

## Spannzangenfutter HG DIN 69871 (ISO 7388-1)

HAIMER®

### Verwendung:

- zum hochgenauen Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit speziellen Spannzangen
- sehr gut geeignet für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- Form ADB: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund
- Schafttoleranz h6

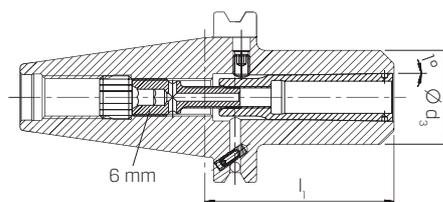
DIN 69871	ISO 7388-1	Form AD/B	G 2,5 25.000 min <sup>-1</sup>
-----------	------------	-----------	-----------------------------------

### Lieferung:

- HG-Futter mit Spannschraube
- Ausziehhaken

### Hinweis:

- passende Spannzangen finden Sie unter 241320 auf Seite 24/420
- \*auch für ANSI-CAT geeignet



SK/Größe	241300 kurz (RG 2450)	*	Spannbereich mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm
40/HG01	132,00	*	2 - 8	30	65
40/HG02	132,00	*	10 - 14	35	70
40/HG03	132,00	*	16 - 20	48	75
50/HG01	216,00	*	2 - 8	30	65
50/HG02	216,00	*	10 - 14	35	70
50/HG03	216,00	*	16 - 20	48	75

SK/Größe	241301 lang (RG 2450)	*	Spannbereich mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm
40/HG01	152,00	*	2 - 8	30	100
40/HG02	152,00	*	10 - 14	35	100
40/HG03	152,00	*	16 - 20	48	100
50/HG01	251,00	*	2 - 8	30	100
50/HG02	251,00	*	10 - 14	35	100
50/HG03	251,00	*	16 - 20	48	100

SK/Größe	241302 überlang (RG 2450)	*	Spannbereich mm	d <sub>3</sub> mm	l <sub>1</sub> mm
40/HG01	186,00	*	2 - 8	30	160
40/HG02	186,00	*	10 - 14	35	160
40/HG03	186,00	*	16 - 20	48	160
50/HG01	312,00	*	2 - 8	30	160
50/HG02	312,00	*	10 - 14	35	160
50/HG03	312,00	*	16 - 20	48	160

## Zwischenhülse DIN 69871 (ISO 7388-1)

HAIMER® PRETEC®

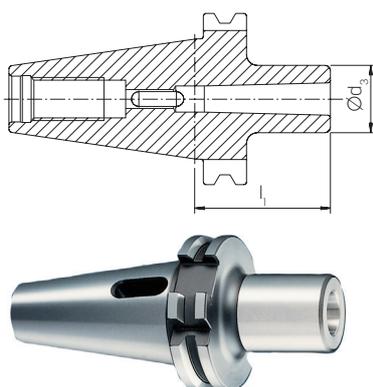
### Verwendung:

- zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegelschäften mit Austreibblappen nach DIN 228-1 Form B
- ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel

DIN 69871	ISO 7388-1	Form AD
ähnlich DIN 6383	G 6,3 8.000 min <sup>-1</sup>	

### Hinweis:

- \*Auch für ANSI-CAT geeignet.



SK × MK	240630 PRETEC® kurz (RG 2402)	240628 HAIMER. kurz (RG 2450)	240630 d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	240628 d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	*	Anzugs- gewinde
40×1	35,20	79,00	25 × 50	25 × 50	*	M16
40×2	35,20	79,00	32 × 50	32 × 50	*	M16
40×3	35,20	83,00	40 × 70	40 × 70	*	M16
40×4	43,60	88,00	48 × 95	48 × 95	*	M16
50×1	54,50	-	25 × 50	-	*	M24
50×2	54,50	136,00	32 × 60	32 × 60	*	M24
50×3	54,50	138,00	40 × 65	40 × 65	*	M24
50×4	54,50	142,00	48 × 95	48 × 70	*	M24
50×5	60,55	-	63 × 120	-		M24

### Verwendung:

- zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft mit Anzugsgewinde nach DIN 228/1 Form A
- ähnlich DIN 6383 mit Steilkegel

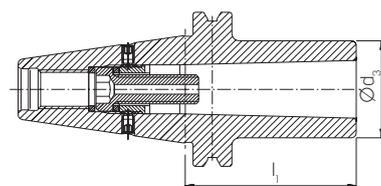
DIN 69871	ISO 7388-1	Form AD
ähnlich DIN 6383	G 6,3 8.000 min <sup>-1</sup>	

### Lieferung:

- Komplett mit montierter Anzugsschraube.

### Hinweis:

- \*Auch für ANSI-CAT geeignet.



SK × MK	240650 PRETEC® kurz (RG 2402)	240648 HAIMER. kurz (RG 2450)	240650 d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	240648 d <sub>3</sub> × l <sub>1</sub> mm	*	Anzugs- gewinde
40×1	70,25	-	25 × 50	-		M16
40×2	70,25	89,00	32 × 50	32 × 50	*	M16
40×3	70,25	99,00	40 × 75	40 × 70	*	M16
40×4	72,65	105,00	48 × 105	48 × 95	*	M16
50×1	94,45	-	25 × 45	-		M24
50×2	94,45	136,00	32 × 60	32 × 60	*	M24
50×3	94,45	137,00	40 × 65	40 × 65	*	M24
50×4	100,50	142,00	48 × 80	48 × 70	*	M24
50×5	104,10	-	63 × 100	-		M24