

**Schafffräser VHM Universal, mit freigeschliffenem Schaft**



	<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>M</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB
175487	< 1200	< 850	< 300
vc = m/min.			
175487	110-280	80-140	110-200

**Ausführung:**

- ungleich gedrellt
- lange Ausführung
- freigeschliffener Schaft
- Schneidspitzen mit 45° Fase
- beschichtet

**Verwendung:**

- universell einsetzbar
- zum Schruppen und Schlichten
- für große Schnitttiefen
- extrem hohe Zerspanleistung
- sehr hohe Laufruhe

VHM beschichtet Werks-norm

Zähne 4 Schneidenform Fase  $\lambda^\circ$

Zentrumsschnitt 6535 HB-Schaft lang

Schaft freigeschliffen UNI Schmittdaten

CAD-Daten

	<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>M</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB
175493	< 1200	< 850	< 300
vc = m/min.			
175493	110-280	80-140	110-200

**Ausführung:**

- ungleich gedrellt
- lange Ausführung
- freigeschliffener Schaft
- Schneidspitzen mit Schutzfase
- beschichtet

**Verwendung:**

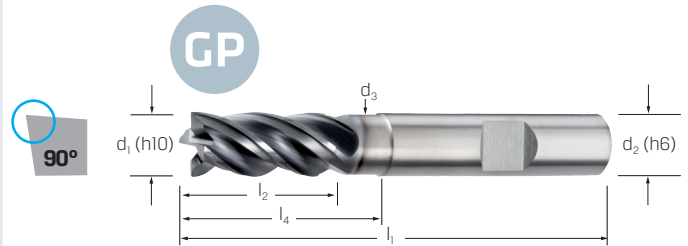
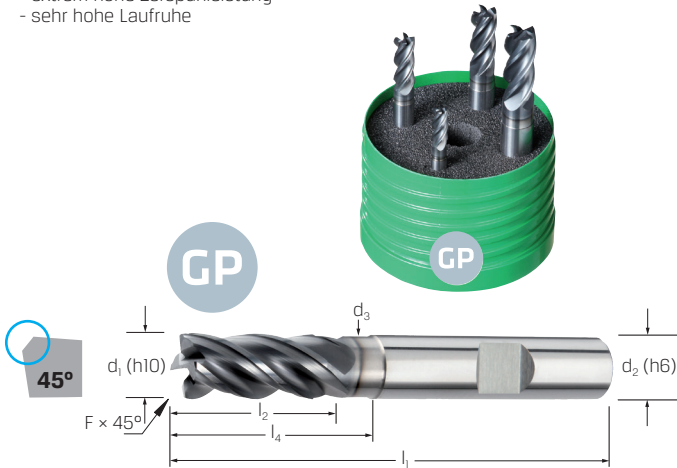
- universell einsetzbar
- zum Schruppen und Schlichten
- für große Schnitttiefen
- extrem hohe Zerspanleistung
- sehr hohe Laufruhe

VHM beschichtet Werks-norm

Zähne 4  $\lambda^\circ$  Zentrumsschnitt

6535 HB-Schaft lang Schaft freigeschliffen

UNI Schmittdaten CAD-Daten



d <sub>1</sub> mm	175487 GP, lang, Fase Alcrona (RG 1720)	F mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	fz mm/Zahn
1,00	22,05	0,02	57	3,0	5	0,9	6	0,004-0,021
1,50	22,05	0,02	57	4,5	8	1,4	6	0,004-0,021
2,00	22,05	0,02	57	6,0	10	1,8	6	0,005-0,023
2,50	22,05	0,02	57	7,0	11	2,3	6	0,005-0,023
3,00	18,10	0,13	57	8,0	18	2,8	6	0,007-0,028
4,00	18,10	0,18	57	11,0	21	3,8	6	0,010-0,035
5,00	18,10	0,20	57	13,0	21	4,8	6	0,015-0,035
6,00	18,10	0,20	57	13,0	21	5,5	6	0,025-0,040
7,00	30,30	0,20	63	19,0	27	6,5	8	0,030-0,045
8,00	24,90	0,20	63	19,0	27	7,5	8	0,030-0,050
9,00	44,30	0,30	72	22,0	32	8,5	10	0,035-0,060
10,00	35,55	0,30	72	22,0	32	9,5	10	0,040-0,070
11,00	55,85	0,30	83	26,0	38	10,5	12	0,050-0,080
12,00	49,85	0,30	83	26,0	38	11,5	12	0,060-0,090
14,00	75,40	0,30	83	26,0	42	13,5	14	0,070-0,110
16,00	78,75	0,40	92	32,0	44	15,5	16	0,090-0,130
18,00	137,40	0,40	92	32,0	50	17,5	18	0,110-0,150
20,00	139,60	0,50	104	38,0	54	19,5	20	0,130-0,170
SET	122,90 (RG 1722)	Inhalt: Set 4 teilig 6 8 10 12 mm						

d <sub>1</sub> mm	175493 GP, lang, Alcrona (RG 1723)	Schutzfase mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	fz mm/Zahn
2,00	20,60	0,02	57	6	-	-	6	0,005-0,023
2,50	20,60	0,02	57	6	-	-	6	0,005-0,023
3,00	18,20	0,03	57	8	18	2,8	6	0,007-0,028
4,00	18,20	0,04	57	11	21	3,8	6	0,010-0,035
5,00	18,20	0,05	57	13	21	4,8	6	0,015-0,035
6,00	18,20	0,06	57	13	21	5,5	6	0,025-0,040
7,00	31,60	0,07	63	19	27	6,5	8	0,030-0,045
8,00	25,20	0,08	63	19	27	7,5	8	0,030-0,050
9,00	46,20	0,09	72	22	32	8,5	10	0,035-0,060
10,00	36,65	0,10	72	22	32	9,5	10	0,040-0,070
11,00	58,25	0,11	83	26	38	10,5	12	0,050-0,080
12,00	51,35	0,12	83	26	38	11,5	12	0,060-0,090
14,00	78,60	0,14	83	26	42	13,5	14	0,070-0,110
16,00	81,10	0,15	92	32	44	15,5	16	0,090-0,130
18,00	143,20	0,15	92	32	50	17,5	18	0,110-0,150
20,00	143,90	0,15	104	38	54	19,5	20	0,130-0,170

**Schafffräser VHM-HPM Universal, mit freigeschliffenem Schaft**



	<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>M</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB
175492	< 1200	< 850	< 300
vc = m/min.			
175492	110-280	80-140	110-200

**Ausführung:**

- ungleich gedrellt
- lange Ausführung
- freigeschliffener Schaft
- Schneidspitzen mit 45° Fase
- beschichtet

**Verwendung:**

- optimiert für die HPM-Zerspanung
- optimiert für trochoides Fräsen
- universell einsetzbar
- zum Schruppen und Schlichten
- für große Schnitttiefen
- extrem hohe Zerspanleistung
- sehr hohe Laufruhe

VHM beschichtet Werks-norm

Zähne 4 Schneidenform Fase  $\lambda^\circ$

6535 HB-Schaft lang Schaft freigeschliffen HPM UNI Schmittdaten CAD-Daten

d <sub>1</sub> mm	175492 GP-HPM, lang, Fase, Alcrona (RG 1726)	F mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	d <sub>3</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	fz mm/Zahn
3,00	24,50	0,13	57	8	18	2,8	6	0,007-0,028
4,00	24,50	0,18	57	11	21	3,8	6	0,010-0,035
5,00	24,50	0,20	57	13	21	4,8	6	0,015-0,035
6,00	24,50	0,20	57	13	21	5,5	6	0,025-0,040
8,00	33,65	0,20	63	19	27	7,5	8	0,030-0,050
10,00	48,15	0,30	72	22	32	9,5	10	0,040-0,070
12,00	67,45	0,30	83	26	38	11,5	12	0,060-0,090
14,00	102,00	0,30	83	26	42	13,5	14	0,070-0,110
16,00	106,50	0,40	92	32	44	15,5	16	0,090-0,130
20,00	189,00	0,50	104	38	54	19,5	20	0,130-0,170

