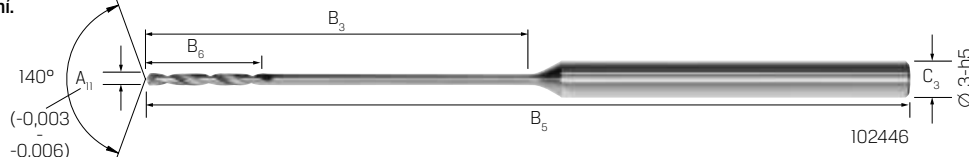


Provedení:

- Speciální geometrie špičky vrtáku snižuje množství vytvářeného tepla a umožňuje dosáhnout maximální rychlosti vrtání
- Ochrana hran břitů brání vyламování
- Geometrie drážek na třísky zajišťuje krátké třísky
- Flexibilní prostřední díl
- Robustní jednotná stopka prům. 3-h6

Upozornění:

Pomocí 102411 vytvoříte pilotní otvor.
Dodávka pouze v uvedených jednotkách balení.



Č. výr.	102446 30 × A ₁₁ eXedur, RIP (RG 1090)	102447 30 × A ₁₁ (RG 1090)	A11 mm	B5 mm	B3 mm	B6 mm	
0010	○	○	0,1	45	3	1,1	1
0011	○	○	0,11	45	3,3	1,2	5
0012	○	○	0,12	45	3,6	1,3	5
0013	○	○	0,13	45	3,9	1,4	5
0014	○	○	0,14	45	4,2	1,5	5
0015	○	○	0,15	45	4,5	1,6	1
0016	○	○	0,16	45	4,8	1,7	5
0017	○	○	0,17	45	5,1	1,8	5
0018	○	○	0,18	45	5,4	1,9	5
0019	○	○	0,19	45	5,7	2	5
0020	○	○	0,2	45	6	2,1	1
0021	○	○	0,21	45	6,3	2,2	5
0022	○	○	0,22	45	6,6	2,3	5
0023	○	○	0,23	45	6,9	2,4	5
0024	○	○	0,24	45	7,2	2,5	5
0025	○	○	0,25	45	7,5	2,6	1
0026	○	○	0,26	45	7,8	2,7	5
0027	○	○	0,27	45	8,1	2,8	5
0028	○	○	0,28	45	8,4	2,9	5
0029	○	○	0,29	45	8,7	3	5
0030	○	○	0,3	50	9	3,2	1
0031	○	○	0,31	50	9,3	3,3	5
0032	○	○	0,32	50	9,6	3,4	5
0033	○	○	0,33	50	9,9	3,5	5
0034	○	○	0,34	50	10,2	3,6	5
0035	○	○	0,35	50	10,5	3,7	1
0036	○	○	0,36	50	10,8	3,8	5
0037	○	○	0,37	50	11,1	3,9	5
0038	○	○	0,38	50	11,4	4	5
0039	○	○	0,39	50	11,7	4,1	5
0040	○	○	0,4	50	12	4,2	1
0041	○	○	0,41	50	12,3	4,3	5
0042	○	○	0,42	50	12,6	4,4	5
0043	○	○	0,43	50	12,9	4,5	5
0044	○	○	0,44	50	13,2	4,6	5
0045	○	○	0,45	50	13,5	4,7	1
0046	○	○	0,46	50	13,8	4,8	5

Č. výr.	102446 30 × A ₁₁ eXedur, RIP (RG 1090)	102447 30 × A ₁₁ (RG 1090)	A11 mm	B5 mm	B3 mm	B6 mm	
0047	○	○	0,47	50	14,1	4,9	5
0048	○	○	0,48	50	14,4	5	5
0049	○	○	0,49	50	14,7	5,1	5
0050	○	●	0,5	53	15	5,3	1
0051	○	○	0,51	53	15,3	5,4	5
0052	○	○	0,52	53	15,6	5,5	5
0053	○	○	0,53	53	15,9	5,6	5
0054	○	○	0,54	53	16,2	5,7	5
0055	○	○	0,55	53	16,5	5,8	1
0056	○	○	0,56	53	16,8	5,9	5
0057	○	○	0,57	53	17,1	6	5
0058	○	○	0,58	53	17,4	6,1	5
0059	○	○	0,59	53	17,7	6,2	5
0060	○	●	0,6	53	18	6,3	1
0061	○	○	0,61	53	18,3	6,4	5
0062	○	○	0,62	53	18,6	6,5	5
0063	○	○	0,63	53	18,9	6,6	5
0064	○	○	0,64	53	19,2	6,7	5
0065	○	○	0,65	53	19,5	6,8	1
0066	○	○	0,66	53	19,8	6,9	5
0067	○	○	0,67	53	20,1	7	5
0068	○	○	0,68	53	20,4	7,1	5
0069	○	○	0,69	53	20,7	7,2	5
0070	○	○	0,7	60	21	7,4	1
0071	○	○	0,71	60	21,3	7,5	5
0072	○	○	0,72	60	21,6	7,6	5
0073	○	○	0,73	60	21,9	7,7	5
0074	○	○	0,74	60	22,2	7,8	5
0075	○	○	0,75	60	22,5	7,9	1
0076	○	○	0,76	60	22,8	8	5
0077	○	○	0,77	60	23,1	8,1	5
0078	○	○	0,78	60	23,4	8,2	5
0079	○	○	0,79	60	23,7	8,3	5
0080	○	●	0,8	60	24	8,4	1
0081	○	○	0,81	60	24,3	8,5	5
0082	○	○	0,82	60	24,6	8,6	5
0083	○	○	0,83	60	24,9	8,7	5

Č. výr.	102446 30 × A ₁₁ eXedur, RIP (RG 1090)	102447 30 × A ₁₁ (RG 1090)	A11 mm	B5 mm	B3 mm	B6 mm	
0084	○	○	0,84	60	25,2	8,8	5
0085	○	○	0,85	64	25,5	8,9	1
0086	○	○	0,86	64	25,8	9	5
0087	○	○	0,87	64	26,1	9,1	5
0088	○	○	0,88	64	26,4	9,2	5
0089	○	○	0,89	64	26,7	9,4	5
0090	○	○	0,9	64	27	9,5	1
0091	○	○	0,91	64	27,3	9,6	5
0092	○	○	0,92	64	27,6	9,7	5
0093	○	○	0,93	64	27,9	9,8	5
0094	○	○	0,94	64	28,2	9,9	5
0095	○	●	0,95	64	28,5	10	1
0096	○	○	0,96	64	28,8	10,1	5
0097	○	○	0,97	64	29,1	10,2	5
0098	○	○	0,98	64	29,4	10,3	5
0099	○	○	0,99	64	29,7	10,4	5
0100	○	●	1	70	30	10,5	1
0101	○	○	1,01	70	30,3	10,6	5
0102	○	○	1,02	70	30,6	10,7	5
0103	○	○	1,03	70	30,9	10,8	5
0104	○	○	1,04	70	31,2	10,9	5
0105	○	○	1,05	70	31,5	11	1
0106	○	○	1,06	70	31,8	11,1	5
0107	○	○	1,07	70	32,1	11,2	5
0108	○	○	1,08	70	32,4	11,3	5
0109	○	○	1,09	70	32,7	11,4	5
0110	○	●	1,1	70	33	11,6	1
0111	○	○	1,11	70	33,3	11,7	5
0112	○	○	1,12	70	33,6	11,8	5
0113	○	○	1,13	70	33,9	11,9	5
0114	○	○	1,14	70	34,2	12	5
0115	○	○	1,15	70	34,5	12,1	1
0116	○	○	1,16	70	34,8	12,2	5
0117	○	○	1,17	70	35,1	12,3	5
0118	○	○	1,18	70	35,4	12,4	5
0119	○	○	1,19	70	35,7	12,5	5
0120	○	●	1,2	70	36	12,6	1

Provedení:

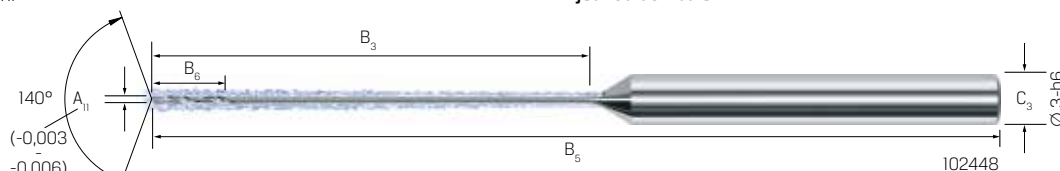
- Speciální geometrie špičky vrtáku snižuje množství vytvářeného tepla a umožňuje dosáhnout maximální rychlosti vrtání
- Ochrana hran břitů brání vyламování
- Geometrie drážek na třísky zajišťuje krátké třísky
- Flexibilní prostřední díl
- Robustní jednotná stopka prům. 3-h6
- Vrtání hlubokých otvorů s integrovaným chlazením
- Optimální chlazení a cílené oplachování třísek

- Minimální tlak chladiva
- Počet otáček ≤ 10 000 ot/min = 15 bar
- > 10 000 ot/min = 30 bar

Upozornění:

Pomocí 102411 vytvoříte pilotní otvor.
Dodávka pouze v uvedených jednotkách balení.

50 × A₁₁



Č. výr.	102448 50 × A ₁₁ IK (RG 1090)	102450 50 × A ₁₁ eXedur, RIP, IK (RG 1090)	A11 mm	B5 mm	B3 mm	B6 mm	
0030	○	○	0,3	53	15	3,1	1
0031	○	○	0,31	53	15,5	3,2	5
0032	○	○	0,32	53	16	3,3	5
0033	○	○	0,33	53	16,5	3,4	5
0034	○	○	0,34	53	17	3,5	5
0035	○	○	0,35	53	17,6	3,6	1
0036	○	○	0,36	53	18	3,7	5
0037	○	○	0,37	53	18,5	3,8	5
0038	○	○	0,38	53	19	3,9	5
0039	○	○	0,39	53	19,5	4	5
0040	○	○	0,4	53	20	4,1	1
0041	○	○	0,41	60	20,5	4,2	5
0042	○	○	0,42	60	21	4,3	5
0043	○	○	0,43	60	21,5	4,4	5
0044	○	○	0,44	60	22	4,5	5
0045	○	○	0,45	60	22,6	4,6	1
0046	○	○	0,46	60	23	4,7	5
0047	○	○	0,47	60	23,5	4,8	5
0048	○	○	0,48	60	24	4,9	5
0049	○	○	0,49	60	24,5	5	5
0050	●	○	0,5	64	25	5,1	1
0051	○	○	0,51	64	25,5	5,3	5
0052	○	○	0,52	64	26	5,4	5
0053	○	○	0,53	64	26,5	5,5	5
0054	○	○	0,54	64	27	5,6	5
0055	○	○	0,55	64	27,6	5,8	1
0056	○	○	0,56	64	28	5,9	5
0057	○	○	0,57	64	28,5	6	5
0058	○	○	0,58	64	29	6,1	5
0059	○	○	0,59	64	29,5	6,2	5
0060	○	○	0,6	70	30	6,3	1

č. výr.	102448 50 × A ₁₁ IK (RG 1090)	102450 50 × A ₁₁ eXedur, RIP, IK (RG 1090)	A11 mm	B5 mm	B3 mm	B6 mm	
0061			0,61	70	30,5	6,4	5
0062			0,62	70	31	6,5	5
0063			0,63	70	31,5	6,6	5
0064			0,64	70	32	6,7	5
0065			0,65	70	32,6	6,8	1
0066			0,66	70	33	6,9	5
0067			0,67	70	33,5	7	5
0068			0,68	70	34	7,1	5
0069			0,69	70	34,5	7,2	5
0070			0,7	75	35	7,4	1
0071			0,71	75	35,5	7,5	5
0072			0,72	75	36	7,6	5
0073			0,73	75	36,5	7,7	5
0074			0,74	75	37	7,8	5
0075			0,75	75	37,6	7,9	1
0076			0,76	75	38	8	5
0077			0,77	75	38,5	8,1	5
0078			0,78	75	39	8,2	5
0079			0,79	75	39,5	8,3	5
0080			0,8	80	40	8,4	1
0081			0,81	80	40,5	8,5	5
0082			0,82	80	41	8,6	5
0083			0,83	80	41,5	8,7	5
0084			0,84	80	42	8,8	5
0085			0,85	80	42,6	8,9	1
0086			0,86	80	43	9	5
0087			0,87	80	43,5	9,1	5
0088			0,88	80	44	9,2	5
0089			0,89	80	44,5	9,3	5
0090			0,9	85	45	9,5	1
0091			0,91	85	45,5	9,6	5