

Spiralbohrer HSS-Co Universal

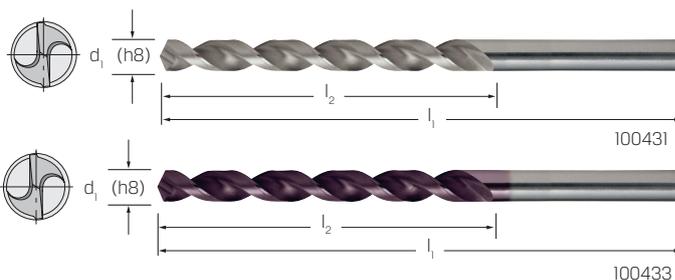


	P N/mm ²	M N/mm ²	K HB	N N/mm ²	
100431	< 1500			Bronze, Alu < 600	Kunststoffe
100433		< 850	< 300		
100435	< 1200			Alu < 600	Kupfer

vc = m/min.					
100431	8-20	8-10	18-20	32-48	
100433	10-24	10-12	20-24	25-48	40-50
100435	25-60	12-25	32-40	70-112	40-70

Ausführung:

- 4 Flächenanschliff Form B
- 130° Spitzenanschliff
- 40° Spiralwinkel
- TiAlN-beschichtet



Verwendung:

Die Kombination eines stabilen Kerns, parabolförmiger Nuten und einer speziellen Anschlaggeometrie ergibt einen Bohrer, der bessere Bearbeitungsbedingungen für zu bearbeitenden Materialien ermöglicht. Größere Bohrungstiefen sind ohne entspannen zu erreichen.

d ₁ mm	100431 R40NH (RG 1053)	100433 R40NH, TiAlN (RG 1053)	l ₁ mm	l ₂ mm	f mm/U	
1,00	2,62	6,75	34	13	0,040-0,060	10
1,10	2,91	-	36	15	0,040-0,060	10
1,20	2,91	7,29	38	17	0,040-0,060	10
1,30	2,91	-	38	17	0,040-0,060	10
1,40	2,91	-	40	19	0,040-0,060	10
1,50	2,91	7,29	40	19	0,040-0,060	10
1,60	2,78	6,86	43	21	0,040-0,060	10
1,70	2,78	-	43	21	0,040-0,060	10
1,80	2,78	-	46	23	0,040-0,060	10
1,90	2,78	-	46	23	0,040-0,060	10
2,00	2,59	6,62	49	25	0,040-0,060	10
2,10	2,89	-	49	25	0,040-0,060	10
2,20	2,89	6,99	53	28	0,040-0,060	10
2,30	2,89	6,99	53	28	0,040-0,060	10
2,40	2,94	-	57	31	0,040-0,060	10
2,50	2,59	6,62	57	31	0,040-0,060	10
2,60	2,94	-	57	31	0,040-0,060	10
2,70	3,19	-	61	34	0,040-0,060	10
2,80	3,19	7,29	61	34	0,040-0,060	10
2,90	3,24	7,29	61	34	0,040-0,060	10
3,00	2,75	6,86	61	33	0,060-0,100	10
3,10	3,29	7,37	65	36	0,060-0,100	10
3,20	3,24	7,29	65	36	0,060-0,100	10
3,30	3,29	7,37	65	36	0,060-0,100	10
3,40	3,59	7,59	70	39	0,060-0,100	10

d ₁ mm	100431 R40NH (RG 1053)	100433 R40NH, TiAlN (RG 1053)	l ₁ mm	l ₂ mm	f mm/U	
3,50	2,89	6,99	70	39	0,060-0,100	10
3,60	3,54	-	70	39	0,060-0,100	10
3,70	3,60	8,75	70	39	0,060-0,100	10
3,80	3,89	-	75	43	0,060-0,100	10
3,90	3,95	-	75	43	0,060-0,100	10
4,00	3,24	8,26	75	43	0,080-0,120	10
4,10	3,95	9,02	75	43	0,080-0,120	10
4,20	3,67	8,75	75	43	0,080-0,120	10
4,30	3,95	9,13	80	47	0,080-0,120	10
4,40	3,95	-	80	47	0,080-0,120	10
4,50	3,81	8,88	80	47	0,080-0,120	10
4,60	4,16	-	80	47	0,080-0,120	10
4,70	4,16	10,20	80	47	0,080-0,120	10
4,80	4,16	10,20	86	52	0,080-0,120	10
4,90	4,28	-	86	52	0,080-0,120	10
5,00	4,10	9,91	86	52	0,085-0,135	10
5,10	4,28	10,45	86	52	0,085-0,135	10
5,20	4,44	10,55	86	52	0,085-0,135	10
5,30	4,44	-	86	52	0,085-0,135	10
5,40	4,69	-	93	57	0,085-0,135	10
5,50	4,59	10,55	93	57	0,085-0,135	10
5,60	5,11	-	93	57	0,085-0,135	10
5,70	5,11	-	93	57	0,085-0,135	10
5,80	5,11	-	93	57	0,085-0,135	10
5,90	5,33	-	93	57	0,085-0,135	10

d ₁ mm	100431 R40NH (RG 1053)	100433 R40NH, TiAlN (RG 1053)	l ₁ mm	l ₂ mm	f mm/U	
6,00	5,19	13,20	93	57	0,100-0,150	10
6,10	5,56	-	101	63	0,100-0,150	10
6,20	5,61	-	101	63	0,100-0,150	10
6,30	5,87	14,15	101	63	0,100-0,150	10
6,40	6,09	14,35	101	63	0,100-0,150	10
6,50	5,53	13,70	101	63	0,100-0,150	10
6,60	6,38	16,50	101	63	0,100-0,150	10
6,70	6,38	-	101	63	0,100-0,150	10
6,80	6,94	16,80	109	69	0,100-0,150	10
6,90	7,24	-	109	69	0,100-0,150	10
7,00	6,02	15,90	109	69	0,100-0,150	10
7,50	7,24	17,00	109	69	0,100-0,150	10
8,00	7,80	17,65	117	75	0,120-0,200	5
8,50	8,56	20,35	117	75	0,120-0,200	5
8,60	13,15	25,40	125	81	0,120-0,200	5
9,00	9,10	20,35	125	81	0,120-0,200	5
9,50	10,70	22,85	125	81	0,120-0,200	5
10,00	10,00	21,65	133	87	0,150-0,250	5
10,20	16,60	31,75	133	87	0,150-0,250	1
10,50	15,65	31,10	133	87	0,150-0,250	1
11,00	17,55	31,75	142	94	0,150-0,250	1
11,50	18,60	33,05	142	94	0,150-0,250	1
12,00	22,05	36,20	151	101	0,150-0,250	1
12,50	24,10	40,05	151	101	0,150-0,250	1
13,00	27,10	43,80	151	101	0,150-0,250	1

PRECidriil, Universal

Ausführung:

Mit dem Spiralbohrer PRECIDRIIL aus HSS-Co und einer speziellen Beschichtung aus TiAlN können Sie problemlos verschiedenste Materialien, inkl. rost- und säurebeständige Stähle in Ø von 2,00 - 20,00 mm, bearbeiten.

- Das besondere HSS-Co Material verleiht dem PRECIDRIIL höchste Zähigkeit und verhindert somit die beim Bohren häufig auftretenden Schneidenausbrüche.
- Die spezielle, stark gedrahlte Nutengeometrie reduziert die Materialverfestigung während des Bohrvorganges und erlaubt somit höchste Vorschubgeschwindigkeiten.
- Der PRECIDRIIL erzeugt kurze, leicht abführbare Späne und gewährleistet dadurch einen sicheren und wirtschaftlichen Bohrvorgang.
- Ein Anzentrieren der Bohrung ist nicht erforderlich.
- Die spezielle TiAlN-Beschichtung verhindert die Bildung von Aufbauschneiden und verleiht dem PRECIDRIIL bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten höchste Verschleißfestigkeit.

- Ø 2,00-4,00 mm = 130° Spitzenwinkel
- Ø 4,10-20,0 mm = 120° Spitzenwinkel



d ₁ mm	100435 TiAlN, lang (RG 1013)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	f mm/U
2,00	10,95	56	24	3	0,030-0,120
2,10	13,10	56	24	3	0,030-0,120
2,20	13,10	56	27	3	0,030-0,120
2,30	13,10	56	27	3	0,030-0,120
2,40	13,10	57	30	3	0,030-0,120
2,50	11,95	57	30	3	0,030-0,120
2,60	12,60	57	30	3	0,030-0,120
2,70	12,60	57	33	3	0,030-0,120
2,80	12,60	61	33	3	0,030-0,120
2,90	12,60	61	33	3	0,030-0,120
3,00	12,70	61	33	3	0,040-0,180
3,20	14,15	65	36	4	0,040-0,180
3,30	14,15	65	36	4	0,040-0,180
3,40	14,15	70	39	4	0,040-0,180
3,50	14,15	70	39	4	0,040-0,180
3,60	15,80	70	39	4	0,040-0,180
3,70	15,80	70	39	4	0,040-0,180
3,80	15,80	75	43	4	0,040-0,180
3,90	15,80	75	43	4	0,040-0,180
4,00	15,80	75	43	4	0,060-0,240
4,10	18,75	75	43	6	0,060-0,240
4,20	18,00	75	43	6	0,060-0,240
4,30	18,75	80	47	6	0,060-0,240
4,40	18,75	80	47	6	0,060-0,240
4,50	18,40	80	47	6	0,060-0,240
4,80	20,95	86	52	6	0,060-0,240
5,00	24,55	86	52	6	0,080-0,300
5,10	23,50	86	52	6	0,080-0,300

d ₁ mm	100435 TiAlN, lang (RG 1013)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	f mm/U
5,20	23,50	86	52	6	0,080-0,300
5,30	24,40	86	52	6	0,080-0,300
5,50	23,50	93	57	6	0,080-0,300
5,80	26,65	93	57	6	0,080-0,300
6,00	25,00	93	57	6	0,090-0,360
6,10	30,65	101	63	8	0,090-0,360
6,20	30,65	101	63	8	0,090-0,360
6,30	30,65	101	63	8	0,090-0,360
6,40	30,65	101	63	8	0,090-0,360
6,50	30,65	101	63	8	0,090-0,360
6,60	31,55	101	63	8	0,090-0,360
6,80	31,55	109	69	8	0,090-0,360
6,90	31,55	109	69	8	0,090-0,360
7,00	31,55	109	69	8	0,090-0,360
7,40	33,60	109	69	8	0,090-0,360
7,50	33,60	109	69	8	0,090-0,360
7,80	35,40	117	75	8	0,090-0,360
8,00	35,40	117	75	8	0,120-0,450
8,10	38,05	117	75	10	0,120-0,450
8,20	38,05	117	75	10	0,120-0,450
8,40	38,05	117	75	10	0,120-0,450
8,50	38,05	117	75	10	0,120-0,450
8,60	40,55	125	81	10	0,120-0,450
8,70	40,55	125	81	10	0,120-0,450
8,80	40,55	125	81	10	0,120-0,450
9,00	40,55	125	81	10	0,120-0,450
9,50	43,60	125	81	10	0,120-0,450
9,70	48,40	133	87	10	0,120-0,450

d ₁ mm	100435 TiAlN, lang (RG 1013)	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	f mm/U
9,80	48,40	133	87	10	0,120-0,450
10,00	48,40	133	87	10	0,150-0,550
10,10	59,00	133	87	10	0,150-0,550
10,20	59,00	133	87	10	0,150-0,550
10,30	59,00	133	87	10	0,150-0,550
10,40	59,00	133	87	10	0,150-0,550
10,50	59,00	133	87	10	0,150-0,550
10,80	65,65	142	94	12	0,150-0,550
11,00	65,65	142	94	12	0,150-0,550
11,20	70,80	142	94	12	0,150-0,550
11,50	70,80	142	94	12	0,150-0,550
11,80	75,65	142	94	12	0,150-0,550
12,00	75,65	151	101	12	0,180-0,660
12,20	87,65	151	101	12	0,180-0,660
12,30	87,65	151	101	12	0,180-0,660
12,50	87,65	151	101	12	0,180-0,660
13,00	91,65	151	101	12	0,200-0,720
13,50	113,80				