

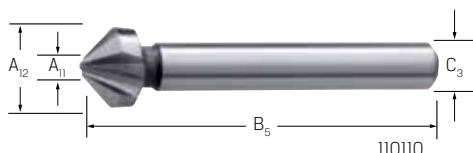
► Kuželový záhlubník

PREMUS®

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²		HSS	HSS-Co	DIN 335
110110	(850)	(750)	(250)		Měď, mosaz, hliník (600)	Plasty			
110120	(1200)	(750)	(200)	Titan		Plasty, grafit			
vc = m/min.									
110110	18-28		8-20		10-80	10-80			
110120	12-45	4-10	20-40	4-10	30-60	35-100			

Provedení:

- Všechny průměry mají broušené prostory pro třísky
- 3 břity a radiální podbroušení



Č. vyr.	110110 HSS (RG 1101)	110120 HSS-Co (RG 1102)	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C3 mm	f mm/ot	pro zhloubení dle			
								DIN 75 Af	DIN 75 Bf	DIN 74 Af	DIN 74 Bf
4,3	8,59	—	1,3	4,3	40	4	0,030-0,100	M 2	—	—	—
5,0	8,29	—	1,5	5	40	4	0,040-0,120	—	—	M 2,5	—
5,3	8,29	—	1,5	5,3	40	4	0,040-0,120	M 2,6	M 2,6	—	—
5,8	8,59	—	1,5	5,8	40	4	0,040-0,120	M 3	—	—	—
6,0	8,29	—	1,5	6	45	5	0,040-0,120	—	—	M 3	—
6,3	8,29	11,10	1,5	6,3	45	5	0,040-0,120	M 3,5	M 3	—	M 3
7,0	9,01	—	1,8	7	50	6	0,040-0,120	—	—	M 3,5	—
7,3	9,01	—	1,8	7,3	50	6	0,040-0,120	M 4	M 3,5	—	—
8,0	9,01	—	2	8	50	6	0,060-0,140	—	—	M 4	—
8,3	9,01	12,85	2	8,3	50	6	0,060-0,140	—	M 4	—	M 4
9,4	10,75	—	2,2	9,4	50	6	0,060-0,140	M 4	—	—	—
10,0	10,45	—	2,5	10	50	6	0,060-0,140	—	—	M 5	—
10,4	10,45	14,25	2,5	10,4	50	6	0,060-0,140	M 6	M 5	—	M 5
11,5	11,50	—	2,8	11,5	56	8	0,060-0,140	—	—	M 6	—
12,4	11,50	16,05	2,8	12,4	56	8	0,070-0,180	—	M 6	—	M 6
13,4	11,50	—	2,9	13,4	56	8	0,070-0,180	M 8	—	—	—
15,0	13,05	19,00	3,2	15	60	10	0,070-0,180	—	—	M 8	—
16,5	13,50	19,40	3,2	16,5	60	10	0,080-0,200	M 10	M 8	—	M 8
19,0	19,00	—	3,5	19	63	10	0,080-0,200	—	—	M 10	—
20,5	19,00	25,75	3,5	20,5	63	10	0,090-0,240	—	M 10	—	M 10
23,0	25,85	—	3,8	23	67	10	0,090-0,240	—	—	M 12	—
25,0	25,85	34,05	3,8	25	67	10	0,120-0,300	—	M 12	—	M 12
31,0	35,20	49,45	4,2	31	71	12	0,120-0,300	—	M 16	—	—

► Kuželový záhlubník

PREMUS®

	P N/mm ²	H HRC	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²		VHM	DIN 335	 Form C
110140	(1200)	(63)	(750)	(250)	Titan	Měď, mosaz, hliník (600)	Plasty		 Zylinder schaft	
vc = m/min.										
110140	18-60	6-8	14-16	18-25	14-16	50-75	45-50			

Provedení:
- Pravoúhelný, 3 břity, radiální podbroušení

Provedení:

- Pravoúhelný, 3 břity, radiální podbroušení
- Tuhý tvrdokov, který je přesto vysoce odolný vůči opotřebení
- Optimalizovaná geometrie břitů pro vyšší obráběcí výkony
- Stabilitní, jednoduché provedení kompletně z tvrdokovu bez pájených spojů



Č. vyr.	110140 VHM (RG 1102)	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C3 mm	f mm/ot	pro zhloubení dle DIN 75 Af	pro zhloubení dle DIN 75 Bf	pro zhloubení dle DIN 74 Bf
6,3	77,40	1,5	6,3	45	5	0,040-0,120	M 3,5	M 3	M 3
8,3	85,25	2	8,3	50	6	0,050-0,140	—	M 4	M 4
10,4	90,55	2,5	10,4	50	6	0,060-0,140	M 6	M 5	M 5
12,4	99,20	2,8	12,4	56	8	0,060-0,180	—	M 6	M 6
16,5	130,50	3,2	16,5	60	10	0,080-0,200	M 10	M 8	M 8
20,5	173,70	3,5	20,5	63	10	0,090-0,240	—	M 10	M 10
25,0	278,90	3,8	25	67	10	0,120-0,300	—	M 12	M 12

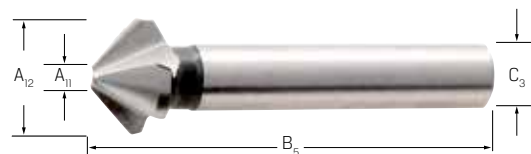
► Kuželový záhlubník Inox

PREMUS®

	M N/mm ²	S N/mm ²		PM	DIN 335	Form C
110160	(1000)	Hastelloy, Inconel				
vc = m/min.						
110160	14-16	14-16				

Provedení:

- 3 břity
- Vhodné pro nerezové oceli, Hardox a ušlechtilé oceli (i vysoce legované)



Č. vyr.	110160 ASP30 (RG 1102)	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C3 mm	f mm/ot
6,3	33,15	1,5	6,3	45	5	0,040-0,120
8,3	35,05	2	8,3	50	6	0,050-0,140
10,4	38,40	2,5	10,4	50	6	0,050-0,140
12,4	51,15	2,8	12,4	56	8	0,060-0,180
16,5	56,40	3,2	16,5	60	10	0,080-0,200
20,5	80,00	3,5	20,5	63	10	0,090-0,240
25,0	109,90	3,8	25	67	10	0,120-0,300

► Kuželový záhlubník hliník

PREMUS®

	N N/mm ²		HSS	DIN 335	Form C
110165	Hliník (600)	Měď, mosaz, bronz			
vc = m/min.					
110165	20-100	40-90			

Provedení:

- 3 břity
- Radiální podbroušení
- Výrazné podbroušení



Č. vyr.	110165 HSS (RG 1109)	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C3 mm	f mm/ot
6,3	12,20	1,5	6,3	45	5	0,040-0,120
8,3	13,25	2	8,3	50	6	0,050-0,140
10,4	15,80	2,5	10,4	50	6	0,050-0,140
12,4	17,25	2,8	12,4	56	8	0,060-0,180
16,5	20,45	3,2	16,5	60	10	0,080-0,200
20,5	28,80	3,5	20,5	63	10	0,090-0,240
25,0	39,55	3,8	25	67	10	0,120-0,300