NC předvrták univerzální

PREMUS

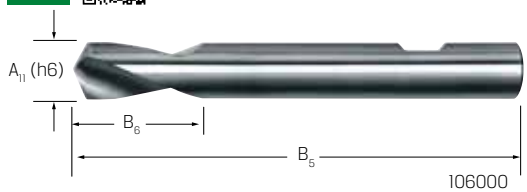
	P N/mm²	H HRC	M N/mm²	K HB	S N/mm²		N N/mm²	
106000 106100	<1200	<54	<850	<300	Titan	Nikl	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty
106020 106120							Hliník <600	
106040 106130				<300	Nikl			Měď, mosaz, bronz
vc = m/min.								
106000 106100	10-45		6-10	15-25	6-10	5-6	40-200	110-130
106020 106120	25-90		12-16		12-16		80-120	
106040 106130	30-120	15-20	15-24	50-65	15-20		120-170	110-150

Použití:
- Přesné navrtávání na NC strojích
- Vystřeďování a srážení hran v jedné pracovní operaci
- Není vhodný na hluboké otvory
- Do prům. 5,0 mm **s válcovou stopkou**
- Od prům. 6,0 mm **s upínací plochou, stopka DIN 1835 B**

HSS-Co | ISO 10898 | Typ N | 120° | 90° | Zylinder schaft | 1835 B-Schaft

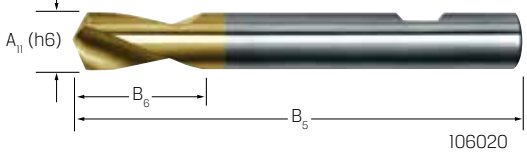
UNI

Č. výr.	106000 120° (RG 1001)	106020 120°, TiN (RG 1002)	106040 120°, TiAlN (RG 1002)	106100 90° (RG 1002)	106120 90°, TiN (RG 1002)	106130 90°, TiAlN (RG 1002)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot
3,0	●	●	●	●	●	●	3	46	12	0,030-0,100
4,0	●	●	●	●	●	●	4	55	12	0,030-0,100
5,0	●	●	●	●	●	●	5	62	14	0,030-0,100
6,0	●	●	●	●	●	●	6	66	16	0,050-0,200
8,0	●	●	●	●	●	●	8	79	21	0,050-0,200
10,0	●	●	●	●	●	●	10	89	25	0,070-0,400
12,0	●	●	●	●	●	●	12	102	30	0,070-0,400
16,0	●	●	●	●	●	●	16	115	37,5	0,100-0,500
20,0	●	●	●	●	●	●	20	131	45	0,100-0,500



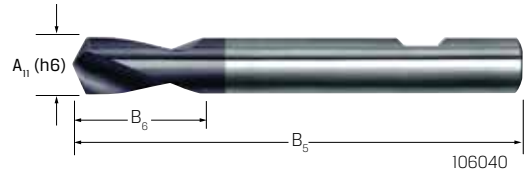
106000

beschichtet



106020

beschichtet

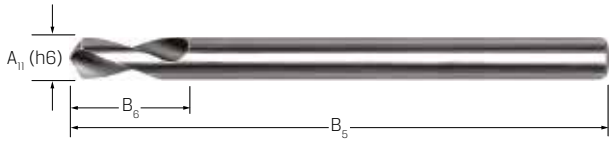


106040

	P N/mm²	H HRC	M N/mm²	K HB	S N/mm²		N N/mm²	
106050 106070	<1200	<54	<850	<300	Titan	Nikl	Měď, mosaz, hliník <600	Plasty
106060 106080					Nikl		Hliník <600	Měď, mosaz, bronz
vc = m/min.								
106050 106070	10-45		6-10	15-25	6-10	5-6	40-200	110-130
106060 106080	30-120	15-20	15-24	50-65	15-20		120-170	110-150

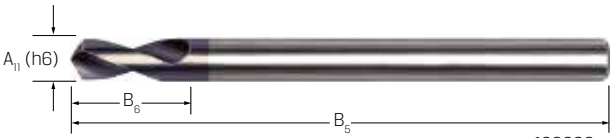
HSS-Co | ISO 10898 | Typ N | 120° | 90° | Zylinder schaft | UNI

Č. výr.	106050 120°, dlouhý (RG 1014)	106060 120°, dlouhý, TiAlN (RG 1001)	106070 90°, dlouhý (RG 1014)	106080 90°, dlouhý, TiAlN (RG 1001)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot
4,0	○	●	●	●	4	100	12	0,030-0,100
5,0	○	○	●	●	5	120	15	0,030-0,100
6,0	●	●	●	●	6	140	20	0,050-0,200
8,0	○	●	●	●	8	140	25	0,050-0,200
10,0	●	●	●	●	10	170	25	0,070-0,400
12,0	●	○	●	●	12	170	30	0,070-0,400
16,0	○	○	●	●	16	200	35	0,100-0,500
20,0	○	○	○	○	20	200	40	0,100-0,500



106050

beschichtet



106060

NC předvrták VHM univerzální

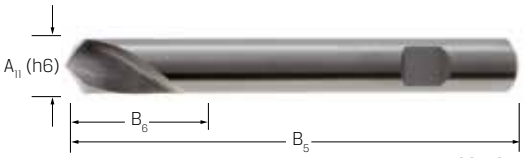
PREMUS

	P N/mm²	H HRC	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²	
106140 106170 106180	<1200	<54	<850	<300	Titan, Nikl	Hliník <600	Plasty
106160 106185 106190		<62					Měď, mosaz, bronz
vc = m/min.							
106140 106170 106180	35-140	19-25	22-30	60-80	19-25	200-800	370-480
106160 106185 106190	45-180	15-20	28-40	75-85	24-30	160-330	140-200

Použití:
- Přesné navrtávání na NC strojích
- Vystřeďování a srážení hran v jedné pracovní operaci
- Není vhodný na hluboké otvory
- Do prům. 5,0 mm **s válcovou stopkou**
- Od prům. 6,0 mm **s upínací plochou, stopka DIN 1835 B**

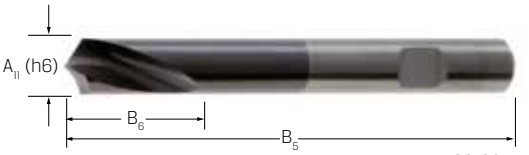
VHM | ISO 10898 | Typ N | 120° | 90° | 142° | Zylinder schaft | 1835 B-Schaft | UNI

Č. výr.	106170 90° (RG 1025)	106190 90°, TiAlN (RG 1026)	106140 120° (RG 1025)	106160 120°, TiAlN (RG 1026)	106180 142° (RG 1025)	106185 142°, TiAlN (RG 1026)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot
3,0	●	●	●	●	–	–	3	46	12	0,080-0,220
4,0	●	●	●	●	–	–	4	55	12	0,080-0,220
5,0	●	●	●	●	–	–	5	62	14	0,080-0,220
6,0	●	●	●	●	●	●	6	66	16	0,120-0,490
8,0	●	●	●	●	●	●	8	79	21	0,120-0,390
10,0	●	●	●	●	●	●	10	89	25	0,170-0,440
12,0	●	●	●	●	○	●	12	102	30	0,170-0,440
16,0	●	●	●	●	○	●	16	115	37,5	0,240-0,610
20,0	●	●	●	○	○	○	20	131	45	0,240-0,610



106140

beschichtet



106160

Všechny uvedené ceny jsou nezávazné doporučené ceny.