

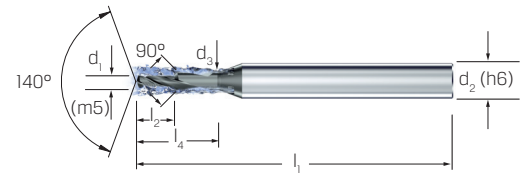
Kleinstbohrer VHM SST-Inox

Ausführung:

- Pilot- und Kurzbohrer für Edelstahl
- Bohrung direkt angefast mit 90° Senkung
- abgestimmt auf CrazyDrill-INOX Programm
- Spitzenwinkel 140°
- Hochleistungs-Schneidengeometrie CrazyDrill-INOX
- spezielle, degressive Spiralnutenform für optimalen Spänetransport
- integrierte Kühlung

CRAZYDRILL
Pilot SST-Inox

MIKRON TOOL



Typ	102414 eXedur RIP (RG 1090)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm
0030	50,35	0,30	0,60	45	0,90	2,5	3
0035	50,35	0,35	0,70	45	1,05	2,8	3
0040	50,35	0,40	0,80	45	1,20	3,2	3
0045	50,35	0,45	0,90	45	1,35	3,6	3
0050	50,35	0,50	1,00	48	1,50	4,0	3
0055	50,35	0,55	1,00	48	1,65	4,4	3
0060	50,35	0,60	1,10	48	1,80	4,7	3
0065	50,35	0,65	1,10	48	1,95	5,1	3
0070	50,35	0,70	1,30	52	2,10	5,5	4
0075	50,35	0,75	1,40	52	2,25	5,8	4
0080	50,35	0,80	1,40	52	2,40	6,2	4
0085	50,35	0,85	1,50	52	2,55	6,5	4

Typ	102414 eXedur RIP (RG 1090)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm
0090	50,35	0,90	1,50	52	2,70	6,9	4
0095	50,35	0,95	1,50	52	2,85	7,2	4
0100	52,00	1,00	1,70	55	3,00	7,5	4
0105	52,00	1,05	1,70	55	3,15	7,9	4
0110	52,00	1,10	1,70	55	3,30	8,2	4
0115	52,00	1,15	1,80	55	3,45	8,5	4
0120	52,00	1,20	1,80	55	3,60	8,8	4
0125	52,00	1,25	2,00	55	3,75	9,2	4
0130	52,00	1,30	2,00	55	3,90	9,5	4
0135	52,00	1,35	2,00	55	4,05	9,8	4
0140	52,00	1,40	2,25	55	4,20	10,1	4
0145	52,00	1,45	2,25	55	4,35	10,4	4

Typ	102414 eXedur RIP (RG 1090)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm
0150	54,35	1,50	2,25	55	4,50	10,7	4
0155	54,35	1,55	2,25	55	4,65	10,9	4
0160	54,35	1,60	2,25	55	4,80	11,2	4
0165	54,35	1,65	2,25	55	4,95	11,5	4
0170	54,35	1,70	2,60	55	5,10	11,8	6
0175	54,35	1,75	2,60	55	5,25	12,0	6
0180	54,35	1,80	2,60	55	5,40	12,3	6
0185	54,35	1,85	2,60	55	5,55	12,6	6
0190	54,35	1,90	2,60	55	5,70	12,8	6
0195	54,35	1,95	2,60	55	5,85	13,1	6
0200	61,00	2,00	3,10	55	6,00	13,3	6
-	-	-	-	-	-	-	-

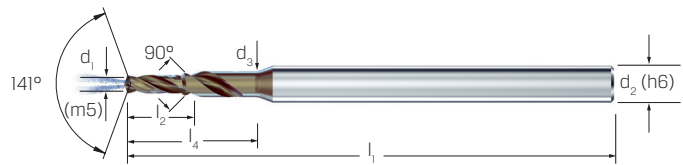
Kleinstbohrer VHM SST-Inox

Ausführung:

- Pilot- und Kurzbohrer für Edelstahl
- Bohrung direkt angefast mit 90° Senkung
- abgestimmt auf CrazyDrill-Inox Programm
- Spitzenwinkel 141°
- Hochleistungs-Schneidengeometrie CrazyDrill-Inox
- spezielle, degressive Spiralnutenform für optimalen Spänetransport
- mit innerer Kühlmittelzufuhr

CRAZYDRILL
Coolpilot

MIKRON TOOL



Hinweis:

d₁ = Toleranz +0,002, +0,005 Ø 1-2,95 mm
d₁' = Toleranz +0,004, +0,009 Ø 3-6 mm

Typ	102416 eXedur SNP (RG 1090)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm
0100	70,35	1,00	1,60	50	3,0	6,5	4
0105	70,35	1,05	1,60	50	3,2	6,8	4
0110	70,35	1,10	1,60	50	3,3	7,1	4
0115	70,35	1,15	1,60	50	3,5	7,5	4
0120	69,20	1,20	1,90	50	3,6	7,8	4
0125	69,20	1,25	1,90	50	3,8	8,1	4
0130	69,20	1,30	1,90	50	3,9	8,4	4
0135	69,20	1,35	1,90	50	4,1	8,8	4
0140	69,20	1,40	1,90	50	4,2	9,1	4
0145	70,35	1,45	2,25	50	4,4	10,4	4
0150	70,35	1,50	2,25	50	4,5	10,7	4
0155	70,35	1,55	2,25	50	4,7	10,9	4
0160	70,35	1,60	2,25	50	4,8	11,2	4
0165	70,35	1,65	2,25	50	5,0	11,5	4
0170	73,45	1,70	2,60	53	5,1	11,8	4
0175	73,45	1,75	2,60	53	5,3	12,1	4
0180	73,45	1,80	2,60	53	5,4	12,3	4
0185	73,45	1,85	2,60	53	5,6	12,6	4
0190	73,45	1,90	2,60	53	5,7	12,8	4
0195	73,45	1,95	2,60	53	5,9	13,1	4
0200	74,40	2,00	3,10	55	6,0	13,3	4
0205	74,40	2,05	3,10	55	6,2	13,6	4
0210	74,40	2,10	3,10	55	6,3	13,9	4
0215	74,40	2,15	3,10	55	6,5	14,1	4
0220	74,40	2,20	3,10	55	6,6	14,4	4
0225	76,25	2,25	3,10	55	6,8	14,7	4
0230	76,25	2,30	3,50	57	6,9	14,9	4

Typ	102416 eXedur SNP (RG 1090)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm
0235	76,25	2,35	3,50	57	7,1	15,2	4
0240	76,25	2,40	3,50	57	7,2	15,6	4
0245	77,60	2,45	3,50	57	7,4	15,9	4
0250	77,60	2,50	3,50	57	7,5	16,2	4
0255	77,60	2,55	3,50	57	7,7	16,5	4
0260	78,00	2,60	4,00	57	7,8	16,9	4
0265	78,00	2,65	4,00	57	8,0	17,2	4
0270	78,00	2,70	4,00	57	8,1	17,5	4
0275	78,00	2,75	4,00	57	8,3	17,8	4
0280	78,00	2,80	4,00	57	8,4	18,2	4
0285	78,00	2,85	4,00	57	8,6	18,5	4
0290	78,00	2,90	4,00	57	8,7	18,8	4
0295	78,00	2,95	4,00	57	8,9	19,1	4
0300	88,95	3,00	4,70	65	9,0	19,5	6
0305	88,95	3,05	4,70	65	9,2	19,8	6
0310	90,30	3,10	4,70	65	9,3	20,1	6
0315	90,30	3,15	4,70	65	9,5	20,4	6
0320	90,30	3,20	4,70	65	9,6	20,8	6
0325	90,30	3,25	4,70	65	9,8	21,1	6
0330	90,30	3,30	4,70	65	9,9	21,4	6
0335	90,30	3,35	4,70	65	10,1	21,7	6
0340	91,35	3,40	4,70	65	10,2	22,1	6
0345	91,35	3,45	4,70	65	10,4	22,4	6
0350	90,80	3,50	5,40	68	10,5	22,7	6
0355	91,85	3,55	5,40	68	10,7	23,0	6
0360	91,85	3,60	5,40	68	10,8	23,4	6
0365	91,85	3,65	5,40	68	11,0	23,7	6

Typ	102416 eXedur SNP (RG 1090)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	d ₂ mm
0370	93,20	3,70	5,40	68	11,1	24,0	6
0375	93,20	3,75	5,40	68	11,3	24,3	6
0380	93,20	3,80	5,40	68	11,4	24,7	6
0385	93,20	3,85	5,40	68	11,6	25,0	6
0390	93,20	3,90	5,40	68	11,7	25,3	6
0395	93,20	3,95	5,40	68	11,9	25,6	6
0400	93,20	4,00	5,40	68	12,0	26,0	6
0410	98,30	4,10	6,00	72	12,3	26,6	6
0420	98,30	4,20	6,00	72	12,6	27,2	6
0430	98,30	4,30	6,00	72	12,9	27,9	6
0440	98,30	4,40	6,00	72	13,2	28,5	6
0450	98,30	4,50	6,00	72	13,5	29,2	6
0460	98,30	4,60	6,00	72	13,8	29,8	6
0470	119,40	4,70	8,00	75	14,1	30,5	8
0480	119,40	4,80	8,00	75	14,4	31,1	8
0490	119,40	4,90	8,00	75	14,7	31,8	8
0500	119,40	5,00	8,00	75	15,0	32,4	8
0510	120,75	5,10	8,00	75	15,3	33,1	8
0520	120,75	5,20	8,00	75	15,6	33,7	8
0530	120,75	5,30	8,00	75	15,9	34,4	8
0540	128,90	5,40	8,00	80	16,2	35,0	8
0550	128,90	5,50	8,00	80	16,5	35,7	8
0560	128,90	5,60	8,00	80	16,8	36,3	8
0570	128,90	5,70	8,00	80	17,1	37,0	8
0580	128,90	5,80	8,00	80	17,4	37,6	8
0590	128,90	5,90	8,00	80	17,7	38,3	8
0600	128,90	6,00	8,00	80	18,0	38,9	8