Stiftloch-Handreibahle

PREMUS®

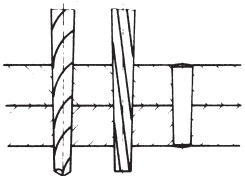
	P N/mm²	K HB	N N/mm²	
123800	< 850	< 150	Alu < 600	Kupfer, Messing

HSS | DIN 9 | Anschnittform B | Linksdrall 7° | 1:50 | Zylinderschaft mit 4-Kant

Ausführung:
- mit Zylinderschaft und Vierkant, rechtsschneidend mit Kegel 1:50
- drallgenutete (ca. 7°) konische Schneiden (auf 50 mm Länge um 1 mm)
- in spiralgenuteter und spanraumgeschliffener Qualität

Verwendung:
Zum Reiben konisch vorgebohrter Löcher von Hand. Für Kegelstifte DIN 1, DIN 258, DIN 7977 und DIN 7978. Die Ausgangsbohrung wird am besten mit Stiftloch-Kegelbohrern 101530 gefertigt.

Hinweis:
Konisch vorbohren mit Stiftloch-Kegelbohrer 101530 (oder stufenweise mit normalen Spiralbohrern).



Nenn-Ø mm	123800 (RG 1202)	d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	d_3 mm	Z	a mm
3,0	28,40	2,90	80	58	4,0	4,06	5	3,15
4,0	30,95	3,90	93	68	5,0	5,26	5	4,00
5,0	32,85	4,90	100	73	6,3	6,36	5	5,00
6,0	38,55	5,90	135	105	8,0	8,00	6	6,30
8,0	61,10	7,90	180	145	10,0	10,80	6	8,00
10,0	85,95	9,90	215	175	12,5	13,40	6	10,00
12,0	110,00	11,80	255	210	14,0	16,00	8	11,20
16,0	152,20	15,80	280	230	18,0	20,40	8	14,00
20,0	198,00	19,80	310	250	22,4	24,80	8	18,00

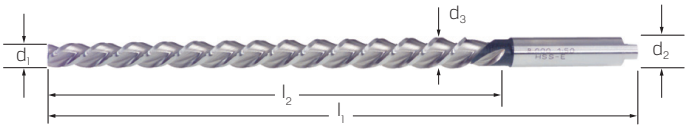
Stiftloch-Schälreibahle

PREMUS®

	P N/mm²	K HB	N N/mm²	
124000	< 850	< 150	Alu < 600	Kupfer,Messing
vc = m/min.				
124000	8-15	10-14	14-20	15-30

HSS-Co | DIN 2179 | Linksdrall 45° | 1:50 | Mitnehmer DIN 1809 | Schnittdaten

Verwendung:
Maschinen-Reibahlen zum Reiben durchgehender, konischer Bohrungen für Kegelstifte nach DIN 1, DIN 258, DIN 7977 und DIN 7978. Speziell für langspanendes Material. Die besondere Arbeitsweise des Schäldralls erfordert eine große Spanabnahme (nicht zu groß vorbohren!). Zum Vorbohren empfehlen wir Stiftloch-Kegelbohrer 101530.



Nenn-Ø mm	124000 (RG 1202)	d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	d_3 mm	Z	f mm/U
2,0	33,20	1,90	86	48	3,15	2,86	3	0,100 - 0,160
2,5	39,30	2,40	86	48	3,15	3,36	3	0,100 - 0,160
3,0	33,90	2,90	100	58	4,00	4,06	3	0,100 - 0,160
4,0	34,30	3,90	112	68	5,00	5,26	3	0,100 - 0,160
5,0	36,40	4,90	122	73	6,30	6,36	3	0,100 - 0,200
6,0	41,55	5,90	160	105	8,00	8,00	3	0,100 - 0,200
8,0	62,65	7,90	207	145	10,00	10,80	3	0,100 - 0,200
10,0	80,05	9,90	245	175	12,50	13,40	3	0,100 - 0,200
12,0	99,80	11,80	290	210	16,00	16,00	3	0,200 - 0,300

Stiftloch-Schälreibahle

PREMUS®

	P N/mm²	K HB	N N/mm²	
124100	< 850	< 150	Alu < 600	Kupfer, Messing
vc = m/min.				
124100	8-15	10-14	14-20	15-30

HSS-Co | DIN 2180 | Linksdrall 45° | 1:50 | MK-Schaft | Schnittdaten

Verwendung:
Maschinen-Reibahlen zum Reiben durchgehender, konischer Bohrungen für Kegelstifte nach DIN 1, DIN 258, DIN 7977 und DIN 7978. Speziell für langspanendes Material. Die besondere Arbeitsweise des Schäldralls erfordert eine große Spanabnahme (nicht zu groß vorbohren!). Zum Vorbohren empfehlen wir Stiftloch-Kegelbohrer 101530.

Nenn-Ø mm	124100 (RG 1202)	d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	d_3 mm	Z	MK	f mm/U
8,0	93,15	7,90	227	145	10,80	3	1	0,100 - 0,200
10,0	90,90	9,90	257	175	13,40	3	1	0,100 - 0,200
12,0	114,10	11,80	315	210	16,00	3	2	0,200 - 0,300
16,0	160,00	15,80	335	230	20,40	3	2	0,200 - 0,300
20,0	250,00	19,80	375	250	24,80	5	3	0,200 - 0,300

Nietloch-Reibahle

PREMUS®

	P N/mm²	K HB	N N/mm²	
124500	< 850	< 150	Alu < 600	Kupfer, Messing
vc = m/min.				
124500	8-15	10-14	14-20	15-30

HSS | DIN 311 | Linksdrall 25° | 1:10 | MK-Schaft | Schnittdaten

Ausführung:
- Reibahle mit konisch ansteigendem Anschnitt (Kegel 1:10 auf Anschnittlänge)
- der starke Kern und die gewölbten Zahnrücken geben der Nietlochreibahle die nötige Stabilität
- durch die Spiralschneiden ergibt sich ein leichter, schälender Schnitt

Verwendung:
Bei der Montage von Bauteilen, wenn versetzte Bohrungen fluchtend zueinander, aufgerieben oder Nietlochbohrungen vergrößert werden müssen. Im Kesselbau werden Nietlochreibahlen auf Pressluft-Handbohrmaschinen verwendet.

Nenn-Ø mm	124500 (RG 1202)	d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	l_4 mm	Z	MK	f mm/U
8,4	64,55	5,9	161	85	95,5	3	MK 1	0,100 - 0,200
10,0	64,55	7,0	171	95	105,5	4	MK 1	0,100 - 0,200
12,0	69,85	8,1	199	105	119,0	4	MK 2	0,200 - 0,300
13,0	69,85	9,1	199	105	119,0	4	MK 2	0,200 - 0,300
14,0	71,35	9,8	209	115	129,0	4	MK 2	0,200 - 0,300
15,0	75,10	10,5	219	125	139,0	4	MK 2	0,200 - 0,300
16,0	79,65	11,2	229	135	149,0	4	MK 2	0,200 - 0,300
17,0	93,35	11,9	251	135	152,0	4	MK 3	0,200 - 0,300
18,0	100,90	12,2	261	145	162,0	4	MK 3	0,200 - 0,300
19,0	110,80	13,2	261	145	162,0	4	MK 3	0,200 - 0,300
20,0	111,50	13,8	271	155	172,0	4	MK 3	0,200 - 0,300
21,0	116,10	14,8	271	155	172,0	4	MK 3	0,200 - 0,300
22,0	123,00	15,4	281	165	182,0	4	MK 3	0,200 - 0,300
23,0	130,50	16,4	281	165	182,0	4	MK 3	0,200 - 0,300
24,0	139,60	16,8	296	180	197,0	4	MK 3	0,200 - 0,300
25,0	141,00	17,8	296	180	197,0	4	MK 3	0,200 - 0,300
26,0	154,10	18,8	296	180	197,0	4	MK 3	0,200 - 0,300

Bei allen genannten Preisen handelt es sich um unverbindliche Preisempfehlungen.