0,500
38,0	212,70	38	205	329	81	10	MK4	0,300-0,500
40,0	214,10	40	205	329	81	10	MK4	0,300-0,500
42,0	233,50	42	209	333	82	10	MK4	0,300-0,500
45,0	278,90	45	212	336	83	12	MK4	0,300-0,500
48,0	361,80	48	220	344	86	12	MK4	0,300-0,500
50,0	350,20	50	220	344	86	12	MK4	0,300-0,500

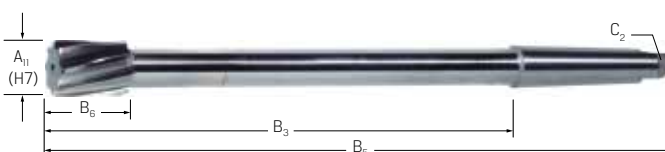
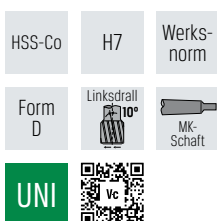
Strojní výstružník

PREMUS®

	P N/mm ²	K HB	N N/mm ²
128200	<850	<150	Hliník (<600) Měď, mosaz
vc = m/min.			
128200	8-15	10-14	14-20 15-30

Použití:

Speciálně pro výrobu nástrojů a forem, pro vystružování hlubokých nebo obtížně přístupných otvorů.



Č. výr.	128200 dlouhý (RG 1203)	A11 mm	B3 mm	B5 mm	B6 mm	Z	C2	f mm/ot
13,0	122,20	13	180	245	22	8	MK1	0,200-0,350
14,0	124,20	14	180	245	22	8	MK1	0,200-0,350
15,0	133,70	15	180	260	22	8	MK2	0,200-0,350
16,0	148,10	16	180	260	25	8	MK2	0,200-0,350
18,0	152,80	18	180	260	25	8	MK2	0,200-0,350
20,0	162,40	20	190	270	28	8	MK2	0,200-0,350
22,0	181,50	22	200	280	28	8	MK2	0,200-0,350
24,0	257,80	24	200	300	32	8	MK3	0,200-0,350
25,0	267,30	25	200	320	32	8	MK3	0,200-0,350
26,0	315,10	26	200	330	32	10	MK3	0,200-0,350
28,0	324,60	28	240	340	32	10	MK3	0,200-0,350
30,0	343,80	30	250	350	36	10	MK3	0,300-0,500
32,0	382,00	32	250	375	36	10	MK4	0,300-0,500
34,0	429,60	34	250	375	36	10	MK4	0,300-0,500
36,0	477,40	36	250	375	40	10	MK4	0,300-0,500
38,0	525,10	38	270	395	40	10	MK4	0,300-0,500
40,0	572,90	40	270	395	40	12	MK4	0,300-0,500
42,0	620,70	42	280	405	40	12	MK4	0,300-0,500
45,0	716,10	45	280	405	45	12	MK4	0,300-0,500
50,0	859,40	50	290	415	45	12	MK4	0,300-0,500

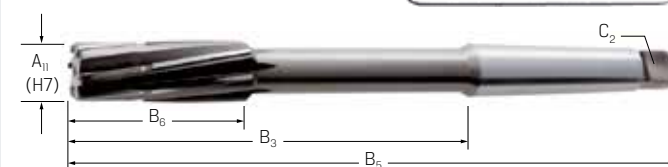
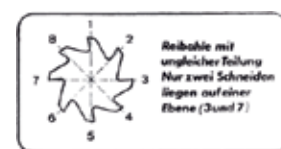
	P N/mm ²	K HB	N N/mm ²
128540	<1200	<300	Měď, mosaz, hliník (<600) Plasty
vc = m/min.			
128540	8-20	10-20	20-60 10-50

Použití:

S břitovými destičkami z tvrdokovu K10, pro použití v rychle se opotřebovávajících materiálech, např. šedé litině, tvrdené litině, neželezných kovech, plastech atd. Výstružníky z tvrdokovu si zachovávají rozměrovou přesnost výrazně déle!

Předpoklad:

stabilní, dobře uložené stroje



Č. výr.	128540 (RG 1230)	A11 mm	B3 mm	B5 mm	B6 mm	Z	C2	f mm/ot
10,0	83,30	10	102,5	168	38	6	MK1	0,150-0,200
12,0	84,95	12	116,5	182	44	6	MK1	0,200-0,300
14,0	97,30	14	123,5	189	47	6	MK1	0,200-0,300
15,0	107,10	15	124	204	50	6	MK2	0,200-0,300
16,0	112,90	16	130	210	52	6	MK2	0,200-0,400
17,0	120,30	17	134	214	54	6	MK2	0,200-0,400
18,0	112,90	18	139	219	56	6	MK2	0,200-0,400
19,0	134,30	19	143	223	58	6	MK2	0,200-0,400
20,0	126,00	20	148	228	60	6	MK2	0,200-0,400
22,0	144,90	22	157	237	64	6	MK2	0,200-0,400
24,0	179,50	24	169	268	68	8	MK3	0,200-0,400
25,0	179,60	25	169	268	68	8	MK3	0,200-0,400
26,0	197,70	26	174	273	70	8	MK3	0,200-0,400
30,0	234,10	30	182	281	73	8	MK3	0,200-0,400
40,0	359,20	40	205	329	81	8	MK4	0,500