

Spannzangenfutter ER HP DIN 69893 A (ISO 12164-1)

HAIMER

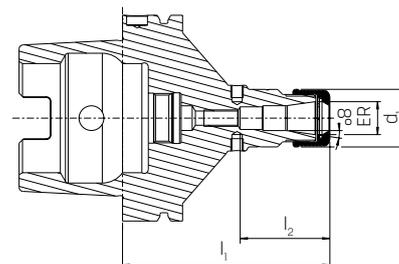
Ausführung und Verwendung:

- speziell geeignet für die Mikro- und Feinbearbeitung
- mit speziell beschichteter Glattmutter bestmöglich gewuchtet < 1 gmm
- hohe Steifigkeit mit Schwingungsdämpfung und Geräuschreduzierung
- hohe Rundlaufgenauigkeit: 0,003 mm bei 3 x d mit Haimer Power Collets
- auch für Standard-Spannzangen ER nach ISO 15488 (Vorsicht - L1 Maß ändert sich)
- höhere Laufruhe durch vibrationsarme Geometrie, dadurch bessere Oberflächengüte
- erhöhte Zerspanleistung durch höhere Drehzahlen, höhere Vorschübe und größere Spantiefe
- kürzere Bearbeitungszeiten
- bessere Maßhaltigkeit
- hohe Spannkraft
- für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung gleichermaßen geeignet
- mit Gewindebohrungen zum Auswuchten mit Schrauben
- HSK-A32, 40, 50 gewuchtet U < 1gmm
- HSK-A63 gewuchtet G 2,5 30.000 min⁻¹
- HSK-A100 gewuchtet G 2,5 25.000 min⁻¹

Hinweis:

- passende Spannzangen finden Sie ab Seite 24/413
- passende Spannmuttern siehe unter 246542 auf Seite 24/406

DIN 69893	ISO 12164-1	Form A	G 2,5 25.000 min ⁻¹	G 2,5 30.000 min ⁻¹
-----------	-------------	--------	-----------------------------------	-----------------------------------



HSK/Spannzange	242260 HP, ultrakurz (RG 2450)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm
32/ER16	253,00	2,0 - 10	28	50	32,0
32/ER25	259,00	2,0 - 16	42	60	39,0
40/ER16	253,00	2,0 - 10	28	50	31,0
40/ER25	259,00	2,0 - 16	42	60	38,5
40/ER32	265,00	2,0 - 20	50	70	47,0
50/ER16	263,00	2,0 - 10	28	60	32,0
50/ER25	277,00	2,0 - 16	42	65	39,0
50/ER32	294,00	2,0 - 20	50	75	48,0
63/ER16	221,00	2,0 - 10	28	75	28,5
63/ER25	226,00	2,0 - 16	42	75	36,0
63/ER32	232,00	2,0 - 20	50	75	42,0
100/ER16	353,00	2,0 - 10	28	85	43,0
100/ER25	360,00	2,0 - 16	42	85	51,0
100/ER32	366,00	2,0 - 20	50	85	53,0

HSK/Spannzange	242262 HP, kurz (RG 2450)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm
40/ER16	248,00	2,0 - 10	28	80	43,0
40/ER25	270,00	2,0 - 16	42	80	51,0
40/ER32	289,00	2,0 - 20	50	80	53,0
63/ER16	234,00	2,0 - 10	28	100	43,0
63/ER25	245,00	2,0 - 16	42	100	51,0
63/ER32	251,00	2,0 - 20	50	100	53,0
100/ER16	341,00	2,0 - 10	28	100	43,0
100/ER25	350,00	2,0 - 16	42	100	51,0
100/ER32	355,00	2,0 - 20	50	100	53,0

HSK/Spannzange	242264 HP, lang (RG 2450)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm
100/ER16	369,00	2,0 - 10	28	130	43,0
100/ER25	375,00	2,0 - 16	42	130	51,0
100/ER32	381,00	2,0 - 20	50	130	53,0

HSK/Spannzange	242268 HP, überlang (RG 2450)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm
63/ER16	262,00	2,0 - 10	28	160	43,0
63/ER25	267,00	2,0 - 16	42	160	51,0
63/ER32	274,00	2,0 - 20	50	160	53,0
100/ER16	381,00	2,0 - 10	28	160	43,0
100/ER25	386,00	2,0 - 16	42	160	51,0
100/ER32	393,00	2,0 - 20	50	160	53,0

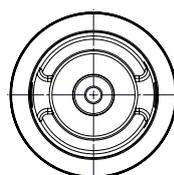
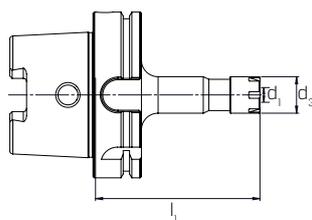
Spannzangenfutter ER DIN 69893 A (ISO 12164-1)

PREMUS

Verwendung:

- für Spannzangen Typ ER/ESX
- zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen Typ ER/ESX
- Ausführung M mit Minispannmutter
- Spannzangen ER11 - ER40 siehe 248407-248659 auf Seite 24/413
- Hakenschlüssel für Spannmuttern siehe 506200 auf Seite 50/729

DIN 69893	ISO 12164-1	Form A	HSC	G 2,5 25.000 min ⁻¹
-----------	-------------	--------	-----	-----------------------------------



HSK/Spannzange	242258 lang (RG 2410)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm
63/ER11M	193,80	0,5 - 7	16	100
63/ER16M	158,80	0,5 - 10	22	100
63/ER25M	187,90	1,0 - 16	35	100
100/ER16M	179,30	0,5 - 10	22	100

HSK/Spannzange	242259 überlang (RG 2410)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm
63/ER11M	242,20	0,5 - 7	16	160
63/ER16M	187,90	0,5 - 10	22	160
63/ER25M	219,60	1,0 - 16	35	160
100/ER16M	239,10	0,5 - 10	22	160
100/ER25M	268,10	1,0 - 16	35	160