

Loupací vrták do plechu

PREMUS®

	P N/mm²	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²
106900					
107000	<850	<700	<300	Titan <850 Nikl <500	Hliník <600
107020					

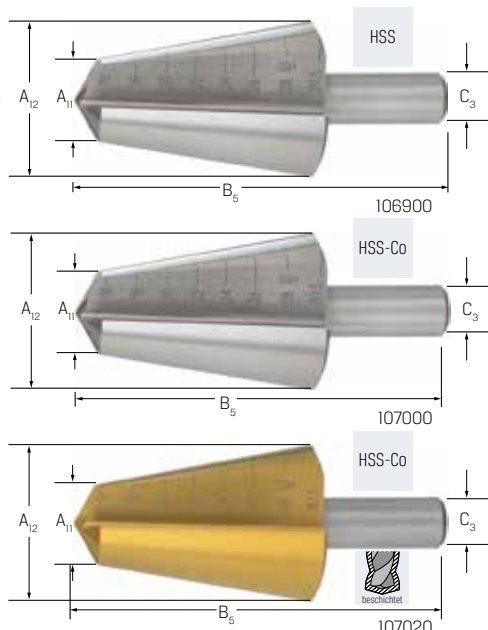


Provedení:

- Loupací vrtáky do plechu jsou vhodným doplněním pro spirálové vrtáky
- Speciálně pro tenkostěnné materiály
- Bez důlkování
- Otvory jsou prakticky zcela zbaveny ořepů
- V drážkách je laserem vypálený konkrétní prům. otvoru
- Prům. otvoru lze odečíst přímo v otvoru
- Při aplikaci povrchové vrstvy TiN jen minimální tendence ke svařování zastudena

Použití:

Pro vrtání a vystružování plechů, trubek a profilů bez ořepů.



Č. vřr.	106900 HSS (RG 1001)	107000 HSS-Co (RG 1001)	107020 HSS-Co, TiN (RG 1001)	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C3 mm
3-14	●	●	●	3	14	60	6
8-20	●	●	●	8	20	62	8
16-30,5	●	●	●	16	30,5	72	10
26-40	●	●	●	26	40	83	12
36-50	●	●	○	36	50	87	13
46-60	○	○	○	46	60	96	13
4-30,5	●	●	●	4	30,5	100	10

Sada loupacích vrtáků do plechu

PREMUS®

	P N/mm²	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²
107040					
107050	<850	<700	<300	Titan <850 Nikl <500	Hliník <600
107060					



Provedení:

107040: Sada v plastové kazetě složená z loupacích vrtáků do plechu 106900

107050: Sada v plastové kazetě složená z loupacích vrtáků do plechu 107000

107060: Sada v plastové kazetě složená z loupacích vrtáků do plechu 107020



Č. vřr.	107040 HSS (RG 1001)	107050 HSS-Co (RG 1001)	107060 HSS-Co, TiN (RG 1001)	Obsah
3-30,5	●	●	●	3-30,5

Příslušenství pro loupací vrtáky do plechu

PRETEC®

Č. vřr.	107080 Vrtací pasta (RG 1003)	Provedení
VRTACÍ PASTA	●	Vrtací pasta



Stupňovitý vrták HSS

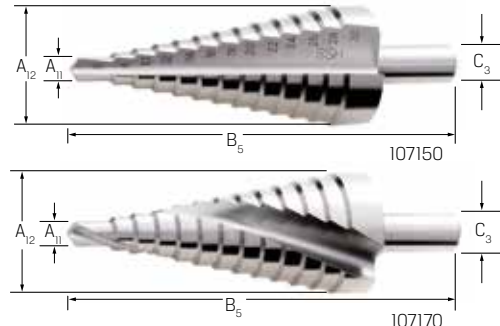
PREMUS®

	P N/mm²	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²
107150	<850	<700	<300	Titan <850 Nikl <500	Hliník <600
107170					



Provedení a použití:

- 2 břity a pevný středící hrot
- Hluboko broušený ČBN
- Pro vrtání a vystružování bez ořepů - plechy, trubky a profily v materiálu o tloušťce do 6 mm, odjehlování do tloušťky materiálu 1,5 mm
- Není nutné důlkování, vrtáky neuhybají
- Otvory jsou odjehlovány následujícími stupni
- Dosažený prům. otvoru lze odečíst na nástroji



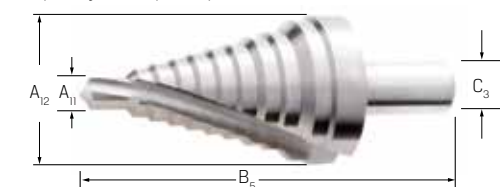
Č. vřr.	107150 rovná drážka (RG 1002)	107170 Spirálová drážka (RG 1002)	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C3 mm	prům. jednotlivých stupňů vrtáku
4-12	●	●	4	12	79	6	4 5 6 7 8 9 10 11 12
6-20	●	●	6	20	70	9	6 8 10 12 14 16 18 20
6-30	●	●	6	30	100	10	6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30

	P N/mm²	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²
107190	<850	<700	<300	Titan <850 Nikl <500	Hliník <600



Provedení a použití:

- Dvě broušené spirálové drážky a odjehlovací zóna pro kabelová šroubení
- Řada PG je nahrazena metrickou řadou
- Délka stupňů 4 mm, 3 plochy na stopce, s předvrtákem
- Vrtá všechny jádrové a průchodové otvory pro metrické závity M12-M32



Č. vřr.	107190 pro kabelová šroubení (RG 1002)	A11 mm	A12 mm	B5 mm	C3 mm
10,5-32,5	●	10,5	32,5	85	12

Sada stupňovitých vrtáků HSS

PREMUS®

	P N/mm²	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²
107155	<850	<700	<300	Titan <850 Nikl <500	Hliník <600
107175					



Provedení:

107155: Sada v plastové kazetě složená ze stupňovitých vrtáků 107150

107175: Sada v plastové kazetě složená ze stupňovitých vrtáků 107170



Č. vřr.	107155 rovná drážka (RG 1002)	107175 Spirálová drážka (RG 1002)
4-30	●	●