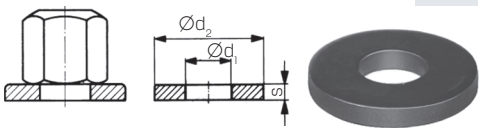
Unterlegscheibe

Ausführung:
Vergütet (350 + 80 HV 30), gestanzt und plangepresst.

DIN 6340

Verwendung:
Mit Spanneisen, hohen Muttern, etc.

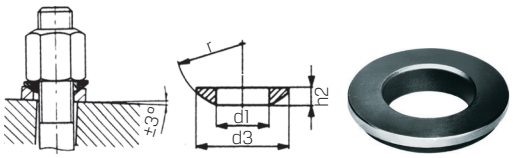


Gewinde	297850 (RG 2971)	d_1 mm	d_2 mm	s mm
M 6	0,53	6,4	17	3
M 8	0,57	8,4	23	4
M10	0,63	10,5	28	4
M12	0,74	13,0	35	5
M14	0,85	15,0	40	5
M16	1,01	17,0	45	6
M18	1,33	19,0	45	6
M20	1,70	21,0	50	6
M22	2,07	23,0	50	8
M24	2,51	25,0	60	8
M30	4,34	31,0	68	10

Kugelscheibe

Ausführung:
Einsatzgehärtet und phospatiert.

DIN 6319 C

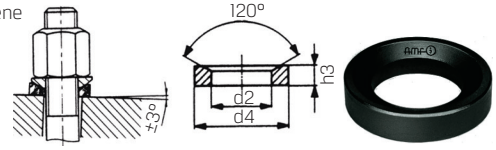


Gewinde	297860 (RG 2971)	d_1 mm	d_2 mm	h_2 mm	R mm
M 6	0,46	6,4	12	2,3	9
M 8	0,48	8,4	17	3,2	12
M10	0,65	10,5	21	4,0	15
M12	0,75	13,0	24	4,6	17
M14	1,15	15,0	28	5,0	22
M16	1,14	17,0	30	5,3	22
M20	1,82	21,0	36	6,3	27
M24	2,98	25,0	44	8,2	32
M30	5,89	31,0	56	11,2	41

Kegelpfanne

Ausführung und Verwendung:
- einsatzgehärtet und phospatiert
- für Schraubenfestigkeit entsprechend 8.8 geeignet
- Einsatz nur für ebene geschlossene Ringflächen
- für Langlöcher nicht zulässig, hierfür sind Kegelpfannen DIN 6319G geeignet

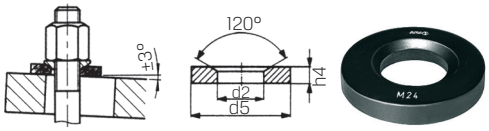
DIN 6319 D



Gewinde	297870 (RG 2971)	d_2 mm	max. kN	d_4 mm	h_3 mm
M 6	0,48	7,1	9	12	2,8
M 8	0,48	9,6	17	17	3,5
M10	0,65	12,0	26	21	4,2
M12	0,74	14,2	38	24	5,0
M14	1,33	16,5	53	28	5,6
M16	1,42	19,0	73	30	6,2
M20	2,17	23,2	117	36	7,5
M24	3,82	28,0	168	44	9,5
M30	6,46	35,0	269	56	12,0

Ausführung und Verwendung:
- DIN, gestanzt, gepresst und vergütet
- zum Spannen über den Schlitz bei Spanneisen

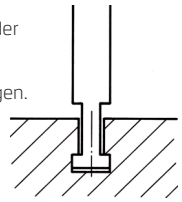
DIN 6319 G



Gewinde	297880 (RG 2971)	d_2 mm	d_5 mm	h_3 mm
M 6	1,27	7,1	17	4
M 8	1,24	9,6	24	5
M10	1,10	12,0	30	5
M12	1,39	14,2	36	6
M14	2,09	16,5	40	6
M16	2,09	19,0	44	7
M20	2,96	23,2	50	8
M24	5,32	28,0	60	10
M30	8,25	35,0	68	10

Nutenräumer

Verwendung:
Zum Reinigen der Maschinen-tischnuten von Verschmutzungen.



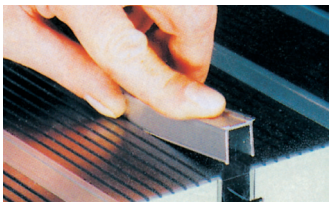
für 14-20

für 22-32

für Nutenbreite mm	297940 (RG 2970)
14 - 20	3,67
22 - 32	7,13

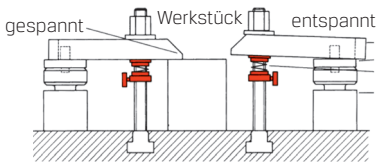
Ausführung:
- aus Aluminium
- Abdeckleisten sind mit feinem Sägeblatt schneidbar

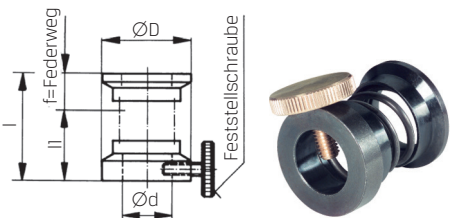
für T-Nutenbreite mm	297948 1000 mm lang (RG 2971)
12	21,35
14	22,65
16	24,40
18	25,20
20	27,20
22	28,05
28	33,85
36	39,50



Spanneisenhalter

Ausführung und Verwendung:
- mit Messing-Feststellschraube
- Spanneisenhalter stützt das Spanneisen während das Werkstück auf- und abgenommen wird
- für schnelles und sicheres Entspannen





Größe	297930 federnd (RG 2970)	D mm	d mm	l mm	l_1 mm	f mm	für Schrauben
1	17,95	22	10,5	30	22	8	M 8 - M10
2	19,35	26	14,5	32	22	10	M12 - M14
3	20,40	32	18,5	38	26	12	M16 - M18
4	22,80	38	22,5	40	28	12	M20 - M22
5	27,75	45	27,5	44	32	12	M24 - M27

Bei allen genannten Preisen handelt es sich um unverbindliche Preisempfehlungen.