

Ruční odjehlovač

PREMUS®

Použití:

- Pro čisté ruční odjehlování a zahlubování otvorů, především při montážích
- Vhodný pro jakýkoliv materiál
- 3 břity, radiální podbroušení

HSS



Č. výr.	110200	Plastová rukojeť (RG 1104)	A11 mm	A12 mm	B5 mm	Č. výr.	110200	Plastová rukojeť (RG 1104)	A11 mm	A12 mm	B5 mm
12,4	22,15		2,8	12,4	133	20,5	33,25		3,5	20,5	138
16,5	25,50		3,2	16,5	135	25,0	37,35		3,8	25	142

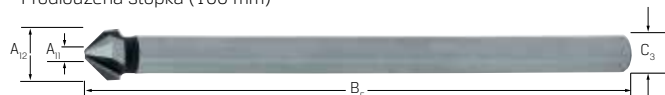
Kuželový záhlubník univerzální

PREMUS®

	P N/mm²	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²	HSS	Form C	90°
110210	<850	<750	<250	Titan	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty		
vc = m/min.								
110210	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80		

Provedení:

- 3 břity, radiální podbroušení
- Prodloužená stopka (100 mm)

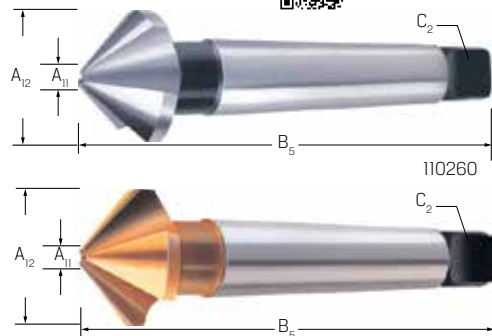


Č. výr.	110210	(RG 1102)	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C3 mm	f mm/ot	Č. výr.	110210	(RG 1102)	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C3 mm	f mm/ot
8,3	34,35		2	8,3	105	6	0,050-0,140	16,5	51,05		3,2	16,5	111	10	0,080-0,200
10,4	39,25		2,5	10,4	107	6	0,050-0,140	20,5	71,40		3,5	20,5	114	10	0,090-0,240
12,4	41,10		2,8	12,4	108	8	0,060-0,180								

	P N/mm²	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²	HSS	DIN 335	Form D
110260	<850	<750	<250	Titan	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty		
110265	<1000	<750	<250	Titan	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty		
vc = m/min.								
110260	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80		

Provedení:

- 3 břity, radiální podbroušení
- 110265 s povlakováním TiN pro lepší parametry řezu a delší životnost



Č. výr.	110260 90° (RG 1101)	110265 90° TiN (RG 1103)	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C2	f mm/ot	pro šrouby se zápusnou hlavou DIN 7991	pro šrouby se zápusnou hlavou DIN 963/964/965/966
16,5	58,55	-	3,2	16,5	85	MK1	0,080-0,200	-	M 8
20,5	67,00	-	3,5	20,5	100	MK2	0,090-0,240	-	M 10
25,0	68,30	87,20	3,8	25	106	MK2	0,120-0,300	-	M 12
28,0	70,25	-	4	28	106	MK2	0,120-0,300	-	M 14
30,0	74,80	-	4,2	30	106	MK2	0,120-0,300	M 16	-
31,0	87,75	99,80	4,2	31	106	MK2	0,120-0,300	-	M 16
34,0	81,25	-	4,5	34	118	MK2	0,120-0,300	M 18	M 18
37,0	85,80	122,10	4,8	37	118	MK2	0,120-0,300	M 20	M 20
40,0	112,00	142,00	10	40	140	MK3	0,140-0,400	-	-
50,0	138,70	212,60	14	50	150	MK3	0,140-0,400	-	-
63,0	237,30	354,60	16	63	180	MK4	0,140-0,400	-	-
80,0	373,20	-	22	80	190	MK4	0,140-0,400	-	-

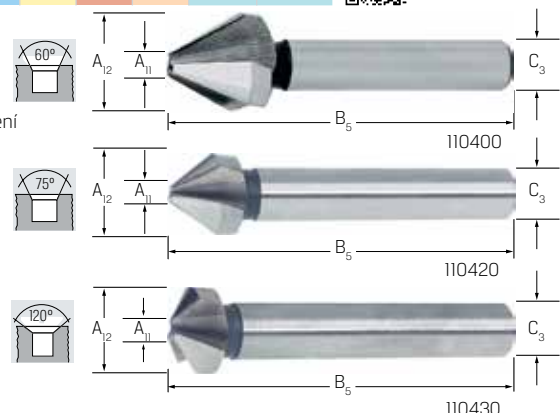
Kuželový záhlubník univerzální

PREMUS®

	P N/mm²	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²	HSS	DIN 334	ähnlich DIN 347
110400	<850	<750	<250	Titan	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty		
110420	<850	<750	<250	Titan	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty		
110430	<850	<750	<250	Titan	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty		
vc = m/min.								
110400	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80		
110420	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80		
110430	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80		

Provedení:

- 3 břity
- Radiální podbroušení



Č. výr.	110400 60° (RG 1109)	110420 75° (RG 1104)	110430 120° (RG 1101)	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C3 mm	f mm/ot
6,3	10,00	17,30	15,80	1,6	6,3	45	5	0,040-0,120
8,0	10,60	-	-	2	8	50	6	0,050-0,140
8,3	-	17,30	16,20	2	8,3	50	6	0,050-0,140
10,0	12,85	-	-	2,5	10	53	6	0,050-0,140
10,4	-	18,00	19,00	2,5	10,4	53	6	0,050-0,140
12,5	13,25	-	-	3,2	12,5	56	8	0,060-0,180
12,4	-	19,70	20,80	3,2	12,4	56	8	0,060-0,180
16,0	16,85	-	-	4	16	63	10	0,080-0,200
16,5	-	22,95	21,75	4	16,5	63	10	0,080-0,200
20,0	22,80	-	-	5	20	67	10	0,090-0,240
20,5	-	32,85	32,35	5	20,5	67	10	0,090-0,240
25,0	30,95	48,40	38,15	6,3	25	71	10	0,120-0,300

	P N/mm²	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²	HSS	DIN 334	Form D
110450	<850	<750	<250	Titan	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty		
vc = m/min.								
110450	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80		

Provedení:

- 3 břity
- Radiální podbroušení



Č. výr.	110450 60° (RG 1102)	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C2	f mm/ot
25,0	41,90	6,3	25	112	MK2	0,120-0,300
31,5	52,30	10	31,5	118	MK2	0,120-0,300
40,0	81,60	12,5	40	150	MK3	0,140-0,400
50,0	107,70	16	50	160	MK3	0,140-0,400
63,0	209,20	20	63	190	MK4	0,140-0,400

	P N/mm²	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²	HSS-E	90°	Zylinder schaft
110480	<1000	<750	<250	Titan	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty		
vc = m/min.								
110480	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80	10-80		



Č. výr.	110480 Příčný otvor (RG 1106)	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C3 mm	f mm/ot
1/4	25,00	1	4	45	6,35	0,040-0,120
2/5	10,20	2	5	46	6	0,050-0,140
5/10	12,50	5	10	55	8	0,060-0,180
10/15	25,00	10	15	65	10	0,090-0,240
15/20	46,50	15	20	85	12	0,120-0,300
20/25	59,40	20	25	95	15	0,120-0,300