

Verwendung:

- zur Aufnahme für Fräser mit Quernut DIN 1880 mit Innenkühlung
- ab Spann-Ø 40 Aufnahme nach DIN 2079 möglich (4 zusätzliche Gewindebohrungen)

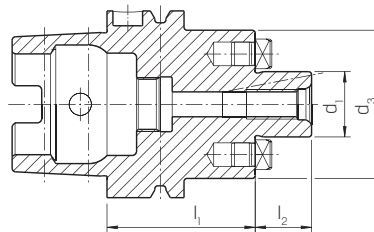
DIN 69893	ISO 12164-1	Form A	HPC
-----------	-------------	--------	-----

Lieferung:

Inklusive Fräseranzugsschraube.

Hinweis:

- Kühlmittel-Austrittsbohrungen an der Stirnseite für Fräser mit Innenkühlung
- passende Fräser-Anzugsschrauben unter 247200 auf Seite 24/404



HSK/d <sub>1</sub> mm	242278 PREMUS® kurz, G6,3 bei 20.000 1/min	242295 HAIMER. kurz, G2,5 bei 25.000 1/min mit Kühlkanalbohrung an Stirnseite	242304 PREMUS® kurz, G2,5 bei 25.000 1/min, mit Kühlkanalbohrung an Stirnseite	242278	242295	242304	l <sub>2</sub> mm
	(RG 2408)	(RG 2450)	(RG 2408)	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	
40/16	-	115,00	-	-	36 × 50	-	17
40/22	-	121,00	-	-	48 × 60	-	19
50/16	-	148,00	-	-	36 × 50	-	17
50/22	-	150,00	-	-	48 × 60	-	19
50/27	-	156,00	-	-	60 × 60	-	21
63/16	131,30	152,00	141,60	38 × 45	36 × 50	38 × 45	17
63/22	131,30	152,00	141,60	48 × 50	48 × 50	48 × 50	19
63/27	134,10	159,00	141,60	58 × 55	60 × 60	58 × 55	21

HSK/d <sub>1</sub> mm	242278 PREMUS® kurz, G6,3 bei 20.000 1/min	242295 HAIMER. kurz, G2,5 bei 25.000 1/min mit Kühlkanalbohrung an Stirnseite	242304 PREMUS® kurz, G2,5 bei 25.000 1/min, mit Kühlkanalbohrung an Stirnseite	242278	242295	242304	l <sub>2</sub> mm
	(RG 2408)	(RG 2450)	(RG 2408)	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	
63/32	137,10	170,00	144,60	78 × 60	78 × 60	78 × 60	24
63/40	160,70	182,00	178,80	88 × 65	87 × 60	88 × 65	27
100/16	172,80	189,00	187,80	28 × 55	36 × 50	38 × 55	17
100/22	172,80	193,00	187,80	48 × 55	48 × 50	48 × 55	19
100/27	172,80	198,00	187,80	58 × 55	60 × 50	58 × 55	21
100/32	180,00	210,00	195,20	78 × 60	78 × 50	78 × 60	24
100/40	205,70	215,00	212,80	88 × 65	87 × 60	88 × 65	27

HSK/d <sub>1</sub> mm	242294 PREMUS® lang, G6,3 bei 20.000 1/min	242297 HAIMER. lang, G2,5 bei 25.000 1/min, mit Kühlkanalbohrung an Stirnseite	242306 PREMUS® lang, G2,5 bei 25.000 1/min, mit Kühlkanalbohrung	242294	242297	242306	l <sub>2</sub> mm
	(RG 2401)	(RG 2450)	(RG 2411)	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	
50/16	-	170,00	-	-	36 × 100	-	17
50/22	-	172,00	-	-	48 × 100	-	19
63/16	146,90	-	172,80	38 × 100	-	38 × 100	17
63/22	146,90	175,00	172,80	48 × 100	48 × 100	48 × 100	19
63/27	153,50	175,00	176,60	58 × 100	60 × 100	58 × 100	21
63/32	161,10	183,00	182,40	78 × 100	78 × 100	78 × 100	24

HSK/d <sub>1</sub> mm	242294 PREMUS® lang, G6,3 bei 20.000 1/min	242297 HAIMER. lang, G2,5 bei 25.000 1/min, mit Kühlkanalbohrung an Stirnseite	242306 PREMUS® lang, G2,5 bei 25.000 1/min, mit Kühlkanalbohrung	242294	242297	242306	l <sub>2</sub> mm
	(RG 2401)	(RG 2450)	(RG 2411)	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	
63/40	163,90	195,00	228,50	88 × 100	87 × 100	88 × 100	27
100/16	170,80	205,00	206,90	38 × 100	36 × 100	38 × 100	17
100/22	170,80	209,00	206,90	48 × 100	48 × 100	48 × 100	19
100/27	170,80	213,00	206,90	58 × 100	60 × 100	58 × 100	21
100/32	177,60	223,00	214,50	78 × 100	78 × 100	78 × 100	24
100/40	198,40	226,00	241,90	88 × 100	87 × 100	88 × 100	27

HSK/d <sub>1</sub> mm	242298 PREMUS® überlang, G6,3 bei 20.000 1/min	242299 HAIMER. überlang, G2,5 bei 25.000 1/min, mit Kühlkanalbohrung an Stirnseite	242308 PREMUS® überlang, G2,5 bei 25.000 1/min, mit Kühlkanalbohrung	242298	242299	242308	l <sub>2</sub> mm
	(RG 2401)	(RG 2450)	(RG 2411)	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	
63/16	157,10	-	215,70	38 × 160	-	38 × 160	17
63/22	157,10	200,00	215,70	48 × 160	48 × 160	48 × 160	19
63/27	163,90	207,00	215,70	58 × 160	60 × 160	58 × 160	21
63/32	170,80	216,00	222,80	78 × 160	78 × 160	78 × 160	24
63/40	184,40	-	264,70	88 × 160	-	88 × 160	27

HSK/d <sub>1</sub> mm	242298 PREMUS® überlang, G6,3 bei 20.000 1/min	242299 HAIMER. überlang, G2,5 bei 25.000 1/min, mit Kühlkanalbohrung an Stirnseite	242308 PREMUS® überlang, G2,5 bei 25.000 1/min, mit Kühlkanalbohrung	242298	242299	242308	l <sub>2</sub> mm
	(RG 2401)	(RG 2450)	(RG 2411)	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	
100/16	206,20	232,00	237,30	38 × 160	36 × 160	38 × 160	17
100/22	206,20	238,00	237,30	48 × 160	48 × 160	48 × 160	19
100/27	213,90	244,00	237,30	58 × 160	60 × 160	58 × 160	21
100/32	220,20	254,00	243,40	78 × 160	78 × 160	78 × 160	24
100/40	240,60	261,00	273,90	88 × 160	87 × 160	88 × 160	27

HSK/d <sub>1</sub> mm	242312 PREMUS® extra lang, G2,5 bei 25.000 1/min mit Kühlkanalbohrung	242312	l <sub>2</sub> mm
	(RG 2411)	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	
63×16	252,50	38 × 200	17
63×22	252,50	48 × 200	19
63×27	252,50	58 × 200	21
63×32	258,60	78 × 200	24
63×40	286,00	88 × 200	27

HSK/d <sub>1</sub> mm	242312 PREMUS® extra lang, G2,5 bei 25.000 1/min mit Kühlkanalbohrung	242312	l <sub>2</sub> mm
	(RG 2411)	d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	
100×16	266,20	38 × 200	17
100×22	266,20	48 × 200	19
100×27	266,20	58 × 200	21
100×32	273,90	78 × 200	24
100×40	304,30	88 × 200	27