

Kegelsenker-Satz Universal



Ausführung:
- zusammengestellt aus Kegelsenker 110110

Lieferung:
In Kunststoffkassette.



HSS	DIN 335	Form C
Schnittdaten		

d ₁ mm	110310 (RG 1109)	Inhalt
6,3 - 20,5	99,25	6,3 8,3 10,0 12,4 16,5 20,5
6,0 - 25,0	116,30	6,0 8,0 10,0 11,5 15,0 19,0 25,0

Ausführung:
- die Kegelsenker sind in spanraumgeschliffener Qualität
- mit 3 Schneiden, radial hinterschliffen

Lieferung:
In Kunststoffkassette.



HSS		DIN 335
Form C		
	Schnittdaten	

d ₁ mm	110320 (RG 1109)	110322 TiN (RG 1109)	110324 TiAlN (RG 1109)	Inhalt
6,3 - 25,0	94,10	128,30	151,40	6,3 10,4 16,5 20,5 25,0

Lieferung:
In Kunststoffkassette.



HSS-E		
	Schnittdaten	

teilig	110580 Querloch (RG 1106)	Inhalt
4	139,50	2 - 5 5 - 10 10 - 15 15 - 20

Senk-Bit



	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	HSS	DIN 335	Form C
110620	< 850	< 750	< 250	Titan	Kupfer, Messing, Alu < 600			
110622								

Ausführung:
- mit 1/4"-Sechskant-Antrieb und 3 Schneiden

Satzinhalt 110622:
- je 1 Bit Größe 6,3/8,3/10,4/12,4/16,5/20,5 mm
- Universalhalter (für Maschineneinsatz und Verlängerung)
- Bohrpaste
- Handgriff mit 1/4"-Innensechskantaufnahme

Verwendung:
Zum Einsatz auf Handbohrmaschinen, Schraubern und Akku-Maschinen.

Lieferung:
In Kunststoffkassette (110622).



d ₁	110620 1/4"-6-Kant-Antrieb (RG 1109)	110622 Satz (RG 1109)
6,3	14,85	-
8,3	15,20	-
10,4	15,20	-
12,4	15,60	-
16,5	17,30	-
20,5	20,45	-
6,3 - 20,5	-	123,80

Außenentgrater AE Universal



	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	S N/mm ²	N N/mm ²	HSS		
110650	< 850	< 750	< 250	Titan	Kupfer, Messing, Alu < 600			
vc = m/min.								
110650	18-28	4-10	8-20	4-10	10-80			

Verwendung:
Die einstellbare Spantiefe ermöglicht ein ratterfreies Arbeiten. Nachschärfen ist sehr einfach; das Messer kann herausgenommen und von Hand an der Schleifmaschine geschliffen werden.



Typ	110650 (RG 1100)	Entgratbereich für Außenrohr von-bis mm	d ₂ mm
AE10	108,80	4 - 8	12
AE18	162,00	6 - 16	10
AE26	198,50	8 - 22	12
AE36	285,10	20 - 32	15