

Spirálové vrtáky HSS hliníkové

PREMUS®

10

Vrtací nástroje

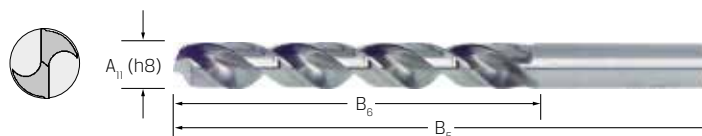
	N N/mm²	
100160	Hliník, mosaz (600	Plasty
vc = m/min.		
100160	50-63	16-25

Provedení:

- Podbroušení hřbetu podle kuželové plochy
- Lesklý

Použití:

Měkké materiály a materiály s dlouhými třískami, slitiny hliníku, zinek, surová měď, silumin, elektrody, plasty (měkké), dřevo.



Č. výr.	100160 (RG 1001)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot		Č. výr.	100160 (RG 1001)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot		Č. výr.	100160 (RG 1001)	A11 mm	B5 mm	B6 mm	f mm/ot	
1,00	●	1	34	12	0,016-0,020	10	3,20	●	3,2	65	36	0,063-0,100	10	6,00	●	6	93	57	0,080-0,125	10
1,10	●	1,1	36	14	0,016-0,020	10	3,30	●	3,3	65	36	0,063-0,100	10	6,20	●	6,2	101	63	0,080-0,125	10
1,20	●	1,2	38	16	0,016-0,020	10	3,40	●	3,4	70	39	0,063-0,100	10	6,40	●	6,4	101	63	0,100-0,160	10
1,30	●	1,3	38	16	0,016-0,020	10	3,50	●	3,5	70	39	0,063-0,100	10	6,50	●	6,5	101	63	0,100-0,160	10
1,40	●	1,4	40	18	0,016-0,020	10	3,60	●	3,6	70	39	0,063-0,100	10	6,80	●	6,8	109	69	0,100-0,160	10
1,50	●	1,5	40	18	0,016-0,020	10	3,70	●	3,7	70	39	0,063-0,100	10	7,00	●	7	109	69	0,100-0,160	10
1,60	●	1,6	43	20	0,016-0,020	10	3,80	●	3,8	75	43	0,063-0,100	10	7,20	●	7,2	109	69	0,100-0,160	10
1,70	●	1,7	43	20	0,016-0,020	10	3,90	●	3,9	75	43	0,063-0,100	10	7,50	●	7,5	109	69	0,100-0,160	10
1,80	●	1,8	46	22	0,016-0,020	10	4,00	●	4	75	43	0,080-0,125	10	8,00	●	8	117	75	0,125-0,200	5
1,90	○	1,9	46	22	0,016-0,020	10	4,10	●	4,1	75	43	0,080-0,125	10	8,50	●	8,5	117	75	0,125-0,200	5
2,00	●	2	49	24	0,040-0,063	10	4,20	●	4,2	75	43	0,080-0,125	10	9,00	●	9	125	81	0,125-0,200	5
2,10	●	2,1	49	24	0,040-0,063	10	4,30	●	4,3	80	47	0,080-0,125	10	9,50	○	9,5	125	81	0,125-0,200	5
2,20	●	2,2	53	27	0,040-0,063	10	4,40	○	4,4	80	47	0,080-0,125	10	9,80	○	9,8	133	87	0,125-0,200	5
2,30	●	2,3	53	27	0,040-0,063	10	4,50	●	4,5	80	47	0,080-0,125	10	10,00	●	10	133	87	0,160-0,250	5
2,40	●	2,4	57	30	0,040-0,063	10	4,60	●	4,6	80	47	0,080-0,125	10	10,20	●	10,2	133	87	0,160-0,250	5
2,50	●	2,5	57	30	0,050-0,080	10	4,70	●	4,7	80	47	0,080-0,125	10	10,50	●	10,5	133	87	0,160-0,250	5
2,60	●	2,6	57	30	0,050-0,080	10	4,90	●	4,9	86	52	0,080-0,125	10	11,00	●	11	142	94	0,160-0,250	1
2,70	●	2,7	61	33	0,050-0,080	10	5,00	●	5	86	52	0,080-0,125	10	11,50	○	11,5	142	94	0,160-0,250	1
2,80	●	2,8	61	33	0,050-0,080	10	5,10	●	5,1	86	52	0,080-0,125	10	12,00	●	12	151	101	0,160-0,250	1
2,90	●	2,9	61	33	0,050-0,080	10	5,20	●	5,2	86	52	0,080-0,125	10	12,50	○	12,5	151	101	0,160-0,250	1
3,00	●	3	61	33	0,050-0,080	10	5,50	●	5,5	93	57	0,080-0,125	10	13,00	●	13	151	101	0,160-0,250	1
3,10	●	3,1	65	36	0,050-0,080	10	5,80	●	5,8	93	57	0,080-0,125	10							

Sada spirálových vrtáků HSS

PRETEC® **PREMUS®**

Provedení:

- 100510** Sada spirálových vrtáků DIN 338, CBN broušené, 100020, v plastové kazetě
- 100520** Sada spirálových vrtáků DIN 338, rotačně válcované, 100010, v kovové kazetě
- 100525** Sada spirálových vrtáků DIN 338, broušený profil, 100015, v plastové kazetě

HSS	DIN 338	Typ N	Záhne 2	118°	Zylinder schaft	P
-----	---------	-------	---------	------	-----------------	---



Č. výr.	100510 PREMUS® Sada, CBN broušené (RG 1004)	100520 PRETEC® Sada, rotačně válcované (RG 1007)	100525 PRETEC® Sada, broušený profil (RG 1007)	100532 PRETEC® Plastová kazeta, prázdná (RG 1003)	100533 PRETEC® Plastový stojan, prázdný (bez obr.) (RG 1003)	Počet vrtáků	vždy vzestupně o mm
1,0-5,0	●	●	●	●	●	41	0,1
5,1-10,0	●	●	●	●	●	50	0,1
1,0-5,9	●	●	●	●	●	50	0,1
6,0-10,0	●	●	●	●	●	41	0,1
1,0-10,0	●	●	●	●	●	19	0,5
1,0-13,0	●	●	●	●	●	25	0,5
1,0-10,5	●	●	●	●	●	24	0,5 (plus KB)