

Spirálový vrták VHM univerzální

PREMUS®

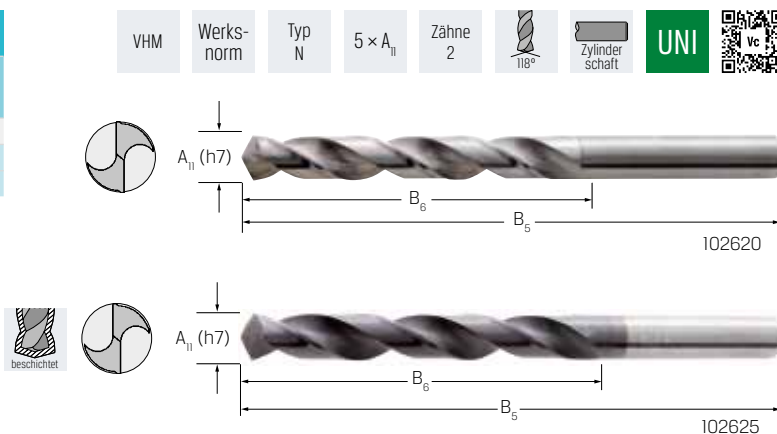
	P N/mm²	H HRC	M N/mm²	K HB	S N/mm²	N N/mm²	
102620	<1620	<48	<1000	<300	Titan <1200	Holčik, mosaz, hliník >600	Plasty, CFK, GFK
102625							
vc = m/min.							
102620	25-80	18-20	22-25	60-90	15-20	120-180	40-80
102625	30-100	22-25	28-30	80-115	20-25	155-260	50-100

Provedení:

- Podbroušení hřbetu podle kuželové plochy
- Ostření od 2,00 mm
- Bez povrchové úpravy / povlakování TiAIN

Použití:

Univerzální standardní vrták se stejným jmenovitým prům.



č. výt.	102620 5×A ₁₁ (RG 1031)	102625 5×A ₁₁ TiAIN (RG 1033)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
1,00	●	●	1	34	12	0,008-0,016	1
1,10	●	●	1,1	36	14	0,008-0,016	1
1,20	●	●	1,2	38	16	0,008-0,016	1
1,30	●	●	1,3	38	16	0,008-0,016	1
1,40	●	●	1,4	40	18	0,008-0,016	1
1,50	●	●	1,5	40	18	0,008-0,016	1
1,60	●	●	1,6	43	20	0,008-0,016	1
1,70	●	●	1,7	43	20	0,008-0,016	1
1,80	●	●	1,8	46	22	0,008-0,016	1
1,90	●	●	1,9	46	22	0,008-0,016	1
2,00	●	●	2	49	22	0,025-0,050	1
2,10	●	●	2,1	49	24	0,025-0,050	1
2,20	●	●	2,2	53	27	0,025-0,050	1
2,30	●	●	2,3	53	27	0,025-0,050	1
2,40	●	●	2,4	57	30	0,025-0,050	1
2,50	●	●	2,5	57	30	0,032-0,063	1
2,60	●	●	2,6	57	30	0,032-0,063	1
2,70	●	●	2,7	61	33	0,032-0,063	1
2,80	●	●	2,8	61	33	0,032-0,063	1
2,90	●	●	2,9	61	33	0,032-0,063	1
3,00	●	●	3	61	33	0,032-0,063	1
3,10	●	●	3,1	65	36	0,032-0,063	1
3,20	●	●	3,2	65	36	0,040-0,080	1
3,30	●	●	3,3	65	36	0,040-0,080	1
3,40	●	●	3,4	70	39	0,040-0,080	1
3,50	●	●	3,5	70	39	0,040-0,080	1
3,60	●	●	3,6	70	39	0,040-0,080	1
3,70	●	●	3,7	70	39	0,040-0,080	1
3,80	●	●	3,8	75	43	0,040-0,080	1
3,90	●	●	3,9	75	43	0,040-0,080	1

č. výt.	102620 5×A ₁₁ (RG 1031)	102625 5×A ₁₁ TiAIN (RG 1033)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
4,00	●	●	4	75	43	0,050-0,100	1
4,10	●	●	4,1	75	43	0,050-0,100	1
4,20	●	●	4,2	75	43	0,050-0,100	1
4,30	●	●	4,3	80	47	0,050-0,100	1
4,40	●	●	4,4	80	47	0,050-0,100	1
4,50	●	●	4,5	80	47	0,050-0,100	1
4,60	●	●	4,6	80	47	0,050-0,100	1
4,70	●	●	4,7	80	47	0,050-0,100	1
4,80	●	●	4,8	86	52	0,050-0,100	1
4,90	●	●	4,9	86	52	0,050-0,100	1
5,00	●	●	5	86	52	0,050-0,100	1
5,10	●	●	5,1	86	52	0,050-0,100	1
5,20	●	●	5,2	86	52	0,050-0,100	1
5,30	●	●	5,3	86	52	0,050-0,100	1
5,40	●	○	5,4	93	57	0,050-0,100	1
5,50	●	●	5,5	93	57	0,050-0,100	1
5,60	●	●	5,6	93	57	0,050-0,100	1
5,70	●	●	5,7	93	57	0,050-0,100	1
5,80	●	●	5,8	93	57	0,050-0,100	1
5,90	●	●	5,9	93	57	0,050-0,100	1
6,00	●	●	6	93	57	0,050-0,100	1
6,10	●	●	6,1	101	63	0,050-0,100	1
6,20	●	●	6,2	101	63	0,050-0,100	1
6,30	●	○	6,3	101	63	0,063-0,125	1
6,40	●	●	6,4	101	63	0,063-0,125	1
6,50	●	●	6,5	101	63	0,063-0,125	1
6,60	●	●	6,6	101	63	0,063-0,125	1
6,70	●	●	6,7	101	63	0,063-0,125	1
6,80	●	●	6,8	109	69	0,063-0,125	1
6,90	●	●	6,9	109	69	0,063-0,125	1

č. výt.	102620 5×A ₁₁ (RG 1031)	102625 5×A ₁₁ TiAIN (RG 1033)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
7,00	●	●	7	109	69	0,063-0,125	1
7,20	●	●	7,2	109	69	0,063-0,125	1
7,30	●	○	7,3	109	69	0,063-0,125	1
7,40	●	○	7,4	109	69	0,063-0,125	1
7,50	●	○	7,5	109	69	0,063-0,125	1
7,80	●	●	7,8	117	75	0,063-0,125	1
7,90	●	●	7,9	117	75	0,063-0,125	1
8,00	●	●	8	117	75	0,080-0,160	1
8,10	●	○	8,1	117	75	0,080-0,160	1
8,20	●	○	8,2	117	75	0,080-0,160	1
8,40	●	○	8,4	117	75	0,080-0,160	1
8,50	●	●	8,5	117	75	0,080-0,160	1
8,60	○	●	8,6	125	81	0,080-0,160	1
8,70	●	●	8,7	125	81	0,080-0,160	1
8,80	●	●	8,8	125	81	0,080-0,160	1
9,00	●	●	9	125	81	0,080-0,160	1
9,10	●	●	9,1	125	81	0,080-0,160	1
9,20	●	●	9,2	125	81	0,080-0,160	1
9,30	●	●	9,3	125	81	0,080-0,160	1
9,40	○	●	9,4	125	81	0,080-0,160	1
9,50	○	○	9,5	125	81	0,080-0,160	1
9,60	●	●	9,6	133	87	0,080-0,160	1
9,80	●	●	9,8	133	87	0,080-0,160	1
9,90	●	●	9,9	133	87	0,080-0,160	1
10,00	●	●	10	133	87	0,100-0,200	1
10,20	●	●	10,2	133	87	0,100-0,200	1
10,50	●	●	10,5	133	87	0,100-0,200	1
11,00	●	○	11	142	94	0,100-0,200	1
11,50	●	●	11,5	142	94	0,100-0,200	1
12,00	●	●	12	151	101	0,100-0,200	1

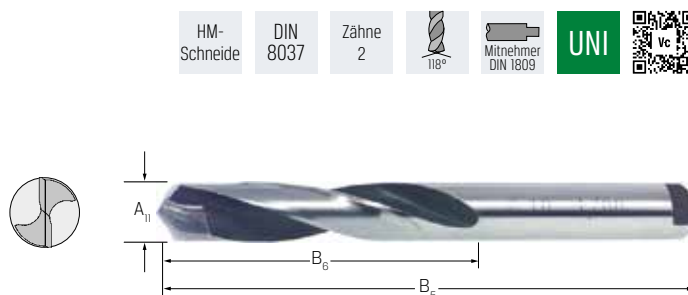
Spirálový vrták HM univerzální

PREMUS®

	P N/mm²	H HRC	K HB	N N/mm²
102650	<850	<60	<350	Mosaz <600
vc = m/min.				
102650	70-80	10-20	10-90	160-180

Provedení:

- Popouštěný v páře, s pevnými, připájenými břitovými destičkami z tvrdokovu, broušený, vysoce přesný vystředěný chod
- S nášečem dle DIN 1809
- Dílčí rozměry lze dodat na dotaz



č. výt.	102650 (RG 1013)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot
3,00	●	3	50	20	0,032-0,050
3,20	●	3,2	56	25	0,040-0,063
3,50	●	3,5	56	25	0,040-0,063
4,00	●	4	56	25	0,050-0,080
4,20	●	4,2	63	28	0,050-0,080
4,50	●	4,5	63	28	0,050-0,080
4,80	○	4,8	63	28	0,050-0,080
5,00	●	5	63	28	0,050-0,080
5,50	●	5,5	71	32	0,050-0,080

č. výt.	102650 (RG 1013)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot
6,00	●	6	71	32	0,050-0,080
6,50	●	6,5	71	32	0,063-0,100
6,80	○	6,8	80	40	0,063-0,100
7,00	●	7	80	40	0,063-0,100
7,50	○	7,5	80	40	0,063-0,100
8,00	●	8	80	40	0,080-0,125
8,50	●	8,5	90	50	0,080-0,125
9,00	●	9	90	50	0,080-0,125
9,50	●	9,5	90	50	0,080-0,125

č. výt.	102650 (RG 1013)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot
10,00	●	10	100	56	0,100-0,160
10,50	●	10,5	100	56	0,100-0,160
11,00	●	11	100	56	0,100-0,160
12,00	●	12	112	63	0,100-0,160
13,00	●	13	112	63	0,100-0,160
14,00	○	14	125	71	0,100-0,160
15,00	○	15	125	71	0,100-0,160
16,00	○	16	140	80	0,125-0,200