

► Gewindebohr-Spannzange ER-GB FAHRION® PRAZISION

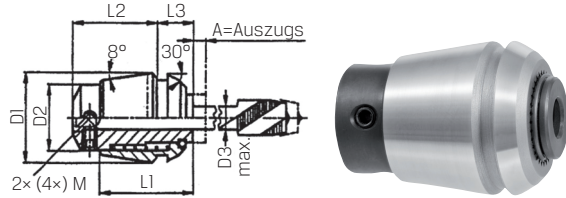
Ausführung:

- mit eingebauter Axialkompensation Form ET
- Rundlauf nach DIN/ISO Klasse 2
- Wiederholgenauigkeit 10 µm
- Spannüberbrückung h7 d. h. nur das Nennmaß kann gespannt werden

DIN 6499 A ISO 15488-A

Verwendung:

- zum Gewindeschneiden, jedoch nicht im CENTROIP Spannzangenfutter
- bei CNC-Maschinen bitte feste Zyklen mit nur 95 % (bei kleinen) bis 99 % (bei großen Gewinden) Vorschub- oder Steigungswert verwenden, um die Längenkompensation bei nicht synchronisierten Spindeln zu ermöglichen



| Ø mm | 248882 4033E CET 16-GB (RG 2475) | für Gewindebohrer DIN 371 | für Gewindebohrer DIN 376 |
|------|--|------------------------------|------------------------------|
| 2,2 | 87,00 | – | M3 |
| 2,8 | 87,00 | M2 | M4 |
| 3,5 | 87,00 | M3 | M5 |
| 4,5 | 87,00 | M4 | M6 |
| 6,0 | 87,00 | M5-M6 | M8 |

| Ø mm | 248884 4284E CET 20-GB (RG 2475) | für Gewindebohrer DIN 371 | für Gewindebohrer DIN 376 |
|------|--|------------------------------|------------------------------|
| 2,2 | 87,00 | – | M3 |
| 2,8 | 87,00 | M2 | M4 |
| 3,5 | 87,00 | M3 | M5 |
| 4,5 | 87,00 | M4 | M6 |
| 6,0 | 87,00 | M5-M6 | M8 |
| 7,0 | 87,00 | – | M10 |

| Ø mm | 248886 4285E CET 25-GB (RG 2475) | für Gewindebohrer DIN 371 | für Gewindebohrer DIN 376 |
|------|--|------------------------------|------------------------------|
| 2,8 | 91,00 | M2 | M4 |
| 3,5 | 91,00 | M3 | M5 |
| 4,5 | 91,00 | M4 | M6 |
| 6,0 | 91,00 | M5-M6 | M8 |
| 7,0 | 91,00 | – | M10 |
| 8,0 | 91,00 | M8 | – |
| 9,0 | 91,00 | – | M12 |
| 10,0 | 91,00 | M10 | – |

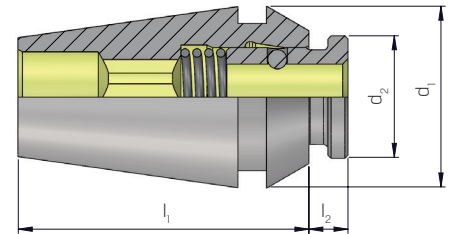
| Ø mm | 248888 4538E CET 32-GB (RG 2475) | für Gewindebohrer DIN 371 | für Gewindebohrer DIN 376 |
|------|--|------------------------------|------------------------------|
| 4,5 | 97,00 | M4 | M6 |
| 6,0 | 97,00 | M5-M6 | M8 |
| 7,0 | 97,00 | – | M10 |
| 8,0 | 97,00 | M8 | – |
| 9,0 | 97,00 | – | M12 |
| 10,0 | 97,00 | M10 | – |
| 11,0 | 97,00 | – | M14 |
| 12,0 | 97,00 | – | M16 |

| Ø mm | 248890 4717E CET 40-GB (RG 2475) | für Gewindebohrer DIN 371 | für Gewindebohrer DIN 376 |
|------|--|------------------------------|------------------------------|
| 6,0 | 112,00 | M5-M6 | M8 |
| 7,0 | 112,00 | – | M10 |
| 8,0 | 112,00 | M8 | – |
| 9,0 | 112,00 | – | M12 |
| 10,0 | 112,00 | M10 | – |
| 11,0 | 112,00 | – | M14 |
| 12,0 | 112,00 | – | M16 |
| 14,0 | 112,00 | – | M18 |
| 16,0 | 112,00 | – | M20 |

► Gewindebohr-Spannzange ER PREMUS®

Ausführung:

Passend für Synchro-Gewindeschneidfutter.



| Ø × Vierkant mm | 248883 ER16, mit Schnellwechselsystem (RG 2413) | für Gewinde | d ₁ mm | d ₂ mm | l ₁ mm | l ₂ mm |
|-----------------|---|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 3,5×2,7 | 47,95 | M3/M5 | 17 | 11,5 | 28 | 3,7 |
| 4,0×3,0 | 47,95 | M3,5 | 17 | 11,5 | 28 | 3,7 |
| 4,5×3,4 | 47,95 | M4/M6 | 17 | 11,5 | 28 | 3,7 |
| 6,0×4,9 | 47,95 | M5/M6/M8 | 17 | 11,5 | 28 | 3,7 |

| Ø × Vierkant mm | 248885 ER20, mit Schnellwechselsystem (RG 2413) | für Gewinde | d ₁ mm | d ₂ mm | l ₁ mm | l ₂ mm |
|-----------------|---|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 3,5×2,7 | 47,95 | M3/M5 | 21 | 14 | 32 | 4,3 |
| 4,0×3,0 | 47,95 | M3,5 | 21 | 14 | 32 | 4,3 |
| 4,5×3,4 | 47,95 | M4/M6 | 21 | 14 | 32 | 4,3 |
| 6,0×4,9 | 47,95 | M5/M6/M8 | 21 | 14 | 32 | 4,3 |
| 7,0×5,5 | 47,95 | M7/M10 | 21 | 14 | 32 | 4,3 |

| Ø × Vierkant mm | 248887 ER25, mit Schnellwechselsystem (RG 2413) | für Gewinde | d ₁ mm | d ₂ mm | l ₁ mm | l ₂ mm |
|-----------------|---|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 3,5×2,7 | 49,30 | M3/M5 | 26 | 18 | 34 | 4,3 |
| 4,0×3,0 | 49,30 | M3,5 | 26 | 18 | 34 | 4,3 |
| 4,5×3,4 | 49,30 | M4/M6 | 26 | 18 | 34 | 4,3 |
| 6,0×4,9 | 49,30 | M5/M6/M8 | 26 | 18 | 34 | 4,3 |
| 7,0×5,5 | 49,30 | M7/M10 | 26 | 18 | 34 | 4,3 |
| 8,0×6,2 | 49,30 | M8 | 26 | 18 | 34 | 4,3 |
| 9,0×7,0 | 49,30 | M12 | 26 | 18 | 34 | 4,3 |
| 10,0×8,0 | 49,30 | M10 | 26 | 18 | 34 | 4,3 |

| Ø × Vierkant mm | 248889 ER32, mit Schnellwechselsystem (RG 2413) | für Gewinde | d ₁ mm | d ₂ mm | l ₁ mm | l ₂ mm |
|-----------------|---|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 3,5× 2,7 | 52,05 | M3/M5 | 33 | 24,5 | 40 | 7,5 |
| 4,0× 3,0 | 52,05 | M3,5 | 33 | 24,5 | 40 | 7,5 |
| 4,5× 3,4 | 52,05 | M4/M6 | 33 | 24,5 | 40 | 7,5 |
| 6,0× 4,9 | 52,05 | M5/M6/M8 | 33 | 24,5 | 40 | 7,5 |
| 7,0× 5,5 | 52,05 | M7/M10 | 33 | 24,5 | 40 | 7,5 |
| 8,0× 6,2 | 52,05 | M8 | 33 | 24,5 | 40 | 7,5 |
| 9,0× 7,0 | 52,05 | M12 | 33 | 24,5 | 40 | 7,5 |
| 10,0× 8,0 | 52,05 | M10 | 33 | 24,5 | 40 | 7,5 |
| 11,0× 9,0 | 52,05 | M14 | 33 | 24,5 | 40 | 7,5 |
| 12,0× 9,0 | 52,05 | M16 | 33 | 24,5 | 40 | 7,5 |
| 14,0×11,0 | 52,05 | M18 | 33 | 24,5 | 40 | 7,5 |

| Ø × Vierkant mm | 248891 ER40, mit Schnellwechselsystem (RG 2413) | für Gewinde | d ₁ mm | d ₂ mm | l ₁ mm | l ₂ mm |
|-----------------|---|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 3,5× 2,7 | 54,80 | M3/M5 | 41 | 29,5 | 46 | 7,5 |
| 4,0× 3,0 | 54,80 | M3,5 | 41 | 29,5 | 46 | 7,5 |
| 4,5× 3,4 | 54,80 | M4/M6 | 41 | 29,5 | 46 | 7,5 |
| 6,0× 4,9 | 54,80 | M5/M6/M8 | 41 | 29,5 | 46 | 7,5 |
| 7,0× 5,5 | 54,80 | M7/M10 | 41 | 29,5 | 46 | 7,5 |
| 8,0× 6,2 | 54,80 | M8 | 41 | 29,5 | 46 | 7,5 |
| 10,0× 8,0 | 54,80 | M10 | 41 | 29,5 | 46 | 7,5 |
| 11,0× 9,0 | 54,80 | M14 | 41 | 29,5 | 46 | 7,5 |
| 12,0× 9,0 | 54,80 | M16 | 41 | 29,5 | 46 | 7,5 |
| 14,0×11,0 | 54,80 | M18 | 41 | 29,5 | 46 | 7,5 |
| 16,0×12,0 | 54,80 | M20 | 41 | 29,5 | 46 | 7,5 |
| 18,0×14,5 | 54,80 | M22/M24 | 41 | 29,5 | 46 | 7,5 |