

Spiralbohrer HSS-Co Inox

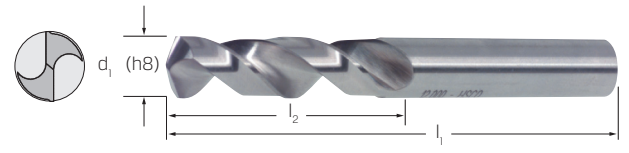


	M N/mm ²	S N/mm ²	N N/mm ²	
100670	< 850	Titan < 850	Alu < 600	Bronze < 1000
vc = m/min.				
100670	12-16	1-2	60-100	25-30

HSS-Co	DIN 1897	Zähne 2			M
--------	----------	---------	--	--	----------

Ausführung:
- Kegelmantelschliff
- blank

Verwendung:
Für rost-, säure-, hitzebeständige und austenitische Stähle.



d ₁ mm	100670 (RG 1009)	l ₁ mm	l ₂ mm	f mm/U	d ₁ mm	100670 (RG 1009)	l ₁ mm	l ₂ mm	f mm/U	d ₁ mm	100670 (RG 1009)	l ₁ mm	l ₂ mm	f mm/U
1,00	1,89	26	6	0,014-0,020	3,70	2,45	52	20	0,063-0,125	6,80	5,68	74	34	0,100-0,200
1,10	1,89	28	7	0,014-0,020	3,80	2,45	55	22	0,063-0,125	6,90	5,68	74	34	0,100-0,200
1,20	1,76	30	8	0,014-0,020	4,00	3,53	55	22	0,063-0,125	7,00	5,68	74	34	0,100-0,200
1,30	1,76	30	8	0,014-0,020	4,10	3,61	55	22	0,080-0,160	7,10	5,68	74	34	0,100-0,200
1,40	1,76	32	9	0,014-0,020	4,20	3,61	55	22	0,080-0,160	7,20	6,06	74	34	0,100-0,200
1,50	1,76	32	9	0,014-0,020	4,30	3,61	58	24	0,080-0,160	7,50	6,06	74	34	0,100-0,200
1,60	2,02	34	10	0,014-0,020	4,50	3,86	58	24	0,080-0,160	7,70	6,49	79	37	0,100-0,200
1,70	2,02	34	10	0,014-0,020	4,70	3,86	58	24	0,080-0,160	7,90	6,49	79	37	0,100-0,200
1,80	2,02	36	11	0,014-0,020	4,80	3,90	62	26	0,080-0,160	8,00	6,92	79	37	0,125-0,250
1,90	2,02	36	11	0,014-0,020	4,90	3,90	62	26	0,080-0,160	8,10	6,92	79	37	0,125-0,250
2,00	2,02	38	12	0,040-0,080	5,00	3,90	62	26	0,080-0,160	8,20	6,92	79	37	0,125-0,250
2,10	2,02	38	12	0,040-0,080	5,10	3,90	62	26	0,080-0,160	8,30	6,92	79	37	0,125-0,250
2,20	2,02	40	13	0,040-0,080	5,20	4,32	62	26	0,080-0,160	8,40	7,53	79	37	0,125-0,250
2,30	2,02	40	13	0,040-0,080	5,30	4,32	62	26	0,080-0,160	8,50	7,53	79	37	0,125-0,250
2,40	2,02	43	14	0,040-0,080	5,50	4,32	66	28	0,080-0,160	8,60	7,53	84	40	0,125-0,250
2,50	2,02	43	14	0,050-0,100	5,60	4,52	66	28	0,080-0,160	8,70	7,53	84	40	0,125-0,250
2,60	2,02	43	14	0,050-0,100	5,70	4,52	66	28	0,080-0,160	9,00	8,77	84	40	0,125-0,250
2,70	2,02	46	16	0,050-0,100	5,80	4,52	66	28	0,080-0,160	9,20	9,33	84	40	0,125-0,250
2,80	2,02	46	16	0,050-0,100	5,90	4,52	66	28	0,080-0,160	9,30	9,33	84	40	0,125-0,250
2,90	2,02	46	16	0,050-0,100	6,00	4,77	66	28	0,080-0,160	9,50	9,42	84	40	0,125-0,250
3,00	2,02	46	16	0,050-0,100	6,10	4,77	70	31	0,080-0,160	9,80	10,25	89	43	0,125-0,250
3,10	2,02	49	18	0,050-0,100	6,20	4,77	70	31	0,080-0,160	10,00	10,55	89	43	0,160-0,315
3,20	2,02	49	18	0,050-0,100	6,30	4,77	70	31	0,100-0,200	10,20	10,55	89	43	0,160-0,315
3,30	2,02	49	18	0,063-0,125	6,40	5,31	70	31	0,100-0,200	10,50	11,50	89	43	0,160-0,315
3,40	2,02	52	20	0,063-0,125	6,50	5,31	70	31	0,100-0,200	11,00	11,80	95	47	0,160-0,315
3,50	2,02	52	20	0,063-0,125	6,60	5,50	70	31	0,100-0,200	11,50	13,70	95	47	0,160-0,315
3,60	2,45	50	20	0,063-0,125	6,70	5,50	70	31	0,100-0,200	12,00	14,75	102	51	0,160-0,315

Kleinstbohrer HSS-Co PM Universal



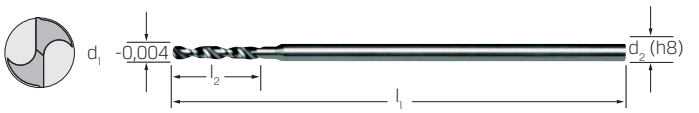
	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²	
100820	< 1200	< 850	< 300	Alu, Bronze < 600	Kunststoffe
vc = m/min.					
100820	8-21	4-6	18-26	18-26	16-18

HSS-Co PM	DIN 1899	Typ N	Zähne 2			UNI
-----------	----------	-------	---------	--	--	------------

Lieferung nur in Packungen zu 10 Stück.

Ausführung:
- Kegelmantelschliff
- blank

Verwendung:
Hochlegierte Stähle.



d ₁ mm	100820 (RG 1018)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	f mm/U	d ₁ mm	100820 (RG 1018)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	f mm/U	d ₁ mm	100820 (RG 1018)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	f mm/U
0,20	9,42	25	1,5	1,0	0,005-0,009	0,65	7,55	25	4,2	1,0	0,015-0,026	1,10	7,24	25	7,6	1,5	0,035-0,050
0,25	8,51	25	1,9	1,0	0,007-0,011	0,70	5,56	25	4,8	1,0	0,015-0,026	1,15	7,60	25	8,5	1,5	0,035-0,050
0,30	7,89	25	1,9	1,0	0,009-0,015	0,75	5,81	25	4,8	1,0	0,015-0,026	1,20	6,14	25	8,5	1,5	0,035-0,050
0,35	7,18	25	2,4	1,0	0,009-0,015	0,80	5,69	25	5,3	1,5	0,020-0,031	1,30	6,14	25	8,8	1,5	0,035-0,050
0,40	6,14	25	3,0	1,0	0,009-0,015	0,85	6,27	25	5,3	1,5	0,020-0,031	1,35	6,43	25	9,5	1,5	0,035-0,050
0,45	6,68	25	3,0	1,0	0,009-0,015	0,90	5,69	25	6,0	1,5	0,020-0,031	1,40	6,27	25	9,5	1,5	0,035-0,050
0,50	5,85	25	3,4	1,0	0,011-0,019	0,95	6,35	25	6,0	1,5	0,020-0,031	1,45	6,68	25	9,5	1,5	0,035-0,050
0,55	6,27	25	3,9	1,0	0,011-0,019	1,00	5,69	25	6,8	1,5	0,035-0,050	-	-	-	-	-	-
0,60	5,64	25	3,9	1,0	0,011-0,019	1,05	6,39	25	6,8	1,5	0,035-0,050	-	-	-	-	-	-