

▶ Krátký stupňovitý vrták HSS ocel 90°

	P N/mm ²	K HB
104410	<850	<300
104412		
vc = m/min.		
104410	16-32	20-32
104412	32-45	30-40

Provedení:

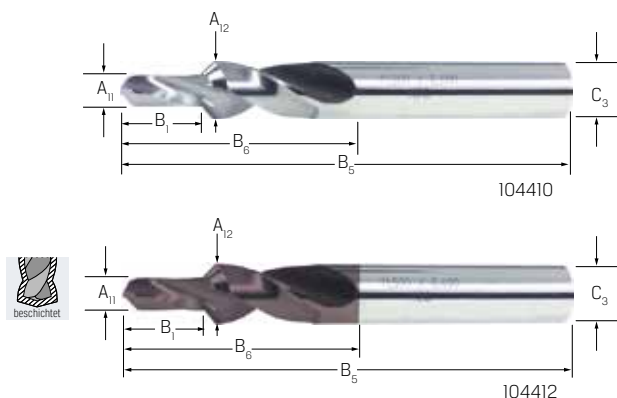
- Výbrus dle DIN 1412 tvar A
- Ostření od 3,20 mm
- Lesklý (104410)
- Povlakováno TiAIN (104412)

Použití:

Pro CNC a NC stroje.

Zahloubení jemné, pro racionální vrtání průchodových otvorů dle DIN EN 20273, zahloubení pro hlavy šroubů 90°.

Tvar A a B dle DIN 74, část 1, pro šrouby dle DIN 963 a DIN 964.



Č. vř.	104410 jemný (RG 1011)	104412 jemný, TiAIN (RG 1011)	pro závit	A11 mm	A12 mm	B1 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/ot
M3	●	●	M3	4,3	6	9	66	28	6	0,040-0,063
M4	●	●	M4	5,3	8	11	79	37	8	0,050-0,080
M5	●	●	M5	6,4	10	13	89	43	10	0,050-0,080
M6	●	●	M6	8,4	11,5	15	95	47	11,5	0,063-0,100
M8	●	○	M8	10,5	15	19	111	56	15	0,080-0,125
M10	●	○	M10	3,2	19	23	127	64	19	0,100-0,160

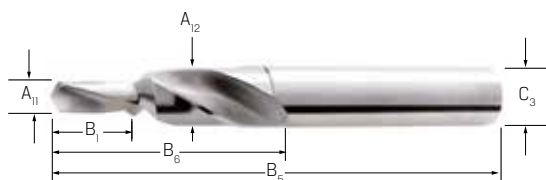
	P N/mm ²	K HB
104420	<850	<300
vc = m/min.		
104420	16-32	20-32

Provedení:

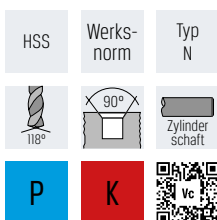
- Výbrus dle DIN 1412 tvar A
- Ostření od 3,40 mm
- Lesklý

Použití:

Pro CNC a NC stroje. Zahloubení střední, pro racionální vrtání průchodových otvorů dle DIN EN 20273, zahloubení pro hlavy šroubů 90°. Tvar A a B dle DIN 74, část 1, pro šrouby dle DIN 7991.



Č. vř.	104420 střední (RG 1011)	pro závit	A11 mm	A12 mm	B1 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/ot
M3	●	M3	3,4	6,6	9	70	31	6,6	0,040-0,063
M4	●	M4	4,5	9	11	84	40	9	0,050-0,080
M5	●	M5	5,5	11	13	95	47	11	0,050-0,080
M6	●	M6	6,6	13	15	102	51	13	0,063-0,100
M8	●	M8	9	17,2	19	123	62	17,2	0,080-0,125
M10	●	M10	11	21,5	23	141	70	21,5	0,100-0,160



PREMUS®

	P N/mm ²	K HB
104430	<850	<300
104432		
vc = m/min.		
104430	16-32	20-32
104432	32-45	30-40

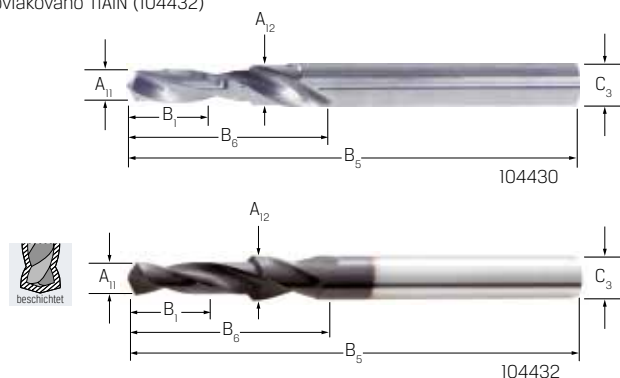
Provedení:

- Výbrus dle DIN 1412 tvar A
- Ostření od 2,50 mm
- Lesklý (104430)
- Povlakováno TiAIN (104432)

Použití:

Pro CNC a NC stroje.

Pro jádrové otvory dle DIN 336, volná zahloubení 90° dle DIN EN 20273.



Č. vř.	104430 Jádrový otvor (RG 1011)	104432 Jádrový otvor, TiAIN (RG 1011)	pro závit	A11 mm	A12 mm	B1 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/ot
M3	●	●	M3	2,5	3,4	8,8	52	20	3,4	0,040-0,063
M4	●	●	M4	3,3	4,5	11,4	58	24	4,5	0,050-0,080
M5	●	●	M5	4,2	5,5	13,6	66	28	5,5	0,050-0,080
M6	●	●	M6	5	6,6	16,5	70	31	6,6	0,063-0,100
M8	●	●	M8	6,8	9	21	84	40	9	0,080-0,125
M10	●	●	M10	8,5	11	25,5	95	47	11	0,080-0,125
M12	●	●	M12	10,2	13,5	30	107	54	13,5	0,100-0,160

▶ Krátký stupňovitý vrták HSS ocel 180°

	P N/mm ²	K HB
104460	<850	<300
104462		
vc = m/min.		
104460	16-32	20-32
104462	32-45	30-40

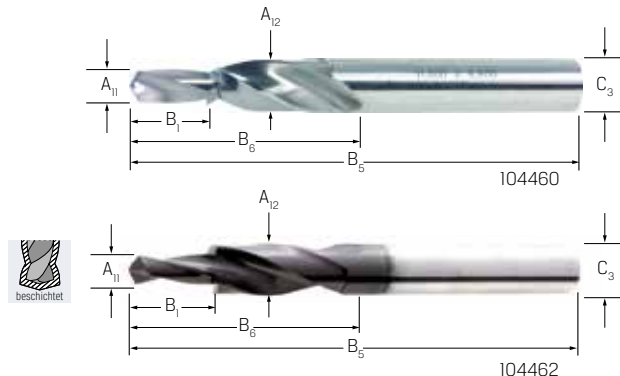
Provedení:

- Výbrus dle DIN 1412 tvar A
- Ostření od 3,40 mm
- Lesklý (104460)
- Povlakováno TiAIN (104462)

Použití:

Pro CNC a NC stroje.

Pro průchodové otvory dle DIN EN 20273, zahloubení pro hlavy šroubů 180° dle DIN 974-1, pro šrouby dle DIN 6912, 7513, 7984.



Č. vř.	104460 Průchodový otvor (RG 1011)	104462 Průchodový otvor, TiAIN (RG 1011)	pro závit	A11 mm	A12 mm	B1 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/ot
M3	●	●	M3	3,4	6	9	66	28	6	0,040-0,063
M4	●	●	M4	4,5	8	11	79	37	8	0,050-0,080
M5	●	●	M5	5,5	10	13	89	43	10	0,050-0,080
M6	●	●	M6	6,6	11	15	95	47	11	0,063-0,100
M8	●	●	M8	9	15	19	111	56	15	0,080-0,125
M10	●	●	M10	11	18	23	127	64	18	0,100-0,160