

Spirálový vrták HSS-Co Inox

PREMUS

	M N/mm ²	S N/mm ²	N N/mm ²
100670	<850	Titan <850	Hliník <600 Bronz <1000
vc = m/min.			
100670	12-16	1-2	60-100 25-30

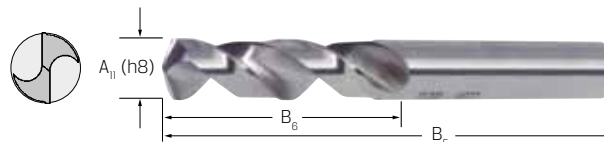
HSS-Co	DIN 1897	Typ INOX	Záhne 2			M
						

Provedení:

- Podbroušení hřbetu podle kuželové plochy
- Lesklý

Použití:

Pro oceli odolné vůči korozi, kyselinám, vysokým teplotám a austenitické oceli.



Č. výr.	100670 (RG 1009)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot		Č. výr.	100670 (RG 1009)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot		Č. výr.	100670 (RG 1009)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
1,00	●	1	26	6	0,014-0,020	10	3,70	●	3,7	52	20	0,063-0,125	10	6,80	●	6,8	74	34	0,100-0,200	10
1,10	●	1,1	28	7	0,014-0,020	10	3,80	●	3,8	55	22	0,063-0,125	10	6,90	●	6,9	74	34	0,100-0,200	10
1,20	●	1,2	30	8	0,014-0,020	10	4,00	●	4	55	22	0,063-0,125	10	7,00	●	7	74	34	0,100-0,200	10
1,30	●	1,3	30	8	0,014-0,020	10	4,10	●	4,1	55	22	0,080-0,160	10	7,10	●	7,1	74	34	0,100-0,200	10
1,40	●	1,4	32	9	0,014-0,020	10	4,20	●	4,2	55	22	0,080-0,160	10	7,20	●	7,2	74	34	0,100-0,200	10
1,50	●	1,5	32	9	0,014-0,020	10	4,30	●	4,3	58	24	0,080-0,160	10	7,50	●	7,5	74	34	0,100-0,200	10
1,60	●	1,6	34	10	0,014-0,020	10	4,50	●	4,5	58	24	0,080-0,160	10	7,70	●	7,7	79	37	0,100-0,200	5
1,70	●	1,7	34	10	0,014-0,020	10	4,70	●	4,7	58	24	0,080-0,160	10	7,90	●	7,9	79	37	0,100-0,200	5
1,80	●	1,8	36	11	0,014-0,020	10	4,80	●	4,8	62	26	0,080-0,160	10	8,00	●	8	79	37	0,125-0,250	5
1,90	●	1,9	36	11	0,014-0,020	10	4,90	●	4,9	62	26	0,080-0,160	10	8,10	●	8,1	79	37	0,125-0,250	5
2,00	●	2	38	12	0,040-0,080	10	5,00	●	5	62	26	0,080-0,160	10	8,20	●	8,2	79	37	0,125-0,250	5
2,10	●	2,1	38	12	0,040-0,080	10	5,10	●	5,1	62	26	0,080-0,160	10	8,30	●	8,3	79	37	0,125-0,250	5
2,20	●	2,2	40	13	0,040-0,080	10	5,20	●	5,2	62	26	0,080-0,160	10	8,40	●	8,4	79	37	0,125-0,250	5
2,30	●	2,3	40	13	0,040-0,080	10	5,30	●	5,3	62	26	0,080-0,160	10	8,50	●	8,5	79	37	0,125-0,250	5
2,40	●	2,4	43	14	0,040-0,080	10	5,50	●	5,5	66	28	0,080-0,160	10	8,60	●	8,6	84	40	0,125-0,250	5
2,50	●	2,5	43	14	0,050-0,100	10	5,60	●	5,6	66	28	0,080-0,160	10	8,70	●	8,7	84	40	0,125-0,250	5
2,60	●	2,6	43	14	0,050-0,100	10	5,70	○	5,7	66	28	0,080-0,160	10	9,00	●	9	84	40	0,125-0,250	5
2,70	●	2,7	46	16	0,050-0,100	10	5,80	●	5,8	66	28	0,080-0,160	10	9,20	●	9,2	84	40	0,125-0,250	5
2,80	●	2,8	46	16	0,050-0,100	10	5,90	●	5,9	66	28	0,080-0,160	10	9,30	●	9,3	84	40	0,125-0,250	5
2,90	●	2,9	46	16	0,050-0,100	10	6,00	●	6	66	28	0,080-0,160	10	9,50	●	9,5	84	40	0,125-0,250	5
3,00	●	3	46	16	0,050-0,100	10	6,10	●	6,1	70	31	0,080-0,160	10	9,80	●	9,8	89	43	0,125-0,250	5
3,10	●	3,1	49	18	0,050-0,100	10	6,20	●	6,2	70	31	0,080-0,160	10	10,00	●	10	89	43	0,160-0,315	5
3,20	●	3,2	49	18	0,050-0,100	10	6,30	●	6,3	70	31	0,100-0,200	10	10,20	●	10,2	89	43	0,160-0,315	5
3,30	●	3,3	49	18	0,063-0,125	10	6,40	●	6,4	70	31	0,100-0,200	10	10,50	●	10,5	89	43	0,160-0,315	5
3,40	●	3,4	52	20	0,063-0,125	10	6,50	●	6,5	70	31	0,100-0,200	10	11,00	●	11	95	47	0,160-0,315	1
3,50	●	3,5	52	20	0,063-0,125	10	6,60	●	6,6	70	31	0,100-0,200	10	11,50	●	11,5	95	47	0,160-0,315	1
3,60	●	3,6	50	20	0,063-0,125	10	6,70	●	6,7	70	31	0,100-0,200	10	12,00	●	12	102	51	0,160-0,315	1

Miniaturní vrták HSS-Co PM univerzální

PREMUS

	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²
100820	<1200	<850	<300	Hliník, bronz <600 Plasty
vc = m/min.				
100820	8-21	4-6	18-26	18-26 16-18

HSS-Co PM	DIN 1899	Typ N	Záhne 2			UNI
						

Dodávka pouze v baleních po 10 kusech.

Provedení:

- Podbroušení hřbetu podle kuželové plochy
- Lesklý

Použití:

Vysoce legované oceli.



Č. výr.	100820 (RG 1018)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/ot		Č. výr.	100820 (RG 1018)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/ot		Č. výr.	100820 (RG 1018)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	f mm/ot	
0,20	●	0,2	25	1,5	1	0,005-0,009	10	0,65	●	0,65	25	4,2	1	0,015-0,026	10	1,10	●	1,1	25	7,6	1,5	0,035-0,050	10
0,25	●	0,25	25	1,9	1	0,007-0,011	10	0,70	●	0,7	25	4,8	1	0,015-0,026	10	1,15	○	1,15	25	7,6	1,5	0,035-0,050	10
0,30	●	0,3	25	1,9	1	0,009-0,015	10	0,75	●	0,75	25	4,8	1	0,015-0,026	10	1,20	●	1,2	25	8,5	1,5	0,035-0,050	10
0,35	●	0,35	25	2,4	1	0,009-0,015	10	0,80	●	0,8	25	5,3	1,5	0,020-0,031	10	1,30	●	1,3	25	8,8	1,5	0,035-0,050	10
0,40	●	0,4	25	3	1	0,009-0,015	10	0,85	●	0,85	25	5,3	1,5	0,020-0,031	10	1,35	○	1,35	25	9,5	1,5	0,035-0,050	10
0,45	●	0,45	25	3	1	0,009-0,015	10	0,90	●	0,9	25	6	1,5	0,020-0,031	10	1,40	●	1,4	25	9,5	1,5	0,035-0,050	10
0,50	●	0,5	25	3,4	1	0,011-0,019	10	0,95	●	0,95	25	6	1,5	0,020-0,031	10	1,45	○	1,45	25	9,5	1,5	0,035-0,050	10
0,55	●	0,55	25	3,9	1	0,011-0,019	10	1,00	●	1	25	6,8	1,5	0,035-0,050	10								
0,60	●	0,6	25	3,9	1	0,011-0,019	10	1,05	●	1,05	25	6,8	1,5	0,035-0,050	10								