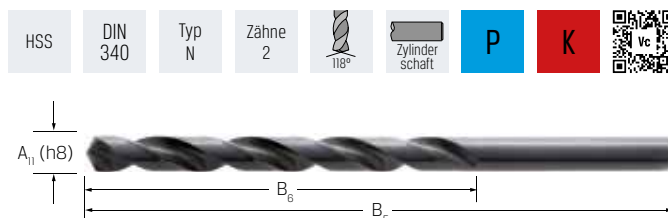


Spirálové vrtáky HSS ocelové

	P N/mm²	K HB
101110	<850	<300
vc = m/min.		
101110	25-32	20-32

Provedení:

- Podbroušení hřbetu podle kuželové plochy
- Ostření od 1,00 mm
- Parní úprava od 2,40 mm



Použití:

Standardní vrták pro vrtání hlubokých otvorů do legovaných a nelegovaných ocelí a ocelolitiny, šedé litiny, temperované litiny, tvárné litiny, spěkaného železa, alpaký, grafitu.

Č. výr.	101110 (RG 1002)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
1,00	●	1	56	33	0,014-0,018	10
1,20	●	1,2	65	41	0,014-0,018	10
1,30	●	1,3	65	41	0,014-0,018	10
1,40	●	1,4	70	45	0,014-0,018	10
1,50	●	1,5	70	45	0,014-0,018	10
1,60	●	1,6	76	50	0,014-0,018	10
1,70	●	1,7	76	50	0,014-0,018	10
1,80	●	1,8	80	53	0,014-0,018	10
1,90	●	1,9	80	53	0,014-0,018	10
2,00	●	2	86	56	0,040-0,063	10
2,10	●	2,1	85	56	0,040-0,063	10
2,20	●	2,2	90	59	0,040-0,063	10
2,30	●	2,3	90	59	0,040-0,063	10
2,40	●	2,4	95	62	0,040-0,063	10
2,50	●	2,5	95	62	0,050-0,080	10
2,60	●	2,6	95	62	0,050-0,080	10
2,80	●	2,8	100	66	0,050-0,080	10
2,90	●	2,9	100	66	0,050-0,080	10
3,00	●	3	100	66	0,050-0,080	10
3,10	●	3,1	106	69	0,050-0,080	10
3,20	●	3,2	106	69	0,063-0,100	10
3,30	●	3,3	106	69	0,063-0,100	10
3,40	●	3,4	112	73	0,063-0,100	10
3,50	●	3,5	112	73	0,063-0,100	10
3,70	●	3,7	112	73	0,063-0,100	10
3,80	●	3,8	119	78	0,063-0,100	10
3,90	●	3,9	119	78	0,063-0,100	10

Č. výr.	101110 (RG 1002)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
4,00	●	4	119	78	0,080-0,125	10
4,10	●	4,1	119	78	0,080-0,125	10
4,20	●	4,2	119	78	0,080-0,125	10
4,30	●	4,3	126	82	0,080-0,125	10
4,40	○	4,4	126	82	0,080-0,125	10
4,50	●	4,5	126	82	0,080-0,125	10
4,60	●	4,6	126	82	0,080-0,125	10
4,70	●	4,7	126	82	0,080-0,125	10
4,80	●	4,8	132	87	0,080-0,125	10
4,90	●	4,9	132	87	0,080-0,125	10
5,00	●	5	132	87	0,080-0,125	10
5,10	●	5,1	132	87	0,080-0,125	10
5,20	●	5,2	132	87	0,080-0,125	10
5,30	○	5,3	132	87	0,080-0,125	10
5,40	●	5,4	139	91	0,080-0,125	10
5,50	●	5,5	139	91	0,080-0,125	10
5,60	●	5,6	139	91	0,080-0,125	10
5,70	●	5,7	139	91	0,080-0,125	10
5,80	●	5,8	139	91	0,080-0,125	10
5,90	●	5,9	139	91	0,080-0,125	10
6,00	●	6	139	91	0,080-0,125	10
6,10	●	6,1	148	97	0,080-0,125	10
6,20	●	6,2	148	97	0,080-0,125	10
6,30	●	6,3	148	97	0,100-0,160	10
6,50	●	6,5	148	97	0,100-0,160	10
6,60	●	6,6	148	97	0,100-0,160	10
6,70	●	6,7	148	97	0,100-0,160	10

Č. výr.	101110 (RG 1002)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
6,80	●	6,8	156	102	0,100-0,160	5
7,00	●	7	156	102	0,100-0,160	5
7,10	●	7,1	156	102	0,100-0,160	5
7,20	○	7,2	156	102	0,100-0,160	5
7,50	●	7,5	156	102	0,100-0,160	5
7,70	●	7,7	165	109	0,100-0,160	5
7,80	●	7,8	165	109	0,100-0,160	5
7,90	●	7,9	165	109	0,100-0,160	5
8,00	●	8	165	109	0,125-0,200	5
8,20	●	8,2	165	109	0,125-0,200	5
8,30	○	8,3	165	109	0,125-0,200	5
8,50	●	8,5	165	109	0,125-0,200	5
8,60	●	8,6	175	115	0,125-0,200	5
8,70	●	8,7	175	115	0,125-0,200	5
9,00	●	9	175	115	0,125-0,200	5
9,50	●	9,5	175	115	0,125-0,200	5
9,80	●	9,8	184	121	0,125-0,200	5
9,90	●	9,9	184	121	0,125-0,200	5
10,00	●	10	184	121	0,160-0,250	5
10,20	●	10,2	184	121	0,160-0,250	5
10,50	●	10,5	184	121	0,160-0,250	5
11,00	●	11	195	128	0,160-0,250	1
11,50	●	11,5	195	128	0,160-0,250	1
12,00	●	12	205	134	0,160-0,250	1
12,50	●	12,5	205	134	0,160-0,250	1
13,00	●	13	205	134	0,160-0,250	1

Spirálové vrtáky HSS-Co univerzální

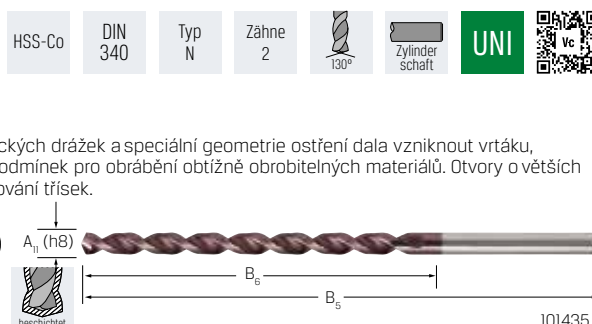
	P N/mm²	M N/mm²	K HB	N N/mm²
101430	<1200	<850	<300	Bronz, hliník <600
101435				Plasty
vc = m/min.				
101430	8-25	6-8	13-16	22-41
101435	10-30	8-10	16-19	18-32

Provedení:

- Podbroušení hřbetu podle kuželové plochy
- Výbrus hrotu 130°
- 40° spirálový úhel

Použití:

Kombinace stabilního jádra, parabolických drážek a speciální geometrie ostření dala vzniknout vrtáku, která umožňuje dosáhnout lepších podmínek pro obrábění obtížné obrobitelných materiálů. Otvory o větších hloubkách lze vytvářet i bez odstraňování třísek.



Č. výr.	101430 R40NH (RG 1053)	101435 R40NH, TiAlN (RG 1039)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
1,00	●	●	1	56	33	0,040-0,060	10
1,10	●	●	1,1	60	37	0,040-0,060	10
1,20	●	●	1,2	65	41	0,040-0,060	10
1,30	●	●	1,3	65	41	0,040-0,060	10
1,40	●	●	1,4	70	45	0,040-0,060	10
1,50	●	●	1,5	70	45	0,040-0,060	10
1,60	●	●	1,6	76	50	0,040-0,060	10
1,70	●	●	1,7	76	50	0,040-0,060	10
1,80	●	●	1,8	80	53	0,040-0,060	10
1,90	●	●	1,9	80	53	0,040-0,060	10
2,00	●	●	2	85	56	0,040-0,060	10
2,10	●	●	2,1	85	56	0,040-0,060	10
2,20	●	●	2,2	90	59	0,040-0,060	10
2,30	●	●	2,3	90	59	0,040-0,060	10
2,40	●	●	2,4	95	62	0,040-0,060	10
2,50	●	●	2,5	95	62	0,040-0,060	10
2,60	●	●	2,6	95	62	0,040-0,060	10
2,70	●	●	2,7	100	66	0,040-0,060	10
2,80	●	●	2,8	100	66	0,040-0,060	10
2,90	●	●	2,9	100	66	0,040-0,060	10
3,00	●	●	3	100	66	0,060-0,100	10
3,10	●	●	3,1	106	69	0,060-0,100	10
3,20	●	●	3,2	106	69	0,060-0,100	10
3,30	●	●	3,3	106	69	0,060-0,100	10
3,40	●	●	3,4	112	73	0,060-0,100	10
3,50	●	●	3,5	112	73	0,060-0,100	10
3,60	●	●	3,6	112	73	0,060-0,100	10
3,70	●	●	3,7	112	73	0,060-0,100	10
3,80	●	●	3,8	119	78	0,060-0,100	10
3,90	●	●	3,9	119	78	0,060-0,100	10
4,00	●	●	4	119	78	0,080-0,120	10

Č. výr.	101430 R40NH (RG 1053)	101435 R40NH, TiAlN (RG 1039)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
4,10	●	●	4,1	119	78	0,080-0,120	10
4,20	●	●	4,2	119	78	0,080-0,120	10
4,30	●	●	4,3	126	82	0,080-0,120	10
4,40	●	●	4,4	126	82	0,080-0,120	10
4,50	●	●	4,5	126	82	0,080-0,120	10
4,60	●	●	4,6	126	82	0,080-0,120	10
4,70	●	●	4,7	126	82	0,080-0,120	10
4,80	●	●	4,8	132	87	0,080-0,120	10
4,90	●	●	4,9	132	87	0,080-0,120	10
5,00	●	●	5	132	87	0,085-0,135	10
5,10	●	●	5,1	132	87	0,085-0,135	10
5,20	●	●	5,2	132	87	0,085-0,135	10
5,30	●	●	5,3	132	87	0,085-0,135	10
5,40	●	●	5,4	139	91	0,085-0,135	10
5,50	●	●	5,5	139	91	0,085-0,135	10
5,60	●	●	5,6	139	91	0,085-0,135	10
5,70	●	●	5,7	139	91	0,085-0,135	10
5,80	●	●	5,8	139	91	0,085-0,135	10
5,90	●	●	5,9	139	91	0,085-0,135	10
6,00	●	●	6	139	91	0,100-0,150	10
6,10	●	●	6,1	148	97	0,100-0,150	5
6,20	●	●	6,2	148	97	0,100-0,150	5
6,30	●	●	6,3	148	97	0,100-0,150	5
6,40	●	●	6,4	148	97	0,100-0,150	5
6,50	●	●	6,5	148	97	0,100-0,150	5
6,60	●	●	6,6	148	97	0,100-0,150	5
6,70	●	●	6,7	148	97	0,100-0,150	5
6,80	●	●	6,8	156	102	0,100-0,150	5
6,90	●	●	6,9	156	102	0,100-0,150	5
7,00	●	●	7	156	102	0,100-0,150	5
7,10	●	●	7,1	156	102	0,100-0,150	5

č. výr.	101430 R40NH (RG 1053)	101435 R40NH, TiAlN (RG 1039)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
7,20	●	—	7,2	156	102	0,100-0,150	5
7,30	●	—	7,3	156	102	0,100-0,150	5
7,40	●	—	7,4	156	102	0,100-0,150	5
7,50	●	●	7,5	156	102	0,100-0,150	5
7,60	●	—	7,6	165	109	0,100-0,150	5
7,70	●	—	7,7	165	109	0,100-0,150	5
7,80	●	—	7,8	165	109	0,100-0,150	5
7,90	●	—	7,9	165	109	0,100-0,150	5
8,00	●	●	8	165	109	0,120-0,200	5
8,10	●	—	8,1	165	109	0,120-0,200	1
8,20	●	—	8,2	165	109	0,120-0,200	1
8,30	●	—	8,3	165	109	0,120-0,200	1
8,40	●	—	8,4	165	109	0,120-0,200	1
8,50	●	●	8,5	165	109	0,120-0,200	1
8,60	●	—	8,6	175	115	0,120-0,200	1
8,70	●	—	8,7	175	115	0,120-0,200	1
8,80	●	—	8,8	175	115	0,120-0,200	1
8,90	●	—	8,9	175	115	0,120-0,200	1
9,00	●	●	9	175	115	0,120-0,200	1
9,50	●	●	9,5	175	115	0,120-0,200	1
9,80	●	—	9,8	184	121	0,120-0,200	1
10,00	●	●	10	184	121	0,150-0,250	1
10,20	●	●	10,2	184	121	0,150-0,250	1
10,50	●	●	10,5	184	121	0,150-0,250	1
11,00	●	●	11	195	128	0,150-0,250	1
11,50	●	●	11,5	195	128	0,150-0,250	1
12,00	●	●	12	205	134	0,150-0,250	1
12,50	●	●	12,5	205	134	0,150-0,250	1
13,00	●	●	13	205	134	0,150-0,250	1