

	<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB
103261	1200	300
103263		
103265		
103267		
vc = m/min.		
103261	45-90	55-90
103263	40-80	50-80
103265		
103267		

VHM beschichtet

DIN 6537 Zähne 2 135° 6535 HA-Schaft IKZ

**P** **K** Schnittdaten



Hochleistungsbohrer speziell für die Herstellung tiefer Bohrungen in Stahl und Guss.

**Ausführung:**

- VHM-Feinstkorn 10-12 % Co
- Spiralgenutet, Quadro-Ausführung (2 Schneiden + 4 Führungsfasen)
- spezifischer Spitzenanschliff
- Spitzenwinkel 135°
- Seitenspanwinkel 30°
- polierte Spankammern und TiAlN-Beschichtung für gute Spanabfuhr
- mit gedrahten Kühlkanälen

**Verwendung:**

Ideal geeignet für Tieflochbohrungen, denn die speziell entwickelte Geometrie von Spannut und Stirnanschliff gewährleistet höchste Vorschübe und Schnittgeschwindigkeiten ohne Entspannen. Darüber hinaus erreichen die insgesamt 4 Führungsfasen hohe Fluchtgenauigkeit und sehr gute Bohrungsqualität.

**Hinweis:**

Mit 102736 Pilotbohrung setzen.

15 × d

d <sub>1</sub> mm	103261 15 × d, TiAlN, HA, IKZ (RG 1033)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	f mm/U	d <sub>1</sub> mm	103261 15 × d, TiAlN, HA, IKZ (RG 1033)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	f mm/U	d <sub>1</sub> mm	103261 15 × d, TiAlN, HA, IKZ (RG 1033)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	f mm/U
3,00	219,40	90	56	4	0,100-0,190	6,00	240,30	140	102	6	0,140-0,250	12,00	403,90	250	203	12	0,220-0,380
3,50	219,40	100	66	4	0,100-0,190	7,00	250,60	155	115	7	0,140-0,250	13,00	489,60	265	218	13	0,220-0,380
4,00	219,40	100	66	4	0,100-0,190	8,00	266,10	175	133	8	0,180-0,320	14,00	577,50	285	233	14	0,220-0,380
4,50	232,40	110	74	5	0,100-0,190	9,00	293,10	190	148	9	0,180-0,320	15,00	665,70	305	253	15	0,220-0,380
5,00	232,40	120	84	5	0,140-0,250	10,00	325,50	210	168	10	0,180-0,320	16,00	754,70	320	268	16	0,220-0,380
5,50	240,30	130	92	6	0,140-0,250	11,00	361,60	230	183	11	0,180-0,320						

20 × d

d <sub>1</sub> mm	103263 20 × d, TiAlN, HA, IKZ (RG 1033)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	f mm/U	d <sub>1</sub> mm	103263 20 × d, TiAlN, HA, IKZ (RG 1033)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	f mm/U	d <sub>1</sub> mm	103263 20 × d, TiAlN, HA, IKZ (RG 1033)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	f mm/U
3,00	251,80	110	74	4	0,100-0,190	6,00	276,30	170	130	6	0,140-0,250	12,00	477,70	305	258	12	0,220-0,380
3,50	251,80	120	86	4	0,100-0,190	7,00	288,80	190	150	7	0,140-0,250	13,00	561,70	330	283	13	0,220-0,380
4,00	251,80	120	86	4	0,100-0,190	8,00	313,80	215	173	8	0,180-0,320	14,00	643,50	355	303	14	0,220-0,380
4,50	268,60	135	98	5	0,100-0,190	9,00	348,70	240	196	9	0,180-0,320	15,00	741,30	375	323	15	0,220-0,380
5,00	268,60	145	109	5	0,140-0,250	10,00	367,40	260	218	10	0,180-0,320	16,00	847,70	400	348	16	0,220-0,380
5,50	276,30	160	120	6	0,140-0,250	11,00	419,40	285	238	11	0,180-0,320						

25 × d

d <sub>1</sub> mm	103265 25 × d, TiAlN, HA, IKZ (RG 1033)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	f mm/U	d <sub>1</sub> mm	103265 25 × d, TiAlN, HA, IKZ (RG 1033)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	f mm/U	d <sub>1</sub> mm	103265 25 × d, TiAlN, HA, IKZ (RG 1033)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	f mm/U
3,00	297,00	125	91	4	0,100-0,190	5,50	322,90	185	147	6	0,140-0,250	10,00	430,00	310	268	10	0,180-0,320
3,50	297,00	140	106	4	0,100-0,190	6,00	322,90	200	160	6	0,140-0,250	11,00	491,20	340	293	11	0,180-0,320
4,00	297,00	140	106	4	0,100-0,190	7,00	339,80	225	185	7	0,140-0,250	12,00	565,40	365	318	12	0,220-0,380
4,50	315,20	155	119	5	0,100-0,190	8,00	368,40	255	213	8	0,180-0,320	13,00	658,10	390	343	13	0,220-0,380
5,00	315,20	170	134	5	0,140-0,250	9,00	408,10	280	238	9	0,180-0,320	14,00	759,50	425	373	14	0,220-0,380

30 × d

d <sub>1</sub> mm	103267 30 × d, TiAlN, HA, IKZ (RG 1033)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	f mm/U	d <sub>1</sub> mm	103267 30 × d, TiAlN, HA, IKZ (RG 1033)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	f mm/U	d <sub>1</sub> mm	103267 30 × d, TiAlN, HA, IKZ (RG 1033)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	f mm/U
3,00	347,50	145	110	4	0,100-0,190	5,50	385,20	210	172	6	0,140-0,250	10,00	510,90	360	318	10	0,180-0,320
3,50	347,50	160	126	4	0,100-0,190	6,00	385,20	230	192	6	0,140-0,250	11,00	585,20	400	353	11	0,180-0,320
4,00	347,50	160	126	4	0,100-0,190	7,00	404,40	260	220	7	0,140-0,250	12,00	674,40	430	383	12	0,220-0,380
4,50	374,70	180	144	5	0,100-0,190	8,00	436,90	295	253	8	0,180-0,320						
5,00	374,70	195	159	5	0,140-0,250	9,00	487,00	325	283	9	0,180-0,320						