

Gravierstichel



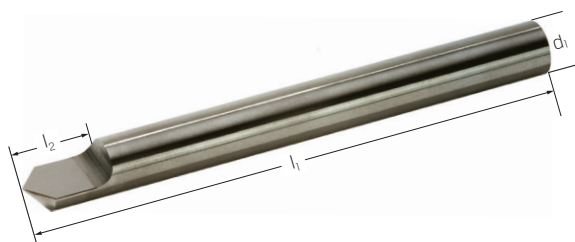
- Ausführung:**
 - Form A, einseitig halbiert
 - Einseitig $\varnothing \times l_1,5$ geschliffen
 - Toleranz h6

Verwendung:
 Zum Gravieren, Kopieren und Formdrehen, im Formen- und Werkzeugbau.



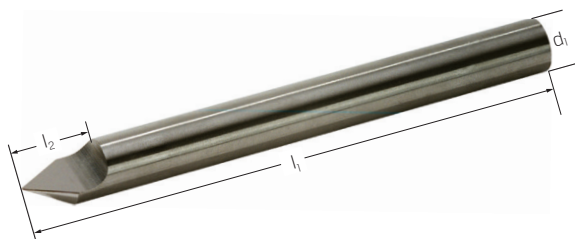
$d_1 \times l_1$ mm	193280 (RG 1930)	l_2 mm	$d_1 \times l_1$ mm	193280 (RG 1930)	l_2 mm	$d_1 \times l_1$ mm	193280 (RG 1930)	l_2 mm
3×50	13,15	6	5×100	41,80	8	8×100	60,60	12
4×50	15,65	8	6×50	27,20	12	10×100	77,30	15
4×60	16,90	8	6×100	45,95	12	12×100	105,70	18
5×50	23,20	8	8×50	31,35	12	16×100	217,30	24

- Ausführung:**
 - Durchmesser rundgeschliffen innerhalb der Toleranz h6
 - Halbierung vorgeschliffen mit 100° Schneide



$d_1 \times l_1$ mm	193265 (RG 1930)	l_2 mm	$d_1 \times l_1$ mm	193265 (RG 1930)	l_2 mm	$d_1 \times l_1$ mm	193265 (RG 1930)	l_2 mm
2×40	27,20	5	5×50	48,05	8	10×75	96,15	15
3×50	29,25	6	6×75	59,75	12	-	-	-
4×50	35,50	8	8×75	73,15	12	-	-	-

- Ausführung:**
 - Form D spitz 60°
 - Durchmesser rundgeschliffen innerhalb der Toleranz h6
 - Halbierung vorgeschliffen mit 60° Schneide



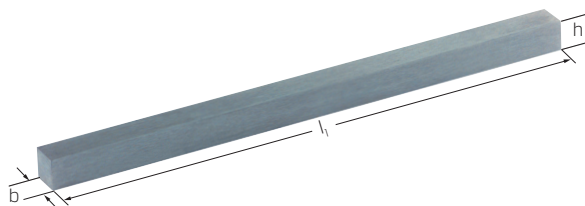
$d_1 \times l_1$ mm	193285 (RG 1930)	l_2 mm	$d_1 \times l_1$ mm	193285 (RG 1930)	l_2 mm	$d_1 \times l_1$ mm	193285 (RG 1930)	l_2 mm
2×40	25,05	5	4×50	32,40	8	8×75	73,15	12
2,5×40	25,05	5	5×50	43,90	8	10×75	96,15	15
3×50	27,20	6	6×75	54,35	12	-	-	-

Vierkantstab



- Ausführung:**
 - Vierkant-Vollhartmetall-Stab
 - geschliffen/poliert
 - Toleranz: h6/h7

Verwendung:
 Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen, Stempeln, Bohrstangeneinsätze etc.
 Auch roh/ungeschliffen mit Schleifmaß lieferbar.



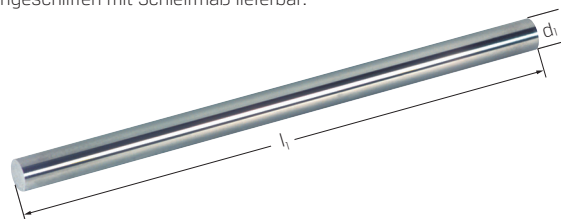
$h \times b$ mm	193650 (RG 1931)	l_1 mm	$h \times b$ mm	193650 (RG 1931)	l_1 mm	$h \times b$ mm	193650 (RG 1931)	l_1 mm
3×3	37,55	100	6×6	53,00	100	12×12	174,80	100
4×4	46,95	100	8×8	86,90	100	-	-	-
5×5	48,80	100	10×10	127,80	100	-	-	-

Rundstab



- Ausführung:**
 - runder Vollhartmetall-Stab
 - geschliffen/poliert
 - Toleranz: h6/h7

Verwendung:
 Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen, Stempeln, Bohrstangeneinsätzen etc.
 Auch roh/ungeschliffen mit Schleifmaß lieferbar.



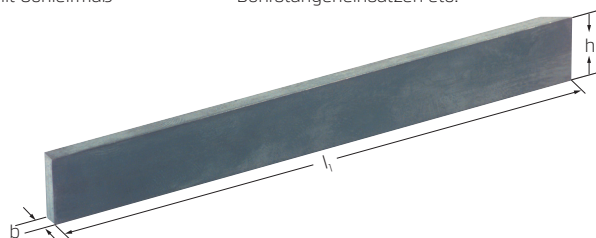
d_1 mm	193500 (RG 1931)	l_1 mm	d_1 mm	193500 (RG 1931)	l_1 mm	d_1 mm	193500 (RG 1931)	l_1 mm
2,0	7,05	100	6,0	19,60	100	12,0	58,15	100
3,0	8,92	100	7,0	26,35	100	14,0	83,50	100
4,0	12,60	100	8,0	25,15	100	16,0	104,70	100
5,0	14,35	100	10,0	44,60	100	-	-	-

Flachstab



- Ausführung:**
 - Rechteck-Vollhartmetall-Stab
 - ungeschliffen
 - roh mit Schleifmaß

Verwendung:
 Zur Herstellung von Sonderwerkzeugen, Stempeln, Bohrstangeneinsätzen etc.



$h \times b$ mm	193750 (RG 1931)	$h \times b$ Rohmaß mm	l_1 mm	$h \times b$ mm	193750 (RG 1931)	$h \times b$ Rohmaß mm	l_1 mm
2×3	10,55	2,2 × 3,2	100	3×5	16,25	3,2 × 5,3	100
2×4	11,25	2,2 × 4,2	100	3×6	17,60	3,2 × 6,3	100
2×5	12,40	2,2 × 5,3	100	3×8	21,50	3,2 × 8,3	100
2×6	16,60	2,2 × 6,3	100	3×10	26,35	3,2 × 10,3	100
2×8	15,75	2,2 × 8,3	100	4×5	23,00	4,3 × 5,3	100
2×10	21,50	2,2 × 10,3	100	4×10	30,20	4,3 × 10,3	100
2×20	45,10	2,2 × 20,4	100	-	-	-	-