

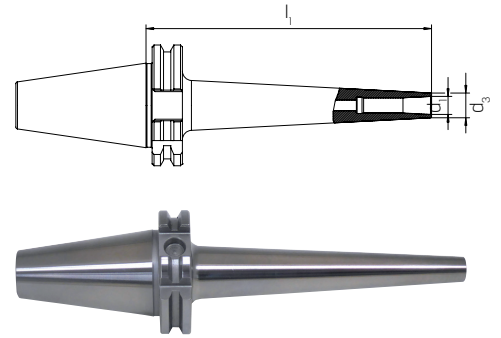
Spannzangenfutter DMC DIN 69871 (ISO 7388-1)

PRETEC[®]

Ausführung und Verwendung:

- schmäler, schlanker Außendurchmesser
- besonders geeignet für Werkzeug- und Formenbau durch 3° Schräge
- extrem schlanke Bauform, ermöglicht auch eine Bearbeitung an schwer zugänglichen Stellen
- durch Spannzangen sehr flexibel im Vergleich zu Schrumpffutter
- aus Einsatzstahl, alle Funktionsflächen geschliffen
- Zugfestigkeit im Kern von mindestens 800 N/mm², gehärtet (min. HRC 56)
- hohe Rundlaufgenauigkeit von < 5 µm
- die Spannzange wird über eine Spannmutter von hinten durch das Futter gespannt

DIN 69871	ISO 7388-1	Form A	G 2,5 25.000 min ⁻¹
-----------	------------	--------	-----------------------------------



Hinweis:

Passende Spannzangen finden Sie unter 247900 auf Seite 24/409.

SK/ Spannzange	240660 lang (RG 2403)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm
40/DMC6	152,10	3-6	13	120
SK/ Spannzange	240661 überlang (RG 2403)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm
40/DMC6	164,10	3-6	13	160

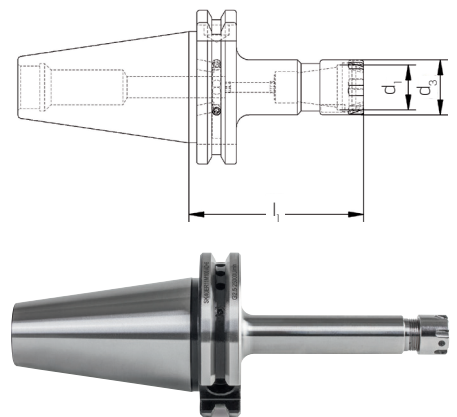
Spannzangenfutter ER-Mini DIN 69871 (ISO 7388-1)

PREMUS[®]

Ausführung:

- aus Einsatzstahl, alle Funktionsflächen geschliffen
- Zugfestigkeit im Kern von mindestens 800 N/mm², gehärtet (min. HRC 56)
- Spannzangenfutter ER
- kurz, lang, überlang
- Form AD/B: zentrale Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbare Kühlmittelkanäle am Bund
- mit Minispannmutter, dadurch schlanke Ausführung

DIN 69871	ISO 7388-1	Form AD/B	DIN 6499	G 2,5 25.000 min ⁻¹
-----------	------------	-----------	----------	-----------------------------------



SK/ Spannzange	240703 kurz (RG 2410)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	Anzugs- gewinde
40/ER11M	111,00	0,5- 7	16	50	M16
40/ER16M	128,10	0,5- 10	22	70	M16
SK/ Spannzange	240705 lang (RG 2410)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	Anzugs- gewinde
40/ER11M	128,10	0,5- 7	16	100	M16
40/ER16M	145,30	0,5- 10	22	100	M16
SK/ Spannzange	240708 überlang (RG 2411)	d ₁ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	Anzugs- gewinde
40/ER11M	157,10	0,5- 7	16	160	M16
40/ER16M	157,10	0,5- 10	22	160	M16