

Vrtací pouzdro

Provedení:

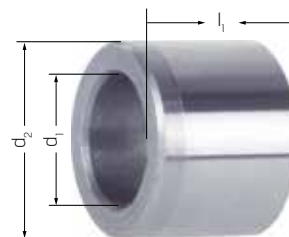
- Ze speciální oceli, kalené
- Otvor a vnější průměry jsou broušené tak, aby dodržely toleranci
- Lícování ISO: Otvor F7, vnější průměr n6
- Otvor je na jedné straně zaoblený

Upozornění:

Ceny závisí na počtu kusů! V případě potřeby většího počtu kusů si od nás prosím vyžádejte cenovou nabídku!

Ostatní provedení (dlouhá vrtací pouzdra, větší průměry, tvar B atd.) lze dodat na dotaz.

DIN 179



d ₁ mm	107900 Tvar A, krátký (RG 1015)	l ₁ mm	d ₂ mm
1,9-2,6	○	6	5
2,7-3,3	○	8	6
3,4-4,0	○	8	7
4,1-5,0	●	8	8
5,1-6,0	●	10	10
6,1-8,0	●	10	12
8,1-10,0	●	12	15

d ₁ mm	107900 Tvar A, krátký (RG 1015)	l ₁ mm	d ₂ mm
10,1-12,0	●	12	18
12,1-15,0	●	16	22
15,5-18,0	○	16	26
18,5-22,0	○	20	30
22,5-26,0	○	20	35
26,5-30,0	○	25	42

d ₁ mm	107920 Tvar A, střední (RG 1015)	l ₁ mm	d ₂ mm
1,9-2,6	○	9	5
2,7-3,3	○	12	6
3,4-4,0	○	12	7
4,1-5,0	●	12	8
5,1-6,0	○	16	10
6,1-8,0	○	16	12
8,1-10,0	○	20	15

d ₁ mm	107920 Tvar A, střední (RG 1015)	l ₁ mm	d ₂ mm
10,1-12,0	○	20	18
12,1-15,0	○	28	22
15,5-18,0	○	28	26
18,5-22,0	○	36	30
22,5-26,0	○	36	35
26,5-30,0	○	45	42

Upozornění:

Ceny závisí na počtu kusů!

V případě potřeby většího počtu kusů si od nás prosím vyžádejte cenovou nabídku!

Ostatní provedení (dlouhá vrtací pouzdra, větší průměry, tvar B atd.) lze dodat na dotaz.

DIN 172



d ₁ mm	107980 snákrůž- kem, tvar A, krátký (RG 1015)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	d ₃ mm
1,9-2,6	○	6	2	5	8
2,7-3,3	○	8	2,5	6	9
3,4-4,0	○	8	2,5	7	10
4,1-5,0	○	8	2,5	8	11
5,1-6,0	●	10	3	10	13
6,1-8,0	●	10	3	12	15
8,1-10,0	●	12	3	15	18
10,1-12,0	●	12	4	18	22
12,1-15,0	○	16	4	22	26
15,5-18,0	○	16	4	26	30
18,5-22,0	○	20	5	30	34
22,5-26,0	○	20	5	35	39
26,5-30,0	○	25	5	42	46

d ₁ mm	107990 snákrůž- kem, tvar A, střední (RG 1015)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	d ₃ mm
1,9-2,6	○	9	2	5	8
2,7-3,3	○	12	2,5	6	9
3,4-4,0	○	12	2,5	7	10
4,1-5,0	○	12	2,5	8	11
5,1-6,0	○	16	3	10	13
6,1-8,0	○	16	3	12	15
8,1-10,0	○	20	3	15	18
10,1-12,0	●	20	4	18	22
12,1-15,0	○	28	4	22	26
15,5-18,0	○	28	4	26	30
18,5-22,0	○	36	5	30	34
22,5-26,0	○	36	5	35	39
26,5-30,0	○	45	5	42	46

Kruhový řezač

Provedení:

Při obrábění kovů nože řezou taženým řezem, tzn. tyto nože se vždy upínají do šikmého držáku.

Použití:

Hloubky řezu: Ocelový plech (max. 850 N/mm²) 5 mm. Ocelový plech o tloušťce větší než 5 mm pouze pomocí kruhového řezače 00A ve spojení s ocelovým držákem 108070.

S přídatným držákem nožů 108050-108060 lze i rovné nože upnout tak, že neřezou taženým řezem. Díky tomu lze obrábět následující materiály.

Měkké plasty, plast, gumu, kůži, těsnicí materiál, plexisklo o tloušťce materiálu do 5 mm. Tvrdé plasty, polyamid, lisované materiály do 20 mm.

Dodávka:

Včetně nože pro obrábění oceli.

Č. výr.	108000 (RG 1081)	Rozsah mm	A11 mm	C2	C3 mm
LILIPUT	●	18-80	5	-	10
00/12	○	30-200	6	-	12
00/MK2	○	30-200	6	MK2	-
00/MK3	○	30-200	6	MK3	-
00A/MK3	○	30-400	8	MK3	-
00 A/MK4	○	30-400	8	MK4	-



Držák nožů pro kruhový řezač

Pro kruhový řezač 108000.

Č. výr.	108050 pro rovné řezy kov (RG 1081)	108060 pro rovné řezy plast (RG 1081)	108070 pro tažené řezy (RG 1081)
00A	○	○	○
00	○	○	-



Nůž pro kruhový řezač

Pro kruhový řezač 108000.

108100-108240: JB = 5 kusů

108250: JB = 2 kusy

Levočerné náhradní nože a nože s povlakováním TiN lze dodat na dotaz.

a f s
Werkzeuge für den Metall-
Präzisions-Druck- & Fräse

HSS-Co HM-
bestückt

Č. výr.	108100 HSS-Co, šikmý, na plechy do 5 mm (RG 1081)	108140 Stvrdkovem, na plechy do 5 mm (RG 1081)	108150 HSS-Co šikmý, levý, na plechy do 5 mm (RG 1081)	108180 HSS-Co na gumu a kůži do 10 mm (RG 1081)	108200 HSS-Co na plasty 2-30 mm (RG 1081)	108240 Stvrdkovem na plasty 2-30 mm (RG 1081)	108250 HSS-Co, extra široký na tlusté plechy 2-12 mm (prům. < 150 mm) (RG 1081)	Provedení
00 - 00A	●	●	○	○	○	○	●	Pouze pro velikost 00A ve spojení s držákem 108070, na plechy 2-12 mm a prům.
LILIPUT	●	○	○	○	●	○	-	Na tenké plechy do 5 mm