

## Spannbacke für Maschinenschraubstock

### Ausführung/Verwendung:

- zum schnellen und präzisen Spannen der verschiedensten Werkstücke
- lose Unterlagen werden überflüssig
- weitgehend wartungsfreie Handhabung aufgrund rein mechanischer Funktionsweise
- Druckluftbeaufschlagung über Ventile an beiden Stirnseiten
- stabile und robuste Bauweise
- im eingebauten Zustand allseitig geschlossen, dadurch minimale Verschmutzung
- Empfohlener Luftdruck: 5,5 bar
- hochwertiger Werkzeugstahl, gehärtet, geschliffen und mit speziellem Oxidationsverfahren behandelt
- patentiert



Backenbreite mm	275901 Spannbacke mit Positionierstiften (für Kesel, Röhre, Gressel) (RG 2710)	275903 Spannbacke mit Positionierstiften (für Hilma) (RG 2710)
125	263,00	263,00
160	344,70	344,70

## Handspannstock MANOK

### Ausführung/Verwendung:

- einfachster Aufbau
- feinfühliges Spannen mit Hand möglich
- ideal für die 5-Seiten-Bearbeitung
- Wiederholgenauigkeit < 0,01 mm möglich
- absolut vielseitig einsetzbar auf BAZ, Mess-, Stoß-, Räum-, Säulenbohr-, Laserbeschriftungsmaschinen usw.
- Spannung mit Werkstück- und Frontanschlag möglich
- Werkstückstabilisierung durch Axialzug gegen Werkstückanschlag
- kurze, stabile Spannung möglich
- Rüstfreundlichkeit, voller Durchgang, parallele Spannung, optimale Kraftübersetzung, hohe Steifigkeit und Haltekraft sowie geringer Verschleiß

Typ 0042: Baugröße 42

Typ 0052: Baugröße 52

Typ 0065: Baugröße 65

### Hinweis:

Passende Einsätze finden Sie auf Seite 24/421.



Typ	277900 manuell (RG 2779)	Spannbereich A mm	Befestigungslochabstand W mm	Aufnahme Frontanschlag (F)	Lochkreisanschlag (B)	Länge H mm	Gesamthöhe K mm	Breite O mm	Gewicht kg
0042	960,00	4 - 42	184	∅ 132 f7	LK ∅ 120 [3×M6]	214	124	159	14,3
0052	960,00	4 - 52	184	∅ 132 f7	LK ∅ 120 [3×M6]	214	124	159	14,1
0065	1.010,00	4 - 65	184	∅ 132 f7	LK ∅ 120 [3×M6]	214	124	159	12,9

## Permanent-Magnet

### Ausführung:

Vier magnetische Kontaktflächen (Ober- und Unterseite sowie zwei Stirnflächen). Beim Einschalten werden prismatische und gegenüberliegende Flächen magnetisiert. Die Magnet-Prismen sind vollkommen abgedichtet.

**Genauigkeit:** Planparallelität unter 0,01 mm.

### Verwendung:

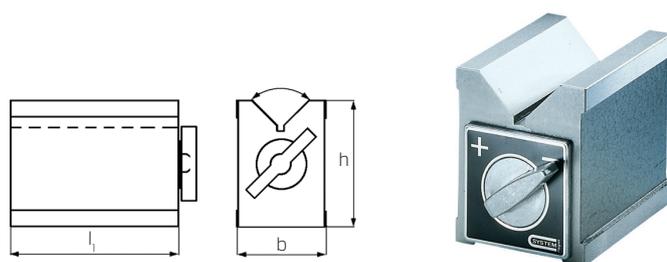
Für Schleif- und Anreißarbeiten an unregelmäßig geformten runden und rechteckigen Werkstücken.

### Ausführung:

Starke Magnetkraft, stufenlose Einstellung der Magnetkraft zum Ausrichten der Werkstücke.

### Verwendung:

Als Schweißhilfe für Rohre, Rundmaterial, Flach- und Profileisen. Für Bohrvorrichtung als Spannhilfe.



l <sub>1</sub> mm	278100 (RG 2705)	b mm	h mm	für Wellen-∅ mm	Gewicht kg
80	246,40	60	73	5 - 50	2



Eckmaß mm	279000 Sechskanthalter (RG 2705)	l <sub>1</sub> mm	b mm	Gewicht kg
140	680,20	108	108	6