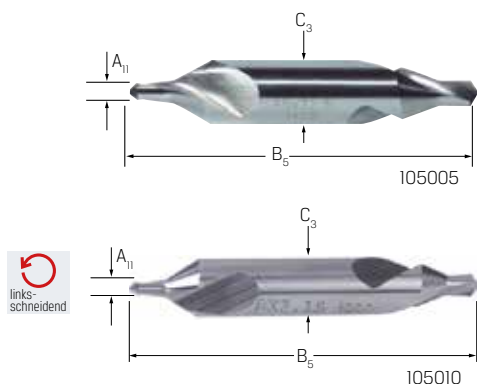


► Středicí vrták HSS univerzální, 60°

	P N/mm²	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²			
105005	<1200	<850	<300	Titan <700	Hliník <600	Plasty	HSS	DIN 333 A
105010								
vc = m/min.								
105005	10-45	6-10	15-25	6-10	150-200	110-130		
105010								

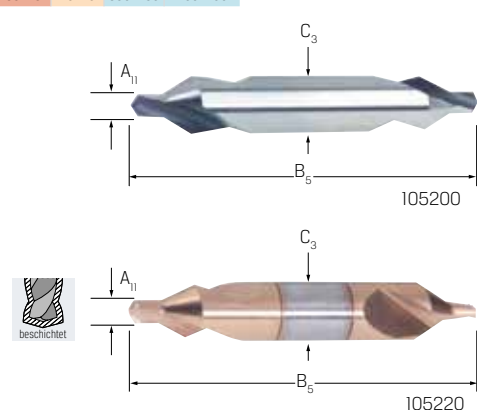
Velikost 0,50 a 0,80 mm: k dodání je pouze jednostranné provedení.
105010: **levořezný**



Č. vřr.	105005 (RG 1021)	105010 levořezný (RG 1001)	A11 mm	B5 mm	C3 mm	f mm/ot
0,50	●	—	0,5	25	3,15	0,004-0,007
0,80	●	—	0,8	25	3,15	0,004-0,007
1,00	●	○	1	31,5	3,15	0,006-0,012
1,25	●	●	1,25	31,5	3,15	0,006-0,012
1,60	●	●	1,6	35,5	4	0,006-0,012
2,00	●	●	2	40	5	0,020-0,032
2,50	●	●	2,5	45	6,3	0,025-0,040
3,15	●	●	3,15	50	8	0,032-0,050
4,00	●	●	4	56	10	0,040-0,063
5,00	●	○	5	63	12,5	0,040-0,063
6,30	●	—	6,3	71	16	0,050-0,080
8,00	●	—	8	80	20	0,063-0,100
10,00	●	—	10	100	25	0,080-0,125

► Středicí vrták HSS-Co univerzální, 60°

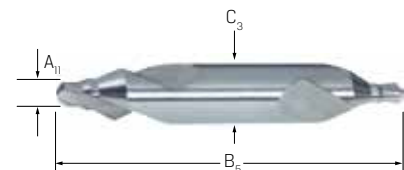
	P N/mm²	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²			
105200	<1200	<850	<300	Titan <700	Hliník <600	Plasty	HSS-Co	DIN 333 A
105220								
vc = m/min.								
105200	10-45	6-10	15-25	6-10	150-200	110-130		
105220	25-90	12-16	35-45	10-16	350-450	200-260		



Č. vřr.	105200 (RG 1020)	105220 TiN (RG 1014)	A11 mm	B5 mm	C3 mm	f mm/ot
1,00	●	●	1	31,5	3,15	0,006-0,012
1,60	●	●	1,6	35,5	4	0,006-0,012
2,00	●	●	2	40	5	0,020-0,032
2,50	●	●	2,5	45	6,3	0,025-0,040
3,15	●	●	3,15	50	8	0,032-0,050
4,00	●	●	4	56	10	0,040-0,063

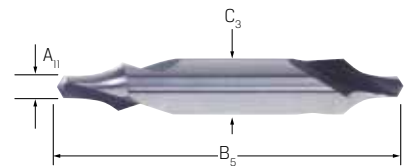
PREMUS®

	P N/mm²	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²			
105050	<1200	<850	<300	Titan <700	Hliník <600	Plasty	HSS	DIN 333 A Wulst
vc = m/min.								
105050	10-45	6-10	15-25	6-10	150-200	110-130		



Č. vřr.	105050 se zesíleným okrajem (RG 1001)	A11 mm	B5 mm	C3 mm	f mm/ot
1,00	●	1	31,5	3,15	0,006-0,012
1,60	●	1,6	35,5	4	0,006-0,012
2,00	●	2	40	5	0,020-0,032
2,50	●	2,5	45	6,3	0,025-0,040
3,15	●	3,15	50	8	0,032-0,050
4,00	●	4	56	10	0,040-0,063
5,00	●	5	63	12,5	0,040-0,063

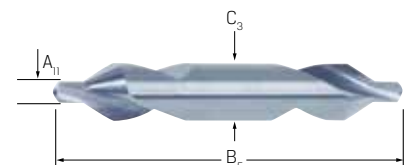
	P N/mm²	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²			
105080	<1200	<850	<300	Titan <700	Hliník <600	Plasty	HSS	DIN 333 R
vc = m/min.								
105080	10-45	6-10	15-25	6-10	150-200	110-130		



Č. vřr.	105080 (RG 1014)	A11 mm	B5 mm	C3 mm	f mm/ot
1,00	●	1	31,5	3,15	0,006-0,012
1,25	●	1,25	31,5	3,15	0,006-0,012
1,60	●	1,6	35,5	4	0,006-0,012
2,00	●	2	40	5	0,020-0,032
2,50	●	2,5	45	6,3	0,025-0,040
3,15	●	3,15	50	8	0,032-0,050
4,00	●	4	56	10	0,040-0,063
5,00	●	5	63	12,5	0,040-0,063

► Středicí vrták VHM univerzální, 60°

	P N/mm²	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²			
105240	<1200	<850	<300	Titan <700	Hliník <600	Plasty	VHM	DIN 333 A
vc = m/min.								
105240	50-120	22-30	60-80	22-30	600-800	370-480		



Č. vřr.	105240 (RG 1024)	A11 mm	B5 mm	C3 mm	f mm/ot
0,80	●	0,8	25	3,15	0,004-0,007
1,00	●	1	31,5	3,15	0,006-0,012
1,25	●	1,25	31,5	3,15	0,006-0,012
1,60	●	1,6	31,5	4	0,006-0,012
2,00	●	2	40	5	0,020-0,032
2,50	●	2,5	45	6,3	0,025-0,040
3,15	●	3,15	50	8	0,032-0,050
4,00	●	4	56	10	0,040-0,063
5,00	●	5	63	12,5	0,040-0,063