

Spirálové vrtáky HSS-Co univerzální



	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²	
100690	<1500	<850	<300	Měď, bronz, hliník (600)	Plasty
vc = m/min.					
100690	8-20	7-11	15-20	28-42	40-50

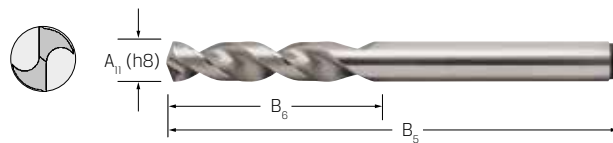
Provedení:

- Podbroušení hřbetu podle kuželové plochy
- Výbrus hrotu 130°
- 40° spirálový úhel

HSS-Co DIN 1897 Záhne 2 UNI

Použití:

Kombinace stabilního jádra, parabolických drážek a speciální geometrie ostření dala vzniknout vrtáku, která umožňuje dosáhnout lepších podmínek pro obrábění obtížně obrábitelných materiálů. Otvary o větších hloubkách lze vytvářet i bez odstraňování třísek.



č. výr.	100690 (RG 1053)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
1,00	●	1	26	6	0,040-0,060	10
1,20	●	1,2	30	8	0,040-0,060	10
1,50	●	1,5	32	9	0,040-0,060	10
1,60	●	1,6	34	10	0,040-0,060	10
2,00	●	2	38	12	0,040-0,060	10
2,10	●	2,1	40	13	0,040-0,060	10
2,50	●	2,5	43	14	0,040-0,060	10
3,00	●	3	46	16	0,060-0,100	10
3,10	●	3,1	49	18	0,060-0,100	10
3,20	●	3,2	49	18	0,060-0,100	10
3,30	●	3,3	49	18	0,060-0,100	10
3,40	●	3,4	52	20	0,060-0,100	10
3,50	●	3,5	52	20	0,060-0,100	10
3,60	●	3,6	52	20	0,060-0,100	10

č. výr.	100690 (RG 1053)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
4,00	●	4	55	22	0,080-0,120	10
4,20	●	4,2	55	22	0,080-0,120	10
4,30	●	4,3	58	24	0,080-0,120	10
4,50	●	4,5	58	24	0,080-0,120	10
5,00	●	5	62	26	0,085-0,135	10
5,10	●	5,1	62	26	0,085-0,135	10
5,50	●	5,5	66	28	0,085-0,135	10
6,00	●	6	66	28	0,100-0,150	10
6,50	●	6,5	70	31	0,100-0,150	10
6,80	●	6,8	74	34	0,100-0,150	10
7,00	●	7	74	34	0,100-0,150	10
7,50	●	7,5	74	34	0,100-0,150	10
8,00	●	8	79	37	0,120-0,200	10
8,50	●	8,5	79	37	0,120-0,200	5

č. výr.	100690 (RG 1053)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
8,60	●	8,6	84	40	0,120-0,200	5
8,70	●	8,7	84	40	0,120-0,200	5
9,00	●	9	84	40	0,120-0,200	5
9,50	●	9,5	84	40	0,120-0,200	5
10,00	●	10	89	43	0,150-0,250	5
10,20	●	10,2	89	43	0,150-0,250	1
10,50	●	10,5	89	43	0,150-0,250	1
11,00	●	11	95	47	0,150-0,250	1
11,50	●	11,5	95	47	0,150-0,250	1
12,00	●	12	102	51	0,150-0,250	1
12,50	●	12,5	102	51	0,150-0,250	1
13,00	●	13	102	51	0,150-0,250	1

Spirálové vrtáky HSS-Co univerzální



	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²	
100720	<1200	<1000	<300	Hliník (600)	Měď, mosaz, bronz
vc = m/min.					
100720	13-50	10-14	28-45	70-85	30-60

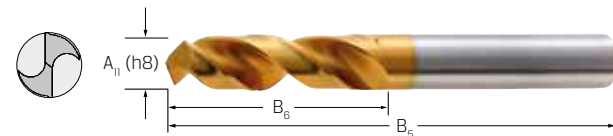
Provedení:

- Podbroušení hřbetu podle kuželové plochy
- Povrchová úprava povlakováním TiN

HSS-Co DIN 1897 Typ PU 500 Záhne 2 UNI

Použití:

Univerzální využití při vrtání, zejména při vrtání do oceli. Optimální vystředění při navrtávání a snížení posuvné síly.



č. výr.	100720 TiN (RG 1010)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
1,00	●	1	26	6	0,014-0,018	10
1,10	●	1,1	28	7	0,014-0,018	10
1,20	●	1,2	30	8	0,014-0,018	10
1,30	●	1,3	30	8	0,014-0,018	10
1,40	●	1,4	32	9	0,014-0,018	10
1,50	●	1,5	32	9	0,014-0,018	10
1,60	●	1,6	34	10	0,014-0,018	10
1,70	●	1,7	34	10	0,014-0,018	10
1,80	●	1,8	36	11	0,014-0,018	10
1,90	●	1,9	36	11	0,014-0,018	10
2,00	●	2	38	12	0,040-0,063	10
2,10	●	2,1	38	12	0,040-0,063	10
2,20	●	2,2	40	13	0,040-0,063	10
2,30	●	2,3	40	13	0,040-0,063	10
2,40	●	2,4	43	14	0,040-0,063	10
2,50	●	2,5	43	14	0,050-0,080	10
2,60	●	2,6	43	14	0,050-0,080	10
2,70	●	2,7	46	16	0,050-0,080	10
2,80	●	2,8	46	16	0,050-0,080	10
2,90	●	2,9	46	16	0,050-0,080	10
3,00	●	3	46	16	0,050-0,080	10
3,10	●	3,1	49	18	0,050-0,080	10
3,20	●	3,2	49	18	0,063-0,100	10
3,30	●	3,3	49	18	0,063-0,100	10
3,40	●	3,4	52	20	0,063-0,100	10
3,50	●	3,5	52	20	0,063-0,100	10
3,60	●	3,6	52	20	0,063-0,100	10
3,70	●	3,7	52	20	0,063-0,100	10
3,80	●	3,8	55	22	0,063-0,100	10
3,90	●	3,9	55	22	0,063-0,100	10
4,00	●	4	55	22	0,080-0,125	10

č. výr.	100720 TiN (RG 1010)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
4,10	●	4,1	55	22	0,080-0,125	10
4,20	●	4,2	55	22	0,080-0,125	10
4,30	●	4,3	58	24	0,080-0,125	10
4,40	●	4,4	58	24	0,080-0,125	10
4,50	●	4,5	58	24	0,080-0,125	10
4,60	●	4,6	58	24	0,080-0,125	10
4,70	●	4,7	58	24	0,080-0,125	10
4,80	●	4,8	62	26	0,080-0,125	10
4,90	●	4,9	62	26	0,080-0,125	10
5,00	●	5	62	26	0,080-0,125	10
5,10	●	5,1	62	26	0,080-0,125	10
5,20	●	5,2	62	26	0,080-0,125	10
5,30	●	5,3	62	26	0,080-0,125	10
5,40	●	5,4	66	28	0,080-0,125	10
5,50	●	5,5	66	28	0,080-0,125	10
5,60	●	5,6	66	28	0,080-0,125	10
5,70	●	5,7	66	28	0,080-0,125	10
5,80	●	5,8	66	28	0,080-0,125	10
5,90	●	5,9	66	28	0,080-0,125	10
6,00	●	6	66	28	0,080-0,125	10
6,10	●	6,1	70	31	0,080-0,125	10
6,20	●	6,2	70	31	0,080-0,125	10
6,30	●	6,3	70	31	0,100-0,160	10
6,40	●	6,4	70	31	0,100-0,160	10
6,50	●	6,5	70	31	0,100-0,160	10
6,60	●	6,6	70	31	0,100-0,160	10
6,70	●	6,7	70	31	0,100-0,160	10
6,80	●	6,8	74	34	0,100-0,160	10
6,90	●	6,9	74	34	0,100-0,160	10
7,00	●	7	74	34	0,100-0,160	10
7,10	●	7,1	74	34	0,100-0,160	10

č. výr.	100720 TiN (RG 1010)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
7,20	●	7,2	74	34	0,100-0,160	10
7,30	●	7,3	74	34	0,100-0,160	10
7,40	●	7,4	74	34	0,100-0,160	10
7,50	●	7,5	74	34	0,100-0,160	10
7,60	●	7,6	79	37	0,100-0,160	5
7,70	●	7,7	79	37	0,100-0,160	5
7,80	●	7,8	79	37	0,100-0,160	5
7,90	●	7,9	79	37	0,100-0,160	5
8,00	●	8	79	37	0,125-0,200	5
8,10	●	8,1	79	37	0,125-0,200	5
8,20	●	8,2	79	37	0,125-0,200	5
8,30	●	8,3	79	37	0,125-0,200	5
8,40	●	8,4	79	37	0,125-0,200	5
8,50	●	8,5	79	37	0,125-0,200	5
8,80	●	8,8	84	40	0,125-0,200	5
9,00	●	9	84	40	0,125-0,200	5
9,30	●	9,3	84	40	0,125-0,200	5
9,50	●	9,5	84	40	0,125-0,200	5
9,80	●	9,8	89	43	0,125-0,200	5
10,00	●	10	89	43	0,160-0,250	5
10,20	●	10,2	89	43	0,160-0,250	5
10,50	●	10,5	89	43	0,160-0,250	5
11,00	●	11	95	47	0,160-0,250	1
11,50	●	11,5	95	47	0,160-0,250	1
12,00	●	12	102	51	0,160-0,250	1
12,50	●	12,5	102	51	0,160-0,250	1
13,00	●	13	102	51	0,160-0,250	1
13,50	●	13,5	107	54	0,160-0,250	1
14,00	●	14	107	54	0,160-0,250	1