

Plochý záhlubník univerzální

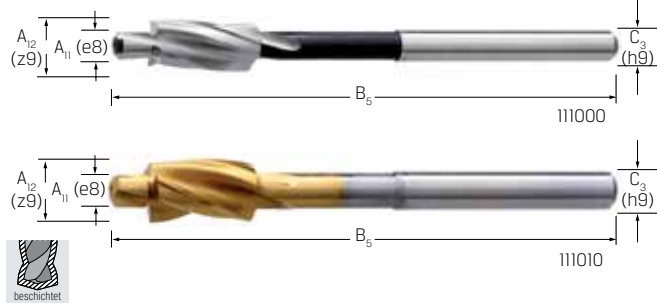
PREMUS®

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	HSS	DIN 373 fein	180°
111000	<850	<750	<250	Titan	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty		
111010	<1000	<750	<250	Titan	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty		
vc = m/min.						Zylinder schaft	UNI	Vc
111000	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80		
111010	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80		

Povrchová úprava povlakováním TiN: Univerzální vrstva prodlužující životnost.

Použití:

Pro zahlubování šroubů s vnitřním šestihranem DIN 912, DIN 6912, DIN 7984 a šroubů s válcovou hlavou s drážkou DIN 84.



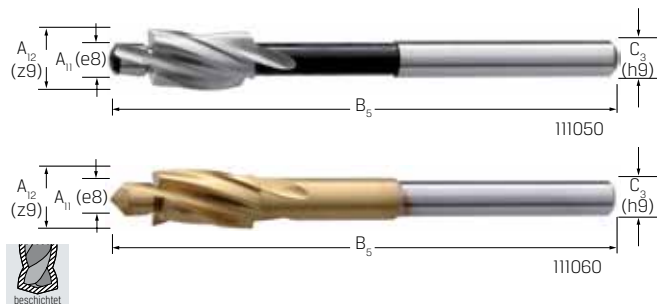
Č. výr.	111000 Průchodový otvor přesný (RG 1109)	111010 Průchodový otvor přesný, TiN (RG 1109)	pro šrouby o průměru	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C3 mm	f mm/ot
M3	16,70	25,85	M3	3,2	6,5	71	5	0,040-0,120
M4	13,60	30,90	M5	4,3	8	71	5	0,050-0,140
M5	14,65	31,65	M5	5,3	10	80	8	0,050-0,140
M6	15,95	32,30	M6	6,4	11	80	8	0,050-0,140
M8	25,15	47,80	M8	8,4	15	100	12,5	0,060-0,180
M10	30,00	64,30	M10	10,5	18	100	12,5	0,080-0,200
M12	33,05	67,20	M12	13	20	100	12,5	0,090-0,240

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	HSS	DIN 373 mittel	180°
111050	<850	<750	<250	Titan	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty		
111060	<1000	<750	<250	Titan	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty		
vc = m/min.						Zylinder schaft	UNI	Vc
111050	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80		
111060	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80		

Povrchová úprava povlakováním TiN:
Univerzální vrstva prodlužující životnost.

Použití:

Pro zahlubování šroubů s vnitřním šestihranem DIN 912, DIN 6912, DIN 7984 a šroubů s válcovou hlavou s drážkou DIN 84.



Č. výr.	111050 Průchodový otvor střední (RG 1109)	111060 Průchodový otvor střední, TiN (RG 1109)	pro šrouby o průměru	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C3 mm	f mm/ot
M3	16,70	25,85	M3	3,4	6,5	71	5	0,040-0,120
M4	13,60	30,90	M5	4,5	8	71	5	0,050-0,140
M5	14,65	31,65	M5	5,5	10	80	8	0,050-0,140
M6	15,95	32,30	M6	6,6	11	80	8	0,050-0,140
M8	25,15	47,80	M8	9	15	100	12,5	0,060-0,180
M10	30,00	64,30	M10	11	18	100	12,5	0,080-0,200
M12	33,05	67,20	M12	13,5	20	100	12,5	0,090-0,240

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	HSS	DIN 373	180°
111100	<850	<750	<250	Titan	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty		
vc = m/min.						Zylinder schaft	UNI	Vc
111100	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80		

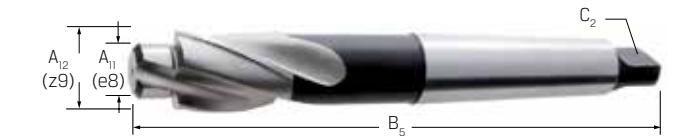


Č. výr.	111100 Jádrový otvor (RG 1109)	pro šrouby o průměru	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C3 mm	f mm/ot
M3	17,65	M3	2,5	6,5	71	5	0,040-0,120
M4	16,30	M5	3,3	8	71	5	0,050-0,140
M5	15,65	M5	4,2	10	80	8	0,050-0,140
M6	16,60	M6	5	11	80	8	0,050-0,140
M8	26,05	M8	6,8	15	100	12,5	0,060-0,180
M10	30,55	M10	8,5	18	100	12,5	0,080-0,200
M12	33,65	M12	10,2	20	100	12,5	0,090-0,240

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	HSS	Werks- norm	180°
112300	<850	<750	<250	Titan	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty		
vc = m/min.						MK- Schaft	UNI	Vc
112300	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80		

Provedení:

- Stopka MK a pevný vodící čep
- Stupeň kvality „jemný“ pro průchodový otvor
- Pro zahloubení dle DIN 74 (list 2 tvar H, J + K)

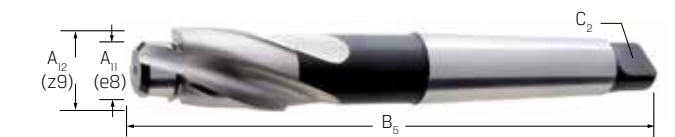


Č. výr.	112300 Průchodový otvor přesný (RG 1102)	pro šrouby o průměru	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C2	f mm/ot
M10	58,10	M10	10,5	18	150	MK2	0,080-0,200
M12	61,20	M12	13	20	150	MK2	0,090-0,240
M14	72,20	M14	15	24	160	MK2	0,090-0,240
M16	81,65	M16	17	26	190	MK3	0,120-0,300
M18	101,30	M18	19	30	190	MK3	0,120-0,300
M20	119,80	M20	21	33	190	MK3	0,120-0,300
M24	169,90	M24	25	40	205	MK3	0,120-0,300

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	HSS	Werks- norm	180°
112350	<850	<750	<250	Titan	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty		
vc = m/min.						MK- Schaft	UNI	Vc
112350	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80		

Provedení:

- Stopka MK a pevný vodící čep
- Stupeň kvality „střední“ pro průchodový otvor
- Pro zahloubení dle DIN 74 (list 2 tvar H, J + K)



Č. výr.	112350 Průchodový otvor střední (RG 1102)	pro šrouby o průměru	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C2	f mm/ot
M10	54,90	M10	11	18	150	MK2	0,080-0,200
M12	58,10	M12	13,5	20	150	MK2	0,090-0,240
M14	68,50	M14	15,5	24	160	MK2	0,090-0,240
M16	77,20	M16	17,5	26	190	MK3	0,120-0,300
M18	96,45	M18	20	30	190	MK3	0,120-0,300
M20	113,30	M20	22	33	190	MK3	0,120-0,300
M24	162,30	M20	26	40	205	MK3	0,120-0,300