

Spiralbohrer HSS Stahl

<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB
101110 ( < 850 )	( < 300 )
vc = m/min.	
101110 25-32	20-32

**Ausführung:**  
 - Kegelmantelanschiff  
 - Ausspitzung ab 1,00 mm  
 - dampfbehandelt ab 2,40 mm

HSS    DIN 340    Typ N    Zähne 2    118°    Zylinder schaft    **P** **K**



**Verwendung:**  
 Standardbohrer für tiefe Bohrungen in legierte und unlegierte Stähle und Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit.

d <sub>1</sub> mm	101110 (RG 1002)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	f mm/U	
1,00	3,92	56	33	0,014-0,018	10
1,20	3,86	65	41	0,014-0,018	10
1,30	3,49	65	41	0,014-0,018	10
1,40	3,27	70	45	0,014-0,018	10
1,50	2,78	70	45	0,014-0,018	10
1,60	2,89	76	50	0,014-0,018	10
1,70	2,89	76	50	0,014-0,018	10
1,80	2,89	80	53	0,014-0,018	10
1,90	2,89	80	53	0,014-0,018	10
2,00	1,97	86	56	0,040-0,063	10
2,10	2,31	85	56	0,040-0,063	10
2,20	2,31	90	59	0,040-0,063	10
2,30	2,31	90	59	0,040-0,063	10
2,40	2,31	95	62	0,040-0,063	10
2,50	2,04	95	62	0,050-0,080	10
2,60	2,48	95	62	0,050-0,080	10
2,80	2,54	100	66	0,050-0,080	10
2,90	2,57	100	66	0,050-0,080	10
3,00	2,10	100	66	0,050-0,080	10
3,10	2,57	106	69	0,050-0,080	10
3,20	2,21	106	69	0,063-0,100	10
3,30	2,48	106	69	0,063-0,100	10
3,40	2,73	112	73	0,063-0,100	10
3,50	2,46	112	73	0,063-0,100	10
3,70	2,83	112	73	0,063-0,100	10
3,80	2,84	119	78	0,063-0,100	10
3,90	3,03	119	78	0,063-0,100	10

d <sub>1</sub> mm	101110 (RG 1002)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	f mm/U	
4,00	2,67	119	78	0,080-0,125	10
4,10	2,76	119	78	0,080-0,125	10
4,20	2,72	119	78	0,080-0,125	10
4,30	3,02	126	82	0,080-0,125	10
4,40	3,36	126	82	0,080-0,125	10
4,50	3,08	126	82	0,080-0,125	10
4,60	3,56	126	82	0,080-0,125	10
4,70	3,65	126	82	0,080-0,125	10
4,80	3,61	132	87	0,080-0,125	10
4,90	3,71	132	87	0,080-0,125	10
5,00	3,38	132	87	0,080-0,125	10
5,10	3,76	132	87	0,080-0,125	10
5,20	3,71	132	87	0,080-0,125	10
5,30	3,90	132	87	0,080-0,125	10
5,40	3,93	139	91	0,080-0,125	10
5,50	3,88	139	91	0,080-0,125	10
5,60	4,02	139	91	0,080-0,125	10
5,70	4,02	139	91	0,080-0,125	10
5,80	3,88	139	91	0,080-0,125	10
5,90	4,19	139	91	0,080-0,125	10
6,00	4,23	139	91	0,080-0,125	10
6,10	4,33	148	97	0,080-0,125	10
6,20	4,46	148	97	0,080-0,125	10
6,30	4,73	148	97	0,100-0,160	10
6,50	4,54	148	97	0,100-0,160	10
6,60	5,76	148	97	0,100-0,160	10
6,70	6,18	148	97	0,100-0,160	10

d <sub>1</sub> mm	101110 (RG 1002)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	f mm/U	
6,80	6,58	156	102	0,100-0,160	5
7,00	5,29	156	102	0,100-0,160	5
7,10	7,04	156	102	0,100-0,160	5
7,20	7,13	156	102	0,100-0,160	5
7,50	6,38	156	102	0,100-0,160	5
7,70	7,47	165	109	0,100-0,160	5
7,80	7,61	165	109	0,100-0,160	5
7,90	7,55	165	109	0,100-0,160	5
8,00	6,33	165	109	0,125-0,200	5
8,20	7,61	165	109	0,125-0,200	5
8,30	7,81	165	109	0,125-0,200	5
8,50	7,50	165	109	0,125-0,200	5
8,60	8,24	175	115	0,125-0,200	5
8,70	8,69	175	115	0,125-0,200	5
9,00	7,84	175	115	0,125-0,200	5
9,50	9,46	175	115	0,125-0,200	5
9,80	12,65	184	121	0,125-0,200	5
9,90	12,65	184	121	0,125-0,200	5
10,00	9,26	184	121	0,160-0,250	5
10,20	13,30	184	121	0,160-0,250	5
10,50	13,15	184	121	0,160-0,250	5
11,00	13,65	195	128	0,160-0,250	1
11,50	15,10	195	128	0,160-0,250	1
12,00	17,15	205	134	0,160-0,250	1
12,50	17,15	205	134	0,160-0,250	1
13,00	18,15	205	134	0,160-0,250	1
-	-	-	-	-	-

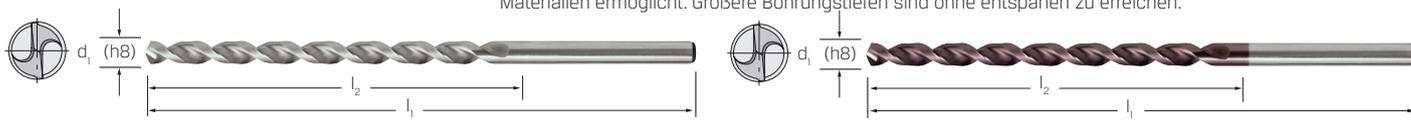
Spiralbohrer HSS-Co Universal

<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>M</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB	<b>N</b> N/mm <sup>2</sup>	
101430 ( < 1200 )	( < 850 )	( < 300 )	Bronze, Alu ( < 600 )	Kunststoffe
vc = m/min.				
101430	8-25	6-8	13-16	22-41    20-30
101435	10-30	8-10	16-19	18-32    30-40

**Ausführung:**  
 - 4 Flächenanschliff Form B  
 - 130° Spitzenanschiff  
 - 40° Spiralwinkel

HSS-Co    DIN 340    Zähne 2    130°    Zylinder schaft    UNI

**Verwendung:**  
 Die Kombination eines stabilen Kerns, parabolformiger Nuten und einer speziellen Anschliffgeometrie ergibt einen Bohrer, der bessere Bearbeitungsbedingungen in schwer zu bearbeitenden Materialien ermöglicht. Größere Bohrungstiefen sind ohne entspannen zu erreichen.



d <sub>1</sub> mm	101430 R40NH (RG 1053)	101435 R40NH, TiAlN (RG 1039)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	f mm/U
1,00	6,25	11,45	56	33	0,040-0,060
1,10	6,68	-	60	37	0,040-0,060
1,20	6,25	-	65	41	0,040-0,060
1,30	6,55	-	65	41	0,040-0,060
1,40	5,94	-	70	45	0,040-0,060
1,50	5,25	10,40	70	45	0,040-0,060
1,60	4,92	-	76	50	0,040-0,060
1,70	4,92	-	76	50	0,040-0,060
1,80	4,92	9,80	80	53	0,040-0,060
1,90	4,82	-	80	53	0,040-0,060
2,00	4,62	10,05	85	56	0,040-0,060
2,10	5,25	10,40	85	56	0,040-0,060
2,20	5,33	-	90	59	0,040-0,060
2,30	5,41	-	90	59	0,040-0,060
2,40	5,53	-	95	62	0,040-0,060
2,50	4,82	9,80	95	62	0,040-0,060
2,60	5,53	-	95	62	0,040-0,060
2,70	5,61	-	100	66	0,040-0,060
2,80	5,61	-	100	66	0,040-0,060
2,90	5,61	-	100	66	0,040-0,060
3,00	4,92	9,80	100	66	0,060-0,100
3,10	6,45	-	106	69	0,060-0,100
3,20	5,53	-	106	69	0,060-0,100
3,30	6,09	11,30	106	69	0,060-0,100
3,40	6,55	-	112	73	0,060-0,100
3,50	5,61	10,75	112	73	0,060-0,100
3,60	7,01	-	112	73	0,060-0,100
3,70	6,68	-	112	73	0,060-0,100
3,80	6,76	-	119	78	0,060-0,100
3,90	6,83	-	119	78	0,060-0,100
4,00	6,09	12,30	119	78	0,080-0,120

d <sub>1</sub> mm	101430 R40NH (RG 1053)	101435 R40NH, TiAlN (RG 1039)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	f mm/U
4,10	6,94	-	119	78	0,080-0,120
4,20	6,68	13,10	119	78	0,080-0,120
4,30	8,05	-	126	82	0,080-0,120
4,40	8,34	-	126	82	0,080-0,120
4,50	6,94	13,45	126	82	0,080-0,120
4,60	8,34	-	126	82	0,080-0,120
4,70	8,45	-	126	82	0,080-0,120
4,80	7,98	15,30	132	87	0,080-0,120
4,90	8,72	-	132	87	0,080-0,120
5,00	7,37	14,60	132	87	0,085-0,135
5,10	9,02	-	132	87	0,085-0,135
5,20	8,87	-	132	87	0,085-0,135
5,30	9,64	17,40	132	87	0,085-0,135
5,40	9,83	-	139	91	0,085-0,135
5,50	8,72	-	139	91	0,085-0,135
5,60	10,95	-	139	91	0,085-0,135
5,70	11,35	-	139	91	0,085-0,135
5,80	11,10	-	139	91	0,085-0,135
5,90	11,95	-	139	91	0,085-0,135
6,00	9,10	18,75	139	91	0,100-0,150
6,10	12,85	-	148	97	0,100-0,150
6,20	12,30	-	148	97	0,100-0,150
6,30	13,20	-	148	97	0,100-0,150
6,40	14,35	-	148	97	0,100-0,150
6,50	9,95	20,65	148	97	0,100-0,150
6,60	14,70	-	148	97	0,100-0,150
6,70	15,05	-	148	97	0,100-0,150
6,80	15,15	28,00	156	102	0,100-0,150
6,90	16,05	-	156	102	0,100-0,150
7,00	11,65	23,85	156	102	0,100-0,150
7,10	16,55	-	156	102	0,100-0,150

d <sub>1</sub> mm	101430 R40NH (RG 1053)	101435 R40NH, TiAlN (RG 1039)	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	f mm/U
7,20	16,10	-	156	102	0,100-0,150
7,30	17,05	-	156	102	0,100-0,150
7,40	17,55	-	156	102	0,100-0,150
7,50	14,20	27,95	156	102	0,100-0,150
7,60	18,05	-	165	109	0,100-0,150
7,70	18,05	-	165	109	0,100-0,150
7,80	17,55	-	165	109	0,100-0,150
7,90	18,60	-	165	109	0,100-0,150
8,00	13,45	26,35	165	109	0,120-0,200
8,10	19,05	-	165	109	0,120-0,200
8,20	18,00	-	165	109	0,120-0,200
8,30	19,50	-	165	109	0,120-0,200
8,40	20,10	-	165	109	0,120-0,200
8,50	18,00	32,80	165	109	0,120-0,200
8,60	20,55	-	175	115	0,120-0,200
8,70	20,55	-	175	115	0,120-0,200
8,80	21,00	-	175	115	0,120-0,200
8,90	22,05	-	175	115	0,120-0,200
9,00	16,60	32,25	175	115	0,120-0,200
9,50	25,10	43,75	175	115	0,120-0,200
9,80	33,60	-	184	121	0,120-0,200
10,00	19,85	36,55	184	121	0,150-0,2