

Kombinovaný systém se záhlubníkem s vodícím čepem

H. BILZ

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²
113000	850	750	250	Hliník <600
113050	40-90	20-50	40-100	60-150

vc = m/min.

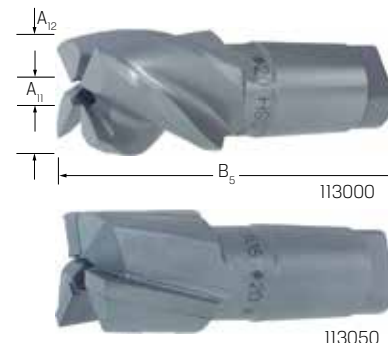
Provedení:

Systém záhlubníku BILZ je tvořen 3dílnou kombinací: **Záhlubník - čep - držák**.
Všechny díly jsou vyhotoveny s vysokou přesností, jedná se o spolehlivě fungující nástroj s vysokou přesností vystředěného chodu. **Záhlubníky** mají průchodový otvor, v němž se příslušný vodící čep volně pohybuje. Čep je spolehlivě fixován 2 pojistnými maticemi. **Vodící čep** je tedy pohyblivý, aniž by však ztratil nezbytnou stabilitu. Konkrétní referenční velikosti jsou vhodné pro všechny záhlubníky příslušné velikosti. Výsledkem je celá řada možných kombinací. Záhlubníky a čepy se vkládají do držáků. Díky kónickému upínacímu kuželi (kuželové upevnění) drží všechny díly celého nástroje pevně pohromadě.

Velikost = vhodný vodící čep (viz 113800).

Vhodné držáky (viz 113900ff).

¹⁾ U záhlubníků z tvrdokovu, **113050**, je nutné mezi vodící čep a břit z tvrdokovu namontovat distanční kroužek.



Č. výr.	113000 HSS (RG 1175)	113050 HM ¹ (RG 1175)	Velikost Vodící čep	A11 mm	A12 mm	B5 mm	pro držáky o velikosti	f mm/ot
5,0	48,94	—	GZ00	1,7	5	35	0	0,060-0,200
6,0	48,94	—	GZ01	2	6	35	0	0,060-0,200
6,5	48,94	—	GZ01	2	6,5	35	0	0,060-0,200
7,0	48,94	—	GZ02	2,5	7	35	0	0,060-0,200
7,4	52,64	—	GZ02	2,5	7,4	35	0	0,060-0,200
8,0	48,94	—	GZ02	2,5	8	35	0	0,060-0,200
8,5	48,94	—	GZ02	2,5	8,5	35	0	0,060-0,200
9,0	45,02	—	GZ1	3	9	40	1	0,090-0,300
9,5	55,33	—	GZ1	3	9,5	40	1	0,090-0,300
10,0	47,26	134,06	GZ1	3	10	40	1	0,090-0,300
10,5	—	121,89	GZ1	3	10,5	40	1	0,100-0,200
11,0	47,82	121,89	GZ1	3	11	40	1	0,090-0,300
11,5	—	141,75	GZ1	3	11,5	40	1	0,100-0,200
12,0	47,82	123,76	GZ1	3	12	40	1	0,090-0,300
12,5	55,33	139,26	GZ1	3	12,5	40	1	0,090-0,300
13,0	46,82	130,42	GZ2	4	13	48	2	0,150-0,400
13,5	—	145,39	GZ2	4	13,5	48	2	0,100-0,300
14,0	47,82	132,39	GZ2	4	14	48	2	0,150-0,400
14,5	57,57	—	GZ2	4	14,5	48	2	0,150-0,400
15,0	50,74	135,93	GZ2	4	15	48	2	0,150-0,400
16,0	54,54	136,76	GZ2	4	16	48	2	0,150-0,400
17,0	56,22	142,90	GZ2	4	17	48	2	0,150-0,400
17,5	—	151,63	GZ2	4	17,5	48	2	0,100-0,300
18,0	61,94	148,93	GZ3	5	18	56	3	0,150-0,400

Č. výr.	113000 HSS (RG 1175)	113050 HM ¹ (RG 1175)	Velikost Vodící čep	A11 mm	A12 mm	B5 mm	pro držáky o velikosti	f mm/ot
18,5	78,40	—	GZ3	5	18,5	56	3	0,150-0,400
19,0	72,69	157,56	GZ3	5	19	56	3	0,150-0,400
20,0	69,44	151,63	GZ3	5	20	56	3	0,150-0,400
21,0	83,78	165,15	GZ3	5	21	56	3	0,150-0,400
22,0	74,93	155,79	GZ3	5	22	56	3	0,150-0,400
22,5	88,14	—	GZ3	5	22,5	56	3	0,150-0,400
23,0	98,67	190,84	GZ4	6	23	61	4	0,200-0,500
24,0	83,78	170,04	GZ4	6	24	61	4	0,200-0,500
25,0	89,49	170,66	GZ4	6	25	61	4	0,200-0,500
26,0	96,32	171,39	GZ4	6	26	61	4	0,200-0,500
27,0	117,49	—	GZ4	6	27	61	4	0,200-0,500
28,0	101,92	177,84	GZ4	6	28	61	4	0,200-0,500
29,0	132,05	—	GZ4	6	29	61	4	0,200-0,500
30,0	110,88	184,70	GZ4	6	30	61	4	0,200-0,500
32,0	133,84	203,94	GZ4	6	32	61	4	0,200-0,500
33,0	126,45	194,27	GZ4	6	33	61	4	0,200-0,500
34,0	166,99	—	GZ5	8	34	67	5	0,200-0,500
35,0	143,92	—	GZ5	8	35	67	5	0,200-0,500
36,0	149,41	—	GZ5	8	36	67	5	0,200-0,500
38,0	166,43	—	GZ5	8	38	67	5	0,200-0,500
40,0	180,99	233,38	GZ5	8	40	67	5	0,200-0,500
42,0	218,74	270,09	GZ5	8	42	67	5	0,200-0,500
45,0	218,74	300,46	GZ5	8	45	67	5	0,200-0,500

Zahluovací a navrtávací nástroj

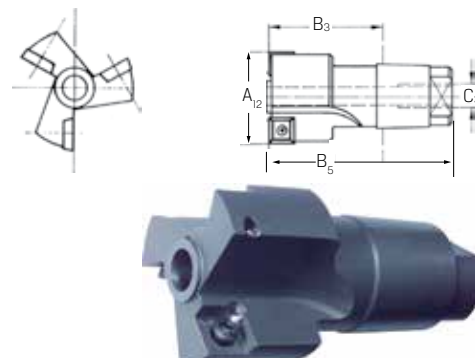
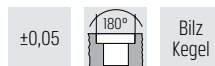
H. BILZ

Provedení:

- Jako navrtávací záhlubník s vyměnitelnými břitovými destičkami z tvrdokovu
- Provedení se 3 břity
- Vysoký obráběcí výkon
- Použitelný na všech strojích

Použití:

Vhodný pro obrábění centra a automaticky pracující výrobní stroje, protože vyměnitelné břitové destičky zaručují vysokou přesnost opakování; vyšší obráběcí výkon je zajištěn díky speciálně vyvinuté geometrii řezných hran břitové destičky. Vhodný pro zahluování nebo navrtávání všech materiálů.



Č. výr.	113500 bez vyměnitelných břitových destiček (RG 1176)	A12 mm	C3 mm	B3 mm	B5 mm	Velikost	Velikost WSP
20,0	307,50	20	5	35	57	3	06
30,0	334,50	30	6	39	62	4	09
40,0	361,40	40	8	40	68	5	12